



Нарезание резьбы










- 436 Токарные резьбовые пластины
- 476 Державки для токарных резьбовых пластин
- 480 Резьбофрезы
- 500 Метчики
- 578 Плашки

Условные обозначения

Обрабатываемый материал

P	Стали
M	Нержавеющая сталь
K	Чугуны
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закалённая сталь
	Оптимальное применение
	Возможное применение
	Не применяется

Характеристики инструмента

	Тип резьбы		Допуск резьбы
	Инструментальный материал		Каналы СОЖ
	Стандарт резьбы		Тип и длина заборной части
	Стандарт метчика		Угол наклона спиральной канавки
	Направление резьбы		Глубина резьбы

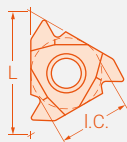
Наличие

- На складе
- Под заказ

Система обозначений токарных резьбовых пластин

16

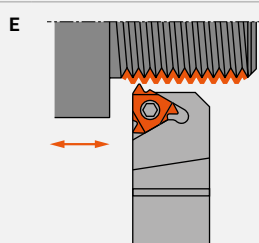
Диаметр вписанной окружности



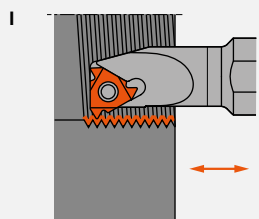
6	L = 6 мм	I.C. = 3,96875 мм
8	L = 8 мм	I.C. = 4,7625 мм
11	L = 11 мм	I.C. = 6,35 мм
16	L = 16 мм	I.C. = 9,525 мм
22	L = 22 мм	I.C. = 12,7 мм
27	L = 27 мм	I.C. = 15,875 мм

E

Область применения



Наружная обработка



Внутренняя обработка

R

Исполнение пластины

Наружная резьба

R



L



Внутренняя резьба

R



L



C

Стружколом

C



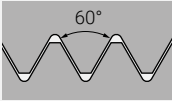
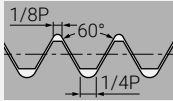
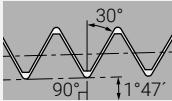
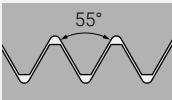
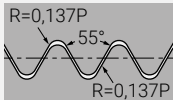
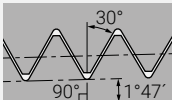
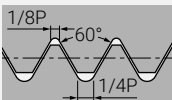
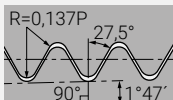
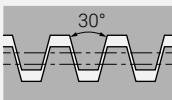
1,5

Шаг резьбы

		
Полный профиль		
0,35	P = 0,35 мм	
0,6	P = 0,6 мм	
⋮		
6	P = 6 мм	
72	TPI = 72 ниток/дюйм	
64	TPI = 64 ниток/дюйм	
⋮		
4	TPI = 4 ниток/дюйм	
Неполный профиль		
A	0,5–1,5 мм	48–16 ниток/дюйм
AG	0,5–3,0 мм	48–8 ниток/дюйм
G	1,75–3,0 мм	18–8 ниток/дюйм
N	3,5–5,0 мм	7–5 ниток/дюйм
Q	5,5–6,0 мм	4,5–4 ниток/дюйм

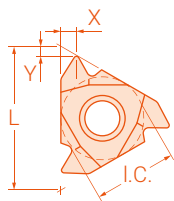
ISO

Тип резьбы

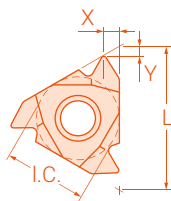
60	 V-профиль, 60°	UN	 Унифицированная дюймовая	NPT	 Дюймовая коническая
55	 V-профиль, 55°	W	 Дюймовая резьба Витворта (BSW, BSP)	NPTF	 Дюймовая коническая, герметичная
ISO	 Метрическая	BSPT	 Коническая трубная	TR	 Трапецеидальная, DIN103

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60°

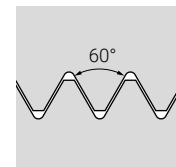
Неполный профиль 60° для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



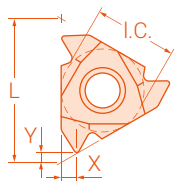
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
11ERA60	●	○	11ELA60	●		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERA60	●	○	16ELA60	●	○	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERG60	●	○	16ELG60	○	○	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERAG60	●	○	16ELAG60	●	○	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERN60	○	○	22ELN60	○		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7
27ERQ60	○		27ELQ60	○		5,5–6,0	4,5–4	3,1	2,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

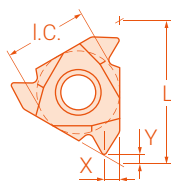
- — хорошие условия обработки
 ▣ — нормальные условия обработки
 □ — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
 ● — в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60°

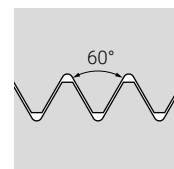
Неполный профиль 60° для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
06IRA60	●		06ILA60	●	○	0,5–1,25	48-20	0,6	0,6
08IRA60	●		08ILA60	●	○	0,5–1,5	48-16	0,7	0,6
11IRA60	●	○	11ILA60	●	○	0,5–1,5	48-16	0,9	0,8
16IRA60	○	○	16ILA60	○	○	0,5–1,5	48-16	0,9	0,8
16IRG60	○	○	16ILG60	○	○	1,75–3,0	14-8	1,7	1,2
16IRAG60	●	○	16ILAG60	●	○	0,5–3,0	48-8	1,7	1,2
22IRN60	○	○	22ILN60	○		3,5–5,0	7-5	2,5	1,7
27IRQ60	○		27ILQ60	○		5,5–6,0	4,5-4	3,1	2,1

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

— хорошие условия обработки

— нормальные условия обработки

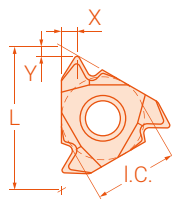
— неблагоприятные условия обработки

○ — под заказ

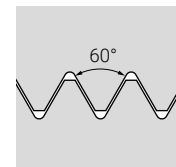
● — в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60° со стружколомом

Неполный профиль 60° для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



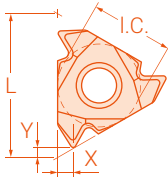
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
16ERCA60	•		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERCG60	•		1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERCAG60	•		0,5–3,0	48–8	1,5	1,1
22ERCN60	•		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

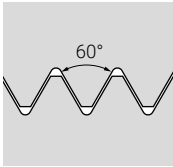
- — хорошие условия обработки
- ▣ — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60° со стружколомом

Неполный профиль 60° для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



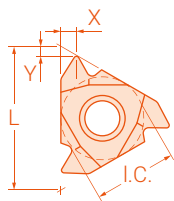
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
08IRCA60	•		0,5–1,5	48–16	0,7	0,6
11IRCA60	•		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCA60	•		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCG60	•		1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16IRCAG60	○		0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22IRCN60	•		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

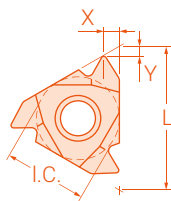
- — хорошие условия обработки
- ▣ — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55°

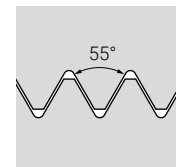
Неполный профиль 55° для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
11ERA55	○	●	11ELA55	○		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERA55	●	○	16ELA55	○	○	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERG55	○	○	16ELG55	○	○	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERAG55	○	○	16ELAG55	○	○	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERN55	○	○	22ELN55	○	○	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7
27ERQ55	○		—			5,5–6,0	4,5–4	2,9	2,0

Размер пластины

I.C

06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

■ — хорошие условия обработки

▣ — нормальные условия обработки

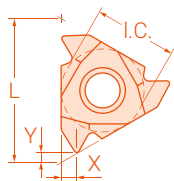
□ — неблагоприятные условия обработки










○ — под заказ

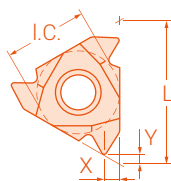
● — в наличии










Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55°

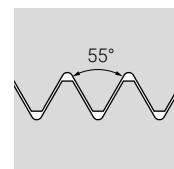
Неполный профиль 55° для нарезания внутренней резьбы



























P		
M		
K		
N		
S		
H		








P		
M		
K		
N		
S		
H		



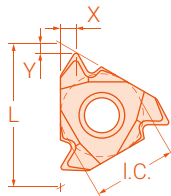
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
06IRA55			06ILA55			0,5–1,25	48–20	0,6	0,5
08IRA55			—			0,5–1,5	48–16	0,7	0,6
11IRA55			11ILA55			0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRA55			16ILA55			0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRG55			16ILG55			1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16IRAG55			16ILAG55			0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22IRN55			22ILN55			3,5–5,0	7–5	2,5	1,7
27IRQ55			—			5,5–6,0	4,5–4	2,9	2,0

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

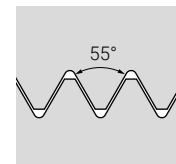
-  — хорошие условия обработки
-  — нормальные условия обработки
-  — неблагоприятные условия обработки
-  — под заказ
-  — в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55° со стружколомом

Неполный профиль 55° для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



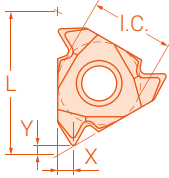
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
16ERCA55	○		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERCG55	○		1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERCAG55	●		0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERCN55	○		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

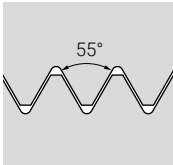
- — хорошие условия обработки
- ▣ — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55° со стружколомом

Неполный профиль 55° для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



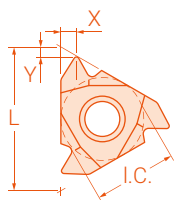
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
11IRCA55	○		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCA55	●		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCG55	○		1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16IRCAG55	●		0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22IRCН55	○		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

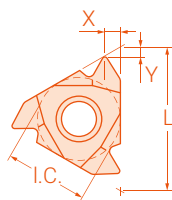
- — хорошие условия обработки
- ▣ — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины ISO

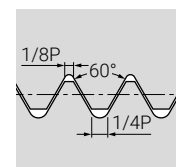
ISO метрическая для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



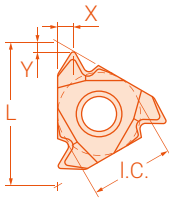
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
11ER0.35ISO	○	○	11EL0.35ISO	○	○	0,35	0,3	0,8
11ER0.45ISO	○	○	11EL0.45ISO	○		0,45	0,4	0,8
11ER0.4ISO	○	○	11EL0.4ISO			0,4	0,4	0,8
11ER0.5ISO	●	○	11EL0.5ISO	○	○	0,5	0,6	0,6
11ER0.6ISO	○	○	11EL0.6ISO			0,6	0,6	0,6
11ER0.7ISO	○	○	11EL0.7ISO	○		0,7	0,6	0,6
11ER0.75ISO	●	○	11EL0.75ISO	○	○	0,75	0,6	0,6
11ER0.8ISO	○	○	11EL0.8ISO			0,8	0,6	0,6
11ER1.0ISO	○	○	11EL1.0ISO	○		1	0,7	0,6
11ER1.25ISO	●	○	11EL1.25ISO	○		1,25	0,8	0,8
11ER1.5ISO	○	○	11EL1.5ISO	○		1,5	1,0	0,8
11ER1.75ISO	○	○	11EL1.75ISO	○		1,75	1,1	0,8
11ER2.0ISO	○		11EL2.0ISO			2	0,9	0,8
16ER0.35ISO	○	○	16EL0.35ISO	○	○	0,35	0,3	0,8
16ER0.4ISO	○	○	16EL0.4ISO	○	○	0,4	0,4	0,8
16ER0.45ISO	○		16EL0.45ISO	○	○	0,45	0,4	0,8
16ER0.5ISO	●	○	16EL0.5ISO	○	○	0,5	0,6	0,6
16ER0.6ISO	○	○	16EL0.6ISO	○	○	0,6	0,6	0,6
16ER0.7ISO	○	○	16EL0.7ISO	○	○	0,7	0,6	0,6
16ER0.75ISO	●		16EL0.75ISO	○	○	0,75	0,6	0,6
16ER0.8ISO	○	○	16EL0.8ISO	○	○	0,8	0,6	0,6
16ER1.0ISO	●	○	16EL1.0ISO	○	○	1	0,7	0,6
16ER1.25ISO	○	●	16EL1.25ISO	○	○	1,25	0,9	0,8
16ER1.5ISO	●	●	16EL1.5ISO	○	○	1,5	1,0	0,8
16ER1.75ISO	●	○	16EL1.75ISO	○	○	1,75	1,2	0,9
16ER2.0ISO	○	○	16EL2.0ISO	○	○	2	1,3	1,0
16ER2.5ISO	●	○	16EL2.5ISO	○	○	2,5	1,5	1,1
16ER3.0ISO	●	○	16EL3.0ISO	○	○	3	1,5	1,1
16ER3.5ISO	○	○	16EL3.5ISO	○		3,5	1,7	1,2
22ER3.5ISO	○	○	22EL3.5ISO	○	○	3,5	2,3	1,6
22ER4.0ISO	○	○	22EL4.0ISO	●	○	4	2,3	1,6
22ER4.5ISO	○	○	22EL4.5ISO	○	○	4,5	2,4	1,6
22ER5.0ISO	○	○	22EL5.0ISO	●	○	5	2,3	1,6
22ER5.5ISO	○	○	22EL5.5ISO	○		5,5	2,3	1,6
22ER6.0ISO	○	○	22EL6.0ISO	●		6	2,4	1,6
27ER5.5ISO	○	○	27EL5.5ISO	○		5,5	2,3	1,6
27ER6.0ISO	○	○	27EL6.0ISO	○	○	6	2,5	1,8

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

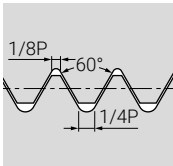
- — хорошие условия обработки
 ■ — нормальные условия обработки
 □ — неблагоприятные условия обработки
 ○ — под заказ
 ● — в наличии

Токарные резьбовые пластины ISO со стружколомом

ISO метрическая для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



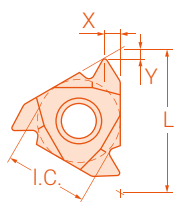
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16ERC1.0ISO	●		1	0,7	0,6
16ERC1.25ISO	●		1,25	0,9	0,8
16ERC1.5ISO	●		1,5	1,0	0,8
16ERC1.75ISO	●		1,75	1,2	0,9
16ERC2.0ISO	●		2	1,3	1,0
16ERC2.5ISO	●		2,5	1,5	1,1
16ERC3.0ISO	●		3	1,5	1,1
22ERC3.5ISO	○		3,5	2,3	1,6
22ERC4.0ISO	●		4	2,3	1,6
22ERC4.5ISO	○		4,5	2,4	1,6
22ERC5.0ISO	○		5	2,3	1,6
22ERC5.5ISO	○		5,5	2,3	1,6
22ERC6.0ISO	○		6	2,4	1,6

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

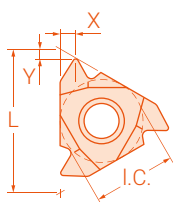
- — хорошие условия обработки
- ▣ — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины ISO

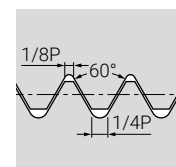
ISO метрическая для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
06IR0.5ISO	●		06IL0.5ISO			0,5	0,5	0,9
06IR0.75ISO	○		06IL0.75ISO			0,75	0,5	0,8
06IR1.0ISO	●		06IL1.0ISO			1	0,6	0,7
06IR1.25ISO	○		06IL1.25ISO			1,25	0,6	0,6
08IR0.5ISO	●		08IL0.5ISO			0,5	0,5	0,6
08IR0.75ISO	○		08IL0.75ISO			0,75	0,5	0,6
08IR1.0ISO	○	○	08IL1.0ISO			1	0,6	0,6
08IR1.25ISO	○	○	08IL1.25ISO			1,25	0,7	0,6
08IR1.5ISO	○	○	08IL1.5ISO			1,5	0,7	0,6
08IR1.75ISO	○	○	08IL1.75ISO			1,75	0,8	0,6
11IR0.35ISO	○	○	11IL0.35ISO			0,35	0,3	0,8
11IR0.45ISO	○	○	11IL0.45ISO			0,45	0,4	0,8
11IR0.4ISO	●		11IL0.4ISO			0,4	0,4	0,8
11IR0.5ISO	●	○	11IL0.5ISO			0,5	0,6	0,6
11IR0.6ISO	○	○	11IL0.6ISO			0,6	0,6	0,6
11IR0.7ISO	○	○	11IL0.7ISO			0,7	0,6	0,6
11IR0.75ISO	●	○	11IL0.75ISO			0,75	0,6	0,6
11IR0.8ISO	○	○	11IL0.8ISO			0,8	0,6	0,6
11IR1.0ISO	●	○	11IL1.0ISO			1	0,7	0,6
11IR1.25ISO	○	○	11IL1.25ISO			1,25	0,8	0,8
11IR1.5ISO	○	○	11IL1.5ISO			1,5	1,0	0,8
11IR1.75ISO	○	○	11IL1.75ISO			1,75	1,1	0,8
11IR2.0ISO	○	○	11IL2.0ISO			2	0,9	0,8
11IR2.5ISO	○	○	11IL2.5ISO			2,5	1,2	0,8
16IR0.35ISO	○	○	16IL0.35ISO			0,35	0,3	0,8
16IR0.4ISO	○	○	16IL0.4ISO			0,4	0,4	0,8
16IR0.45ISO	○	○	16IL0.45ISO			0,45	0,4	0,8
16IR0.5ISO	○	○	16IL0.5ISO			0,5	0,6	0,6
16IR0.6ISO	○	○	16IL0.6ISO			0,6	0,6	0,6
16IR0.7ISO	○	○	16IL0.7ISO			0,7	0,6	0,6
16IR0.75ISO	○	○	16IL0.75ISO			0,75	0,6	0,6
16IR0.8ISO	○	○	16IL0.8ISO			0,8	0,6	0,6
16IR1.0ISO	○	○	16IL1.0ISO			1	0,7	0,6
16IR1.25ISO	○	○	16IL1.25ISO			1,25	0,9	0,8
16IR1.5ISO	○	○	16IL1.5ISO			1,5	1,0	0,8
16IR1.75ISO	○	○	16IL1.75ISO			1,75	1,2	0,9
16IR2.0ISO	○	○	16IL2.0ISO			2	1,3	1,0
16IR2.5ISO	○	○	16IL2.5ISO			2,5	1,5	1,1
16IR3.0ISO	○	○	16IL3.0ISO			3	1,5	1,1

Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16IR3.5ISO	○	○	16IL3.5ISO			3,5	1,7	1,2
22IR3.5ISO	○	○	22IL3.5ISO			3,5	2,3	1,6
22IR4.0ISO	○	○	22IL4.0ISO			4	2,3	1,6
22IR4.5ISO	○	○	22IL4.5ISO			4,5	2,4	1,6
22IR5.0ISO	○	○	22IL5.0ISO			5	2,3	1,6
22IR5.5ISO	○	○	22IL5.5ISO			5,5	2,3	1,6
22IR6.0ISO	○	○	22IL6.0ISO			6	2,4	1,6
27IR5.5ISO	○	○	27IL5.5ISO			5,5	2,3	1,6
27IR6.0ISO	○	○	27IL6.0ISO			6	2,5	1,8

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

■ — хорошие условия обработки

▣ — нормальные условия обработки

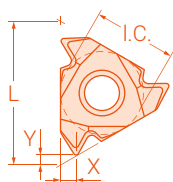
□ — неблагоприятные условия обработки

○ — под заказ

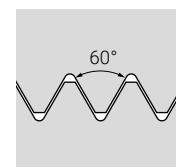
● — в наличии

Токарные резьбовые пластины 60° со стружколомом

ISO метрическая для нарезания внутренней резьбы



P	
M	
K	
N	
S	
H	



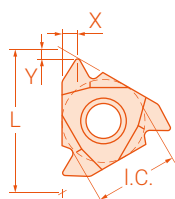
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
11IRC1.0ISO	●		1	0,7	0,6
11IRC1.25ISO	●		1,25	0,8	0,8
11IRC1.5ISO	●		1,5	1,0	0,8
11IRC1.75ISO	●		1,75	1,1	0,8
11IRC2.0ISO	●		2	0,9	0,8
16IRC1.0ISO	●		1	0,7	0,6
16IRC1.25ISO	●		1,25	0,9	0,8
16IRC1.5ISO	●		1,5	1,0	0,8
16IRC1.75ISO	○		1,75	1,2	0,9
16IRC2.0ISO	○		2	1,3	1,0
16IRC2.5ISO	○		2,5	1,5	1,1
16IRC3.0ISO	○		3	1,5	1,1
22IRC3.5ISO	●		3,5	2,3	1,6
22IRC4.0ISO	○		4	2,3	1,6
22IRC4.5ISO	○		4,5	2,4	1,6
22IRC5.0ISO	○		5	2,3	1,6
22IRC5.5ISO	○		5,5	2,3	1,6
22IRC6.0ISO	○		6	2,4	1,6










Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

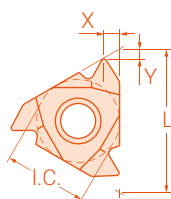
■ — хорошие условия обработки
 ■ — нормальные условия обработки
 □ — неблагоприятные условия обработки
 ○ — под заказ
 ● — в наличии










Токарные резьбовые пластины UN

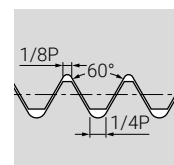
UN унифицированная для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11ER72UN	○		11EL72UN			72	0,3	0,8
11ER64UN	○		11EL64UN			64	0,4	0,8
11ER56UN	○		11EL56UN			56	0,4	0,7
11ER48UN	○		11EL48UN			48	0,6	0,6
11ER44UN	○	○	11EL44UN			44	0,6	0,6
11ER40UN	○	○	11EL40UN			40	0,6	0,6
11ER36UN	○	○	11EL36UN			36	0,6	0,6
11ER32UN	○	○	11EL32UN			32	0,6	0,6
11ER28UN	○		11EL28UN			28	0,7	0,6
11ER27UN	○	○	11EL27UN			27	0,8	0,7
11ER24UN	○	○	11EL24UN			24	0,8	0,7
11ER20UN	○	○	11EL20UN			20	0,9	0,8
11ER18UN	○		11EL18UN			18	1,0	0,8
11ER16UN	○		11EL16UN			16	1,1	0,9
11ER14UN			11EL14UN	○		14	1,1	0,9
11ER13UN			11EL13UN			13	1,0	0,8
11ER12UN			11EL12UN			12	1,1	0,9
11ER11UN	○		11EL11UN			11	1,1	0,8
16ER72UN	○		16EL72UN			72	0,3	0,8
16ER64UN	○		16EL64UN			64	0,4	0,8
16ER56UN	○		16EL56UN			56	0,4	0,7
16ER48UN	○		16EL48UN			48	0,6	0,6
16ER44UN	○	○	16EL44UN			44	0,6	0,6
16ER40UN	○	○	16EL40UN	○		40	0,6	0,6
16ER36UN	○	○	16EL36UN			36	0,6	0,6
16ER32UN	○	○	16EL32UN	○		32	0,6	0,6
16ER28UN	○	○	16EL28UN	○		28	0,7	0,6
16ER27UN	○	○	16EL27UN	○	○	27	0,8	0,7
16ER24UN	○	○	16EL24UN	○	○	24	0,8	0,7
16ER20UN	○	○	16EL20UN	○		20	0,9	0,8
16ER18UN	●	○	16EL18UN	○		18	1	0,8
16ER16UN	●	○	16EL16UN	○		16	1,1	0,9
16ER14UN	●		16EL14UN	○	○	14	1,2	1
16ER13UN	○	○	16EL13UN	○		13	1,3	1
16ER12UN	○		16EL12UN	○		12	1,4	1,1
16ER11.5UN	○	○	16EL11.5UN	○		11,5	1,5	1,1
16ER11UN	○	○	16EL11UN	○		11	1,5	1,1
16ER10UN	○		16EL10UN	○		10	1,5	1,1
16ER9UN	○	○	16EL9UN	○		9	1,7	1,2

Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг ТPI	X мм	Y мм
16ER8UN	○		16EL8UN	○		8	1,6	1,2
22ER7UN	○		22EL7UN	○		7	2,3	1,6
22ER6UN	○		22EL6UN	○		6	2,3	1,6
22ER5UN	○		22EL5UN	○		5	2,5	1,7
27ER4.5UN	○		27EL4.5UN			4,5	2,7	1,9
27ER4UN			27EL4UN	○		4	3,0	2,1

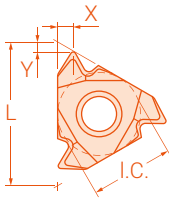
Размер пластины	l.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

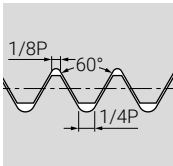
 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины UN со стружколомом

UN унифицированная для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



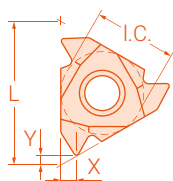
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шар TPI	X мм	Y мм
16ERC24UN	○		24	0,8	0,7
16ERC20UN	○		20	0,9	0,8
16ERC18UN	○		18	1	0,8
16ERC16UN	○		16	1,1	0,9
16ERC14UN	○		14	1,2	1
16ERC12UN	○		12	1,4	1,1
16ERC10UN	○		10	1,5	1,1
16ERC8UN	○		8	1,6	1,2

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

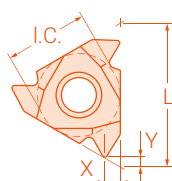
- — хорошие условия обработки
- ▣ — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины UN

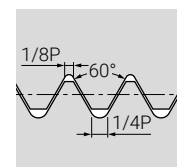
UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



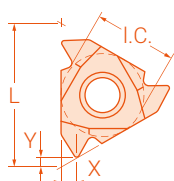
P		
M		
K		
N		
S		
H		



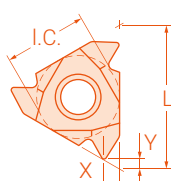
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR32UN	○		06IL32UN	○		32	0,5	0,8
06IR28UN	○		06IL28UN	○		28	0,6	0,8
06IR24UN	○		06IL24UN	○		24	0,6	0,7
06IR20UN	○		06IL20UN	○		20	0,6	0,6
06IR18UN	○		06IL18UN	○		18	0,7	0,6
08IR32UN	○		08IL32UN	○		32	0,5	0,6
08IR28UN	○		08IL28UN	○		28	0,6	0,6
08IR24UN	○		08IL24UN	○		24	0,6	0,6
08IR20UN	○		08IL20UN	○		20	0,7	0,6
08IR18UN	○		08IL18UN	○		18	0,7	0,6
08IR16UN	○		08IL16UN	○		16	0,7	0,6
08IR14UN	○		08IL14UN			14	0,8	0,6
08IR13UN	○		08IL13UN			13	0,9	0,8
11IR72UN	○		11IL72UN			72	0,3	0,8
11IR64UN	○		11IL64UN			64	0,4	0,8
11IR56UN	○		11IL56UN			56	0,4	0,7
11IR48UN	○		11IL48UN			48	0,6	0,6
11IR44UN	○	○	11IL44UN			44	0,6	0,6
11IR40UN	○		11IL40UN			40	0,6	0,6
11IR36UN	○	○	11IL36UN			36	0,6	0,6
11IR32UN	○	○	11IL32UN	○		32	0,6	0,6
11IR28UN	○	○	11IL28UN	○		28	0,7	0,6
11IR27UN	○	○	11IL27UN	○		27	0,8	0,7
11IR24UN	○	○	11IL24UN	○		24	0,8	0,7
11IR20UN	○	○	11IL20UN	○		20	0,9	0,8
11IR18UN	○	○	11IL18UN	○		18	1,0	0,8
11IR16UN	○	○	11IL16UN			16	1,1	0,9
11IR14UN	○	○	11IL14UN	○		14	1,1	0,9
11IR13UN	○	○	11IL13UN			13	1,0	0,8
11IR12UN	○	○	11IL12UN	○		12	1,1	0,9
11IR11UN	○		11IL11UN			11	1,1	0,8
16IR72UN			16IL72UN			72	0,3	0,8
16IR64UN	○		16IL64UN			64	0,4	0,8
16IR56UN	○		16IL56UN			56	0,4	0,7
16IR48UN	○		16IL48UN			48	0,6	0,6
16IR44UN	○	○	16IL44UN			44	0,6	0,6
16IR40UN	○	○	16IL40UN			40	0,6	0,6
16IR36UN	○	○	16IL36UN			36	0,6	0,6
16IR32UN	○	○	16IL32UN	○		32	0,6	0,6

Токарные резьбовые пластины UN

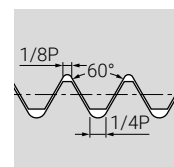
UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



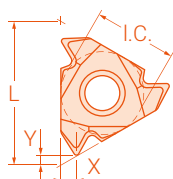
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16IR28UN			16IL28UN			28	0,7	0,6
16IR27UN			16IL27UN			27	0,8	0,7
16IR24UN			16IL24UN			24	0,8	0,7
16IR20UN			16IL20UN			20	0,9	0,8
16IR18UN			16IL18UN			18	1	0,8
16IR16UN			16IL16UN			16	1,1	0,9
16IR14UN			16IL14UN			14	1,2	1
16IR13UN			16IL13UN			13	1,3	1
16IR12UN			16IL12UN			12	1,4	1,1
16IR11.5UN			16IL11.5UN			11,5	1,5	1,1
16IR11UN			16IL11UN			11	1,5	1,1
16IR10UN			16IL10UN			10	1,5	1,1
16IR9UN			16IL9UN			9	1,7	1,2
16IR8UN			16IL8UN			8	1,6	1,2
22IR7UN			22IL7UN			7	2,3	1,6
22IR6UN			22IL6UN			6	2,3	1,6
22IR5UN			22IL5UN			5	2,5	1,7
27IR4.5UN			27IL4.5UN			4,5	2,7	1,9
27IR4UN			27IL4UN			4	3,0	2,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

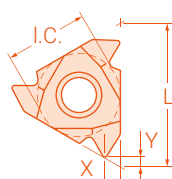
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины UN со стружколомом

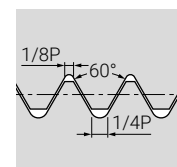
UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>	
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	



P	<input type="checkbox"/>	
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11IRC20UN	○		11ILC20UN			20	0,9	0,8
11IRC18UN	○		11ILC18UN			18	1,0	0,8
16IRC20UN	○		16ILC20UN			20	0,9	0,8
16IRC18UN	○		16ILC18UN			18	1	0,8
16IRC16UN	○		16ILC16UN			16	1,1	0,9
16IRC14UN	○		16ILC14UN			14	1,2	1
16IRC13UN	○		16ILC13UN			13	1,3	1
16IRC12UN	○		16ILC12UN			12	1,4	1,1
16IRC10UN	○		16ILC10UN			10	1,5	1,1
16IRC8UN	○		16ILC8UN			8	1,6	1,2

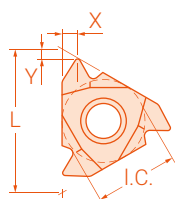
Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

☐ — хорошие условия обработки
☐ — нормальные условия обработки
☐ — неблагоприятные условия обработки

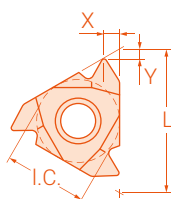
○ — под заказ
 ● — в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW

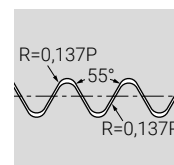
Whitworth (Витворт) для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



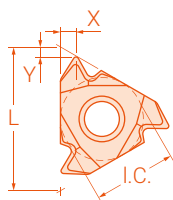
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11ER48W			11EL48W			48	0,6	0,6
11ER40W	○		11EL40W			40	0,6	0,6
11ER36W		○	11EL36W			36	0,6	0,6
11ER32W	○	○	11EL32W			32	0,6	0,6
11ER28W			11EL28W			28	0,7	0,6
11ER26W	○	○	11EL26W			26	0,7	0,7
11ER24W		○	11EL24W			24	0,8	0,7
11ER20W			11EL20W			20	0,9	0,8
11ER19W	○	○	11EL19W	○		19	1,0	0,8
11ER18W	○	○	11EL18W			18	1,0	0,8
11ER16W			11EL16W			16	1,1	0,9
11ER14W	○	○	11EL14W			14	1,1	0,9
16ER48W	○	○	16EL48W			48	0,6	0,6
16ER40W	○		16EL40W			40	0,6	0,6
16ER36W	○	○	16EL36W			36	0,6	0,6
16ER32W	○	○	16EL32W	○		32	0,6	0,6
16ER28W	○	○	16EL28W	○		28	0,7	0,6
16ER26W	○	○	16EL26W	○		26	0,7	0,7
16ER24W	○	○	16EL24W	○		24	0,8	0,7
16ER22W	○	○	16EL22W	○		22	0,9	0,8
16ER20W	○	○	16EL20W	○		20	0,9	0,8
16ER19W	○	○	16EL19W	○	○	19	1,0	0,8
16ER18W	○	○	16EL18W	○	○	18	1,0	0,8
16ER16W	○	○	16EL16W	○		16	1,1	0,9
16ER14W	○	○	16EL14W	○	○	14	1,2	1,0
16ER12W	○	○	16EL12W	○		12	1,4	1,1
16ER11W		○	16EL11W	○	○	11	1,5	1,2
16ER10W	○	○	16EL10W	○		10	1,5	1,3
16ER9W	○	○	16EL9W	○		9	1,7	1,2
16ER8W	○	○	16EL8W	○		8	1,5	1,2
22ER7W	○	○	22EL7W	○		7	2,3	1,6
22ER6W	○		22EL6W	○		6	2,3	1,6
22ER5W	○		22EL5W	○		5	2,4	1,7
27ER4.5W	○		27EL4.5W	○		4,5	2,6	1,8
27ER4W	○		27EL4W			4	2,9	2,0

Размер пластины	I.C.
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

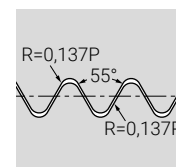
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW со стружколомом

Whitworth (Витворт) для нарезания наружной резьбы



P	
M	
K	
N	
S	
H	



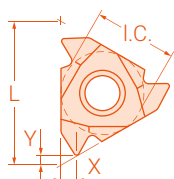
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ERC19W	○		19	1,0	0,8
16ERC18W	○		18	1,0	0,8
16ERC16W	○		16	1,1	0,9
16ERC14W	○		14	1,2	1,0
16ERC12W	○		12	1,4	1,1
16ERC11W	●		11	1,5	1,2
16ERC10W	○		10	1,5	1,3

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

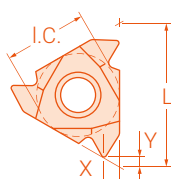
- — хорошие условия обработки
 ■ — нормальные условия обработки
 ■ — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
 ● — в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW

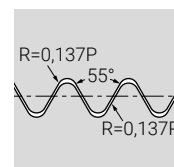
Whitworth (Витворт) для нарезания внутренней резьбы



P	
M	
K	
N	
S	
H	



P	
M	
K	
N	
S	
H	



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR26W			06IL26W	○		26	0,6	0,7
06IR22W	○		06IL22W	○		22	0,6	0,6
06IR20W	○		06IL20W	○		20	0,7	0,6
06IR18W	○		06IL18W	○		18	0,7	0,6
08IR28W	○		08IL28W	○		28	0,6	0,6
08IR24W	○		08IL24W	○		24	0,6	0,6
08IR20W	○		08IL20W	○		20	0,7	0,6
08IR19W	○		08IL19W	○		19	0,7	0,6
08IR18W	○		08IL18W	○		18	0,7	0,6
08IR16W	○		08IL16W	○		16	0,7	0,6
11IR48W	○		11IL48W			48	0,6	0,6
11IR40W	○		11IL40W			40	0,6	0,6
11IR36W	○	○	11IL36W	○		36	0,6	0,6
11IR32W	○	○	11IL32W	○		32	0,6	0,6
11IR28W	○	○	11IL28W	○		28	0,7	0,6
11IR26W	○	○	11IL26W	○		26	0,7	0,7
11IR24W	○		11IL24W	○		24	0,8	0,7
11IR20W	○	○	11IL20W	○		20	0,9	0,8
11IR19W	○	○	11IL19W	○		19	1,0	0,8
11IR18W	○	○	11IL18W	○		18	1,0	0,8
11IR16W	○	○	11IL16W			16	1,1	0,9
11IR14W	○	○	11IL14W	○	○	14	1,1	0,9
11IR12W	○	○	11IL12W			12	1,1	1,0
16IR48W	○	○	16IL48W			48	0,6	0,6
16IR40W	○		16IL40W			40	0,6	0,6
16IR36W	○		16IL36W			36	0,6	0,6
16IR32W	○	○	16IL32W			32	0,6	0,6
16IR28W	○	○	16IL28W	○		28	0,7	0,6
16IR26W	○	○	16IL26W			26	0,7	0,7
16IR24W	○	○	16IL24W	○		24	0,8	0,7
16IR22W	○	○	16IL22W			22	0,9	0,8
16IR20W	○	○	16IL20W			20	0,9	0,8
16IR19W	○	○	16IL19W	○	○	19	1,0	0,8
16IR18W	○	○	16IL18W	○		18	1,0	0,8
16IR16W	○	○	16IL16W	○		16	1,1	0,9
16IR14W	○	○	16IL14W	○		14	1,2	1,0
16IR12W	○	○	16IL12W	○		12	1,4	1,1
16IR11W	○	○	16IL11W	○	○	11	1,5	1,2
16IR10W	○	○	16IL10W	○		10	1,5	1,3

Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг ТPI	X мм	Y мм
16IR9W	○	○	16IL9W	○		9	1,7	1,2
16IR8W	○	○	16IL8W	○		8	1,5	1,2
22IR7W	○	○	22IL7W	○		7	2,3	1,6
22IR6W	○		22IL6W			6	2,3	1,6
22IR5W	○		22IL5W	○		5	2,4	1,7
27IR4.5W	○		27IL4.5W	○		4,5	2,6	1,8
27IR4W	○		27IL4W			4	2,9	2,0

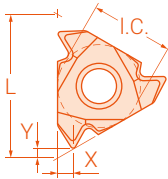
Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

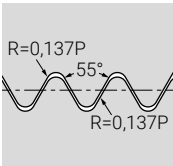
 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW со стружколомом

Whitworth (Витворт) для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



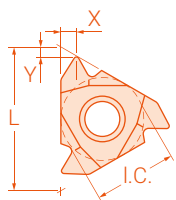
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шар TPI	X мм	Y мм
11IRC19W	○		19	1,0	0,8
11IRC14W	●		14	1,1	0,9
16IRC19W	○		19	1,0	0,8
16IRC18W	○		18	1,0	0,8
16IRC16W	○		16	1,1	0,9
16IRC14W	○		14	1,2	1,0
16IRC12W	○		12	1,4	1,1
16IRC11W	●		11	1,5	1,2
16IRC10W	○		10	1,5	1,3
16IRC8W	○		8	1,5	1,2

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

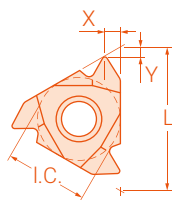
- — хорошие условия обработки
- ▣ — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины NPT

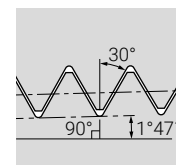
NPT для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11ER27NPT	○		11EL27NPT			27	0,8	0,7
11ER18NPT	○		11EL18NPT	○		18	1	0,8
11ER14NPT	○		11EL14NPT			14	1	0,8
16ER27NPT	○	○	16EL27NPT	○		27	0,8	0,7
16ER18NPT	○	○	16EL18NPT	○	○	18	1	0,8
16ER14NPT	○	○	16EL14NPT	○		14	1,2	0,9
16ER11.5NPT	○	○	16EL11.5NPT			11,5	1,5	1,1
16ER8NPT	○	○	16EL8NPT	○		8	1,8	1,3

Размер пластины

I.C

06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

— хорошие условия обработки

— нормальные условия обработки

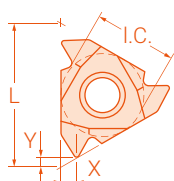
— неблагоприятные условия обработки










○ — под заказ

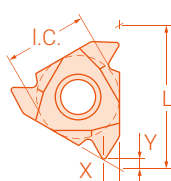
● — в наличии










Токарные резьбовые пластины NPT

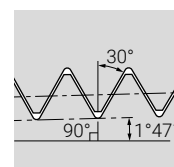
NPT для нарезания внутренней резьбы


























P		
M		
K		
N		
S		
H		





P		
M		
K		
N		
S		
H		




Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR27NPT			06IL27NPT			27	0,6	0,6
08IR27NPT			08IL27NPT			27	0,6	0,6
08IR18NPT			08IL18NPT			18	0,6	0,6
11IR27NPT			11IL27NPT			27	0,8	0,7
11IR18NPT			11IL18NPT			18	1	0,8
11IR14NPT			11IL14NPT			14	1	0,8
16IR27NPT			16IL27NPT			27	0,8	0,7
16IR18NPT			16IL18NPT			18	1	0,8
16IR14NPT			16IL14NPT			14	1,2	0,9
16IR11.5NPT			16IL11.5NPT			11,5	1,5	1,1
16IR8NPT			16IL8NPT			8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

 — хорошие условия обработки

 — нормальные условия обработки

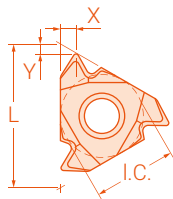
 — неблагоприятные условия обработки

 — под заказ

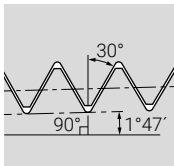
 — в наличии

Токарные резьбовые пластины NPT со стружколомом

NPT для нарезания наружной резьбы



P	
M	
K	
N	
S	
H	



Обозначение правой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15			
16ERC27NPT	○		27	0,8	0,7
16ERC18NPT	○		18	1	0,8
16ERC14NPT	○		14	1,2	0,9
16ERC11.5NPT	○		11,5	1,5	1,1
16ERC8NPT	○		8	1,8	1,3

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

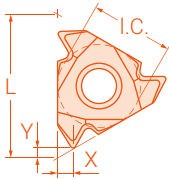
Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

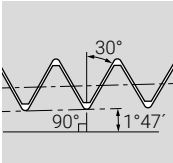
 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины NPT со стружколомом

NPT для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11IRC18NPT			18	1	0,8
16IRC27NPT			27	0,8	0,7
16IRC18NPT			18	1	0,8
16IRC14NPT			14	1,2	0,9
16IRC11.5NPT			11,5	1,5	1,1
16IRC8NPT			8	1,8	1,3

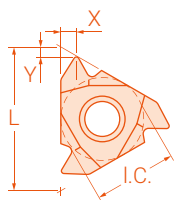
Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▣

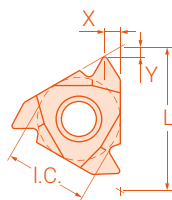
 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины NPTF

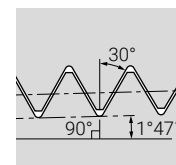
NPTF для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг ТР1	X мм	Y мм
11ER27NPTF			11EL27NPTF			27	0,7	0,7
11ER18NPTF			11EL18NPTF			18	1,0	0,8
11ER14NPTF			11EL14NPTF			14	1,0	0,8
16ER27NPTF	○	○	16EL27NPTF			27	0,7	0,7
16ER18NPTF	○	○	16EL18NPTF			18	1,0	0,8
16ER14NPTF	○	○	16EL14NPTF	○		14	1,2	0,9
16ER11.5NPTF	○		16EL11.5NPTF			11,5	1,5	1,1
16ER8NPTF	○		16EL8NPTF			8	1,8	1,3

Размер пластины

I.C

06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

■ — хорошие условия обработки

▣ — нормальные условия обработки

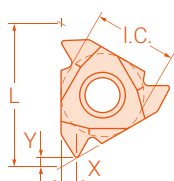
□ — неблагоприятные условия обработки

○ — под заказ

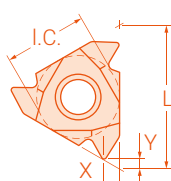
● — в наличии

Токарные резьбовые пластины NPTF

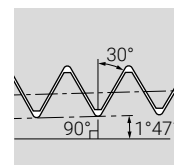
NPTF для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR27NPTF	○		06IL27NPTF			27	0,6	0,7
08IR27NPTF	○		08IL27NPTF			27	0,6	0,6
08IR18NPTF	○		08IL18NPTF	○		18	0,6	0,6
11IR27NPTF			11IL27NPTF			27	0,7	0,7
11IR18NPTF	○		11IL18NPTF	○		18	1,0	0,8
11IR14NPTF	○		11IL14NPTF			14	1,0	0,8
16IR27NPTF	○		16IL27NPTF			27	0,7	0,7
16IR18NPTF	○		16IL18NPTF			18	1,0	0,8
16IR14NPTF	○		16IL14NPTF			14	1,2	0,9
16IR11.5NPTF	○		16IL11.5NPTF	○		11,5	1,5	1,1
16IR8NPTF	○		16IL8NPTF			8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

— хорошие условия обработки

— нормальные условия обработки

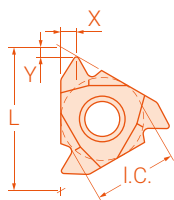
— неблагоприятные условия обработки

○ — под заказ

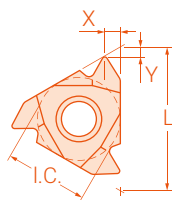
● — в наличии

Токарные резьбовые пластины BSPT

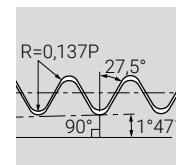
BSPT для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>	
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	



P	<input type="checkbox"/>	
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	



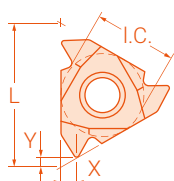
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг ТР1	X мм	Y мм
16ER28BSPT	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	16EL28BSPT			28	0,6	0,6
16ER19BSPT	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	16EL19BSPT	<input type="radio"/>		19	0,9	0,8
16ER14BSPT	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	16EL14BSPT	<input type="radio"/>		14	1,2	1,0
16ER11BSPT	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	16EL11BSPT	<input type="radio"/>		11	1,5	1,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

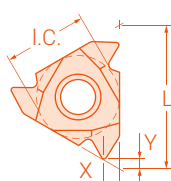
- ☐ — хорошие условия обработки
☐ — нормальные условия обработки
☐ — неблагоприятные условия обработки
- ☐ — под заказ
☐ — в наличии

Токарные резьбовые пластины BSPT

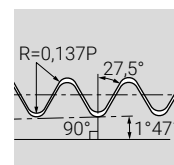
BSPT для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR28BSPT			06IL28BSPT			28	0,6	0,7
08IR28BSPT			08IL28BSPT			28	0,6	0,6
08IR19BSPT			08IL19BSPT			19	0,6	0,6
11IR28BSPT			11IL28BSPT			28	0,6	0,6
11IR19BSPT			11IL19BSPT			19	0,9	0,8
11IR14BSPT			11IL14BSPT			14	1,0	0,9
11IR11BSPT			11IL11BSPT			11	1,2	0,9
16IR28BSPT			16IL28BSPT			28	0,6	0,6
16IR19BSPT			16IL19BSPT			19	0,9	0,8
16IR14BSPT			16IL14BSPT			14	1,2	1,0
16IR11BSPT			16IL11BSPT			11	1,5	1,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

— хорошие условия обработки

— нормальные условия обработки

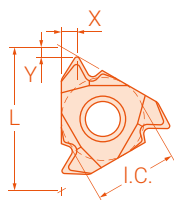
— неблагоприятные условия обработки

— под заказ

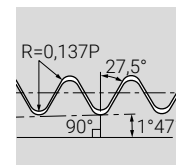
— в наличии

Токарные резьбовые пластины BSPT со стружколомом

BSPT для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		

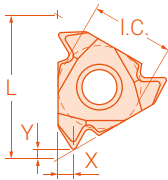
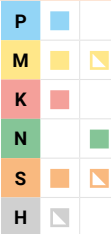
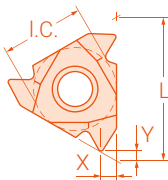
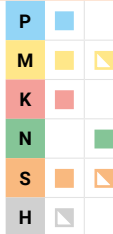
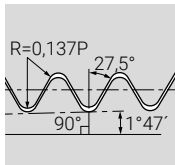


Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ERC28BSPT			28	0,6	0,6
16ERC19BSPT			19	0,9	0,8
16ERC14BSPT			14	1,2	1,0
16ERC11BSPT			11	1,5	1,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- хорошие условия обработки
 — нормальные условия обработки
 — неблагоприятные условия обработки
- под заказ
 — в наличии

Токарные резьбовые пластины BSPT со стружколомом

BSPT для нарезания внутренней резьбы														
														
Обозначение правой пластины			APU20	AWN15	Обозначение левой пластины			APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм		
11IRC19BSPT					11ILC19BSPT					19	0,9	0,8		
11IRC14BSPT					11ILC14BSPT					14	1,0	0,9		
16IRC28BSPT					16ILC28BSPT					28	0,6	0,6		
16IRC19BSPT					16ILC19BSPT					19	0,9	0,8		
16IRC14BSPT					16ILC14BSPT					14	1,2	1,0		
16IRC11BSPT					16ILC11BSPT					11	1,5	1,1		

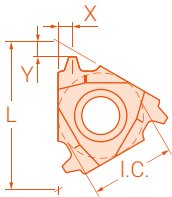
Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▣

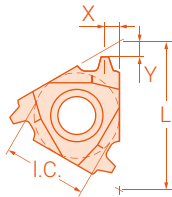
 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины TR

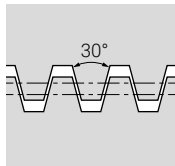
Трапецевидальная резьба DIN 103 для нарезания внешней резьбы



P	<input type="checkbox"/>	
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>	
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

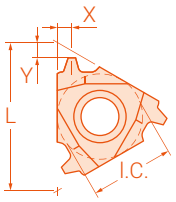


Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16ER1.5TR	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	16EL1.5TR	<input type="radio"/>		1,5	1,1	1,0
16ER2TR	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	16EL2TR	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	2	1,3	1,0
16ER3TR	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	16EL3TR	<input type="radio"/>		3	1,5	1,3
16ER4TR	<input type="radio"/>		16EL4TR	<input type="radio"/>		4	1,5	1,3
22ER4TR	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	22EL4TR	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	4	1,9	1,8
22ER5TR	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	22EL5TR	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	5	2,4	2,0
22ER6TR	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	22EL6TR	<input type="radio"/>		6	2,4	2,0
27ER6TR	<input type="radio"/>		27EL6TR	<input type="radio"/>		6	2,7	2,3
27ER7TR	<input type="radio"/>		27EL7TR	<input type="radio"/>		7	2,6	2,2

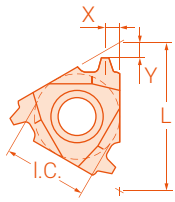
Размер пластины	I.C
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- ☐ — хорошие условия обработки
- ☐ — нормальные условия обработки
- ☐ — неблагоприятные условия обработки
- ☐ — под заказ
- ☒ — в наличии

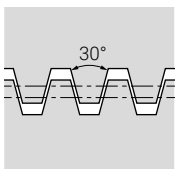
Токарные резьбовые пластины TR



P	
M	
K	
N	
S	
H	



P	
M	
K	
N	
S	
H	



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16IR2TR	○	○	16IL2TR	○		2	1,3	1,0
16IR3TR	○	○	16IL3TR	○		3	1,5	1,3
16IR4TR	○		16IL4TR	○		4	1,5	1,3
22IR4TR	○	○	22IL4TR	○		4	1,9	1,8
22IR5TR	○	○	22IL5TR	○		5	2,4	2,0
22IR6TR	○	○	22IL6TR	○	○	6	2,4	2,0
27IR6TR	○		27IL6TR	○		6	2,7	2,3
27IR7TR	○		27IL7TR	○		7	2,6	2,2

Размер пластины	I.C
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки

▣ — нормальные условия обработки

□ — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ

● — в наличии

Рекомендуемые режимы резания для токарных резьбовых пластин

Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	Скорость резания Vc (м/мин.)	
			Твёрдые сплавы с покрытием PVD	Твёрдые сплавы без покрытия
			APU20	AWN15
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	100–180	
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	100–150	
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	80–130	
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	80–130	
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	70–120	
	Низколегированная сталь			
	Отожжённая	180 HB	80–150	
	Закалённая	275 HB	80–130	
	Закалённая	300 HB	80–110	
	Закалённая	350 HB	70–100	
M Нержавеющая сталь	Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь			
	Отожжённая	200 HB	60–100	
	Закалённая	325 HB	60–90	
K Серый чугун	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	80–160	
	Мартенситная закалённая	240 HB	70–120	
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB	80–130	
	Аустенитно-ферритная	230 HB	50–100	
K Чугун с шаровидным графитом	Ковкий чугун			
	Ферритный	180 HB		
	Перлитный	260 HB		
	Ферритный	160 HB		
	Перлитный	250 HB		
	Перлитный	230 HB		
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB		300–800
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB		220–560
Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB		230–310
	Упрочняемые термической обработкой	90 HB		180–250
	Легкообрабатываемые сплавы	130 HB		90–150
Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB		90–150
	Бронза без добавок свинца	90 HB		200–520
	Электролитическая медь	100 HB		100–200
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB	20–50	20–40
	На основе Fe / упрочненные	280 HB	20–30	20–30
	На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB	20–30	15–20
	На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB	15–30	15–20
	На основе Ni и Co / литые	320 HB	15–20	15–20
Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400	80–100	80–100
	α и β сплавы	Rm1050	30–60	20–50

Rm – предел прочности на растяжение в МПа

Система обозначения токарных резьбовых державок

S

Тип крепления

I

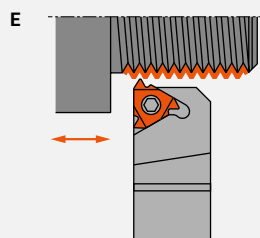
Вид обработки

R

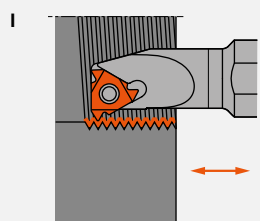
Исполнение

0032

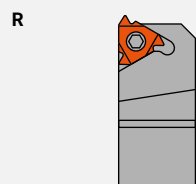
Сечение державки

S Крепление винтом

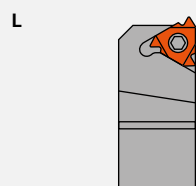
Наружная обработка



Внутренняя обработка

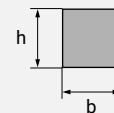


Правое



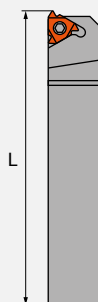
Левое

Прямоугольное

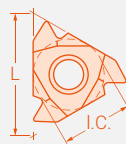
**1616** $h=b=16$ мм**2020** $h=b=20$ мм**2525** $h=b=25$ мм**3232** $h=b=32$ мм

Круглое

**0016** $d = 16$ мм**0020** $d = 20$ мм**0025** $d = 25$ мм**0032** $d = 32$ мм

S**Длина державки**

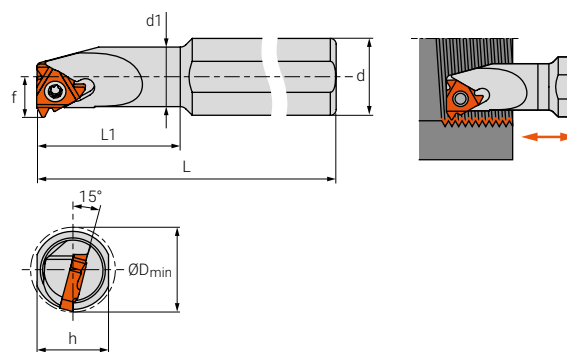
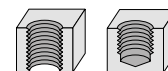
E	L = 70 мм
F	L = 80 мм
H	L = 100 мм
K	L = 125 мм
M	L = 150 мм
P	L = 170 мм
R	L = 200 мм
S	L = 250 мм
T	L = 300 мм
U	L = 350 мм

16**Размер пластины**

6	L = 6 мм	I.C. = 3,96875
8	L = 8 мм	I.C. = 4,7625
11	L = 11 мм	I.C. = 6,35
16	L = 16 мм	I.C. = 9,525
22	L = 22 мм	I.C. = 12,7
27	L = 27 мм	I.C. = 15,875

C**Исполнение****C** Внутренний подвод СОЖ

Державки резьбовые с креплением винтом SIR/L

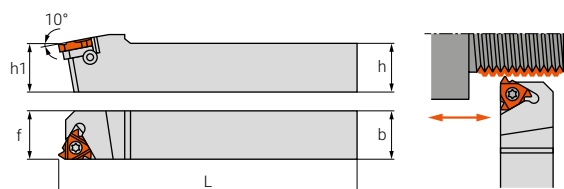


Обозначение	R	L	COЖ	d мм	d1 мм	h мм	L мм	l _i мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
SIR/L0005H06	○	○		16	5	14,8	100	15	4,3	6,4	06IR/IL
SIR/L0007M08	○	○		16	7	14,8	150	18	5,3	7,8	08IR/IL
SIR/L0010H11	○	○		10	—	9	100	—	7,4	12	11IR/IL
SIR/L0012K11	●	○		12	—	11	125	—	8,4	16	11IR/IL
SIR/L0016M11	○	○		16	—	14,8	150	—	11,7	19	11IR/IL
SIR/L0016M16	●	○		16	—	14,8	150	—	11,7	19	16IR/IL
SIR/L0020P16	●	○		20	—	14,8	170	—	13,7	24	16IR/IL
SIR/L0025R16	●	○		25	—	23	200	—	16,2	29	16IR/IL
SIR/L0032S16	●	○		32	—	30	250	—	19,7	36	16IR/IL
SIR/L0040T16	○	○		40	—	37,5	300	—	23,7	44	16IR/IL
SIR/L0050U16	○	○		50	—	47	350	—	28,7	54	16IR/IL
SIR/L0025R22	●	○		25	—	23	200	—	18,1	29	22IR/IL
SIR/L0032S22	●	○		32	—	30	250	—	21,6	38	22IR/IL
SIR/L0040T22	○	○		40	—	37,5	300	—	25,6	46	22IR/IL
SIR/L0050U22	○	○		50	—	47	350	—	30,6	58	22IR/IL
SIR/L0032S27	●	○		32	—	30	250	—	22,6	40	27IR/IL
SIR/L0040T27	○	○		40	—	37,5	300	—	26,6	48	27IR/IL
SIR/L0050U27	○	○		50	—	47	350	—	31,6	58	27IR/IL
SIR/L0025R16C	●	○	▲	25	—	23	200	—	16,2	29	16IR/IL
SIR/L0032S16C	○	○	▲	32	—	30	250	—	19,7	36	16IR/IL
SIR/L0040T16C	○	○	▲	40	—	37,5	300	—	23,9	44	16IR/IL

Комплектующие






Тип пластины	Размер державки					
06I..	16	3006-M2×3,6	—	—	—	80-T06
08I..	16	3007-M2,2×5	—	—	—	80-T07
11I..	10–16	4008-M2,5×6	—	—	—	80-T08
16I..	16–20	4015-M3,5×9	—	—	—	80-T20
16I..	25–50	1710-U5-40×12,2	AAV-11-U5-40×4,5	ATS-16E+1,5	ATS-16I	80-T10
22I..	25–50	1720-U8-32×15	AAV-12-U8-32×5,5	ATS-22E+1,5	ATS-22I	80-T20
27I..	32–50	1620-M5×18	AAV-15-M5×5,7	ATS-27E+1,5	ATS-27I	80-T20

Державки резьбовые с креплением винтом SER/L

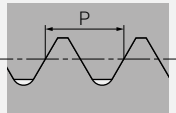


Обозначение	R	L	h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
SER/L0808E11	○	○	8	8	70	8	11ER/EL
SER/L1010E11	●	○	10	10	70	10	11ER/EL
SER/L1212F11	●	○	12	12	80	12	11ER/EL
SER/L1616H11	●	○	16	16	100	16	11ER/EL
SER/L2020H11	○	○	20	20	100	20	11ER/EL
SER/L1616H16	●	○	16	16	100	16	16ER/EL
SER/L2020K16	●	○	20	20	125	20	16ER/EL
SER/L2525M16	●	○	25	25	150	25	16ER/EL
SER/L3232P16	●	○	32	32	170	32	16ER/EL
SER/L2525M22	●	○	25	25	150	25	22ER/EL
SER/L3232P22	●	○	32	32	170	32	22ER/EL
SER/L4040S22	○	○	40	40	250	40	22ER/EL
SER/L2525M27	○	○	25	25	150	25	27ER/EL
SER/L3232P27	●	○	32	32	170	32	27ER/EL
SER/L4040S27	○	○	40	40	250	40	27ER/EL

Комплектующие

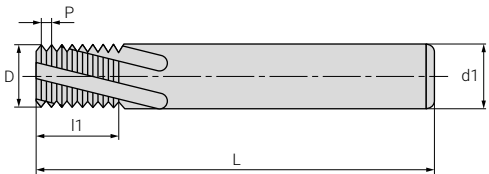
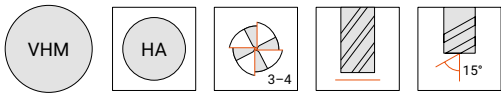
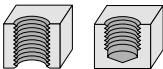
Тип пластины					
11E..	4008-M2.5x6	—	—	—	80-T08
16E..	1710-U5-40x12.2	AAV-11-U5-40x4.5	ATS-16E+1,5	ATS-16I	80-T10
22E..	1720-U8-32x15	AAV-12-U8-32x5.5	ATS-22E+1,5	ATS-22I	80-T20
27E..	1620-M5x22	AAV-15-M5x5.7	ATS-27E+1,5	ATS-27I	80-T20

Система обозначений резьбофрез

ТМ1	3	М	1,5	0800	М
Серия	Количество зубьев	Тип резьбы	Шаг резьбы	Диаметр	Исполнение
ТМ1 Резьбофрезы однопроходные	3 Z=3 шт.	М  Метрическая основной шаг			М Средняя серия
ТМ2 Мини- резьбофрезы трехниточные	4 Z=4 шт.				
			0,35 P = 0,35 мм	0120 D = 1,2 мм	
			0,4 P = 0,4 мм	0154 D = 1,54 мм	
			0,45 P = 0,45 мм	0163 D = 1,63 мм	
			⋮	⋮	
			2 P = 2,0 мм	1350 D = 13,5 мм	

Резьбофрезы из твердого сплава ТМ1

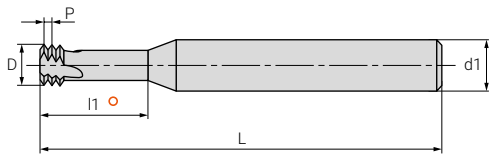
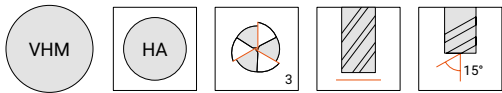
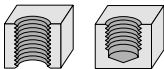
TiCN



Обозначение	Размер резьбы	P мм	D мм	d мм	l мм	L мм	Z шт.
TM1-4M0.7-0315-M	M4	0,7	3,15	6	9	50	4
TM1-4M0.8-0400-M	M5	0,8	4	6	11	50	4
TM1-4M1.0-0480-M	M6	1	4,8	6	13	50	4
TM1-4M1.0-0870-M	M10	1	8,7	10	21	75	4
TM1-4M1.25-0650-M	M8	1,25	6,5	8	17	60	4
TM1-4M1.25-1000-M	M12	1,25	10	10	25	75	4
TM1-4M1.5-0820-M	M10	1,5	8,2	10	21	75	4
TM1-4M1.5-1400-M	M16	1,5	14	14	33	84	4
TM1-4M1.75-1000-M	M12	1,75	10	10	25	75	4

Резьбофрезы из твердого сплава ТМ2

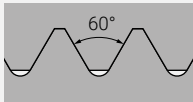
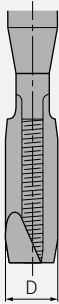
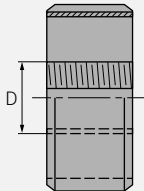
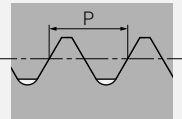
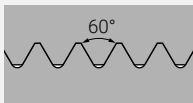
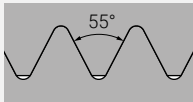
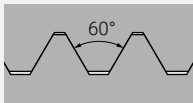
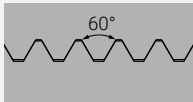
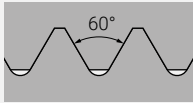
TiCN



Обозначение	Размер резьбы	P мм	D мм	d мм	l мм	L мм	Z шт.
TM2-4M0.5-0240-M	M3,5	0,5	2,4	6	7	50	4
TM2-4M0.7-0315-M	M4	0,7	3,15	6	9	50	4
TM2-4M0.8-0500-M	M5	0,8	4	6	11	50	4
TM2-4M1.0-0480-M	M6	1	4,8	6	13	50	4
TM2-4M1.0-0870-M	M10	1	8,7	10	21	75	4
TM2-4M1.25-0650-M	M8	1,25	6,5	8	17	60	4
TM2-4M1.5-0820-M	M10	1,5	8,2	10	21	75	4

Система обозначений метчиков и плашек

T	E	4	2
Серия	Инструментальный материал	Тип	Стандарт инструмента
T Стандартная серия	Без обоз. HSS	1 Ручные метчики	0 DIN 352 / DIN 2181 / DIN 5157
	E HSSE		1 DIN 357
G Универсальная геометрия	V HSSV3	2 Гаечные метчики	2 DIN 371
	P HSSE-PM		3 DIN 374 / DIN 376 / DIN 5156
M Для обработки нержавеющей сталей	M HM	3 Машинные метчики с прямыми стружечными канавками	4 DIN 40 435
N Для обработки цветных металлов		4 Машинные метчики со спиральной подточкой	5 DIN 2174
H Для обработки закаленных сталей и материалов высокой твердости		5 Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками	9 DIN 22 568
K Для обработки чугунов		8 Бесстружечные метчики (раскатники)	
		9 Плашки	

M	8	×	4	TN									
Тип резьбы	Номинальный размер резьбы		Шаг	Покрытие									
<div>M</div> <div></div> <div>Метрическая основной шаг</div>	<div></div> <div></div>	<div></div>	<table><tr><td>V (OX)</td><td>Парооксидирование</td></tr><tr><td>TN</td><td>TiN</td></tr><tr><td>TCN</td><td>TiCN</td></tr><tr><td>BAP</td><td>Balanit alcrona pro</td></tr><tr><td>TB</td><td>TiB2</td></tr></table>	V (OX)	Парооксидирование	TN	TiN	TCN	TiCN	BAP	Balanit alcrona pro	TB	TiB2
V (OX)		Парооксидирование											
TN		TiN											
TCN		TiCN											
BAP		Balanit alcrona pro											
TB	TiB2												
<div>MF</div> <div></div> <div>Метрическая мелкий шаг</div>	<div>0,25 P = 0,25 мм</div> <div>0,3 P = 0,3 мм</div> <div>:</div> <div>3 P = 3 мм</div>												
<div>G</div> <div></div> <div>Цилиндрическая трубная</div>													
<div>UNC</div> <div></div> <div>Дюймовая крупный шаг</div>													
<div>UNF</div> <div></div> <div>Дюймовая мелкий шаг</div>													
<div>EG-M</div> <div></div> <div>Метрическая</div>	<div>Для резьб: M, MF, EG-M</div> <div>1 D = 1 мм</div> <div>1,2 D = 1,2 мм</div> <div>:</div> <div>52 D = 52 мм</div> <div>Для резьб: G, UNC, UNF</div> <div>1/8 D = 1/8 дм</div> <div>1/4 D = 1/4 дм</div> <div>:</div> <div>2 D = 2 дм</div>												

Режимы резания



Тип резьбы		M	M	M	M	M
Стандарт		DIN 352	DIN 352	DIN 352	DIN 357	DIN 371
Допуск		6H	6H	6H	6H	6H
Форма заборного конуса		C	C	C	0,7	C
Покрытие		—	—	V (OX)	—	—
Вид обработки						
Глубина резьбы		1,5–2d	1,5–2,5d	1,5–2,5d	0,8d	1,5d
Обозначение		T10..	T10LN..	TE10..	T21..	TE32..
Страница		510	511	512	513	514
P1	Низколегированные конструкционные стали	≤500 Н/мм ²	•	•	15–20	4–6
P2	Углеродистые стали общего назначения	≤500 Н/мм ²	•	•	15–20	
P3	Автоматные стали	≤500 Н/мм ²	•	•	10–20	8–10
P4	Конструкционные стали	≤800 Н/мм ²	•	•	10–20	
P5	Углеродистые улучшенные стали	≤800 Н/мм ²	•	•		
P6	Легированные стали	≤800 Н/мм ²				
P7	Цементированные стали	≤1200 Н/мм ²				
P8	Инструментальные стали	≤1000 Н/мм ²				
P9	Высоколегированные стали	≤1100 Н/мм ²				
P10	Высоколегированные стали, закалённые и отпущенные	≤1250 Н/мм ²				
M1	Нержавеющие стали, аустенитные	≤700 Н/мм ²		•		
M2	Нерж. стали, аустенитные, дисперстно твердеющие	≤1000 Н/мм ²		•		
K1	Серый чугун	≤350 Н/мм ²	•	•	•	7–10
K2	Высокопрочный чугун, ЧВГ	≤700 Н/мм ²	•	•	•	
N1	Алюминиевые деформируемые сплавы	≤400 Н/мм ²				
N2	Алюминиевые литейные сплавы ≤ 12%Si	≤600 Н/мм ²	•	•		
N3	Алюминиевые литейные сплавы ≥ 12%Si	≤600 Н/мм ²	•	•		12–15
N4	Медь	≤400 Н/мм ²				
N5	Бронза с короткой стружкой	≤600 Н/мм ²	•	•		10–15
N6	Бронза с длинной стружкой	≤600 Н/мм ²				
N7	Латунь	≤600 Н/мм ²				
S1	Титан и титановые сплавы	≤800 Н/мм ²				
S2	Жаропрочные сплавы на основе никеля	≤1200 Н/мм ²				
H1	Закаленные стали	40–50 HRC				
H2	Отбеленный чугун	400 HB				

• 10–15 — скорость резания, м/мин.










495

Режимы резания



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M
Стандарт	DIN 371	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Форма заборного конуса	C	C	C	C	C	C	B	B
Покрытие	–	V (OX)	TiN	–	V (OX)	TiN	V (OX)	TiN
Вид обработки								
Глубина резьбы	2d	2d	2d	2d	2d	2d	1,5d	1,5d
Обозначение	TE52..	TE52..	TE52..	TE53..	TE53..	TE53..	ME42..	ME42..
Страница	518	518	518	519	519	519	520	520
P1	≤500 Н/мм ²	5–8	6–10	5–8		6–10		
P2	≤500 Н/мм ²	6–10	6–10	8–12	6–10	6–10	8–12	
P3	≤500 Н/мм ²	10–14		10–14	10–14		10–14	
P4	≤800 Н/мм ²	10–14	10–12	12–15	10–14	10–12	12–15	
P5	≤800 Н/мм ²	10–14	12–15	12–15	10–14	12–15	12–15	
P6	≤800 Н/мм ²						3–5	4–8
P7	≤1200 Н/мм ²							
P8	≤1000 Н/мм ²							
P9	≤1100 Н/мм ²							
P10	≤1250 Н/мм ²							
M1	≤700 Н/мм ²						4–7	8–12
M2	≤1000 Н/мм ²						3–5	5–8
K1	≤350 Н/мм ²							
K2	≤700 Н/мм ²	4–7	6–8	4–7		6–8		
N1	≤400 Н/мм ²							
N2	≤600 Н/мм ²	14–20	14–20	15–30	14–20	14–20	15–30	
N3	≤600 Н/мм ²	12–15	12–15	14–20	12–15	12–15	14–20	
N4	≤400 Н/мм ²							8–12
N5	≤600 Н/мм ²	12–20		15–25	12–20		15–25	
N6	≤600 Н/мм ²							10–15
N7	≤600 Н/мм ²		10–12		10–12			
S1	≤800 Н/мм ²							
S2	≤1200 Н/мм ²							
H1	40–50 HRC							
H2	400 HB							





















M	M	M	M	M	M	M	M	M	
DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	
6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	
B	B	B	B	C	C	C	C	C	
TiCN	V (OX)	TiN	TiCN	V (OX)	TiN	TiCN	V (OX)	TiN	
									
1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	2d	2d	
ME42..	ME43..	ME43..	ME43..	ME52..	ME52..	ME52..	ME53..	ME53..	
520	521	521	521	522	522	522	523	523	
									P1
									P2
									P3
									P4
									P5
4-8	3-5	4-8	4-8	3-5	6-8	6-8	3-5	6-8	P6
									P7
					6-8	6-8		6-8	P8
									P9
									P10
8-12	4-7	8-12	8-12	4-7	8-14	8-14	4-7	8-14	M1
5-8	3-5	5-8	5-8	3-5	6-10	6-10	3-5	6-10	M2
									K1
					7-10	7-10		7-10	K2
									N1
									N2
									N3
8-12		8-12	8-12		8-12	8-12		8-12	N4
									N5
10-15		10-15	10-15		10-15	10-15		10-15	N6
									N7
									S1
									S2
									H1
									H2

Режимы резания











Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M
Стандарт	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Форма заборного конуса	C	B	B	B	B	C	C	C
Покрытие	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)
Вид обработки								
Глубина резьбы	2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2,5d	2,5d	2,5d
Обозначение	ME53..	MV42..	MV42..	MV43..	MV43..	MV52..	MV52..	MV53..
Страница	523	524	524	525	525	526	526	527



















P1	≤500 Н/мм ²							
P2	≤500 Н/мм ²							
P3	≤500 Н/мм ²							
P4	≤800 Н/мм ²		15–18	15–22	15–18	15–22	10–15	10–12
P5	≤800 Н/мм ²							
P6	≤800 Н/мм ²	6–8	8–10	15–18	8–10	15–18	8–10	10–12
P7	≤1200 Н/мм ²		8–10	15–18	8–10	15–18	8–10	10–12
P8	≤1000 Н/мм ²	6–8	8–10	15–18	8–10	15–18	8–10	10–12
P9	≤1100 Н/мм ²							
P10	≤1250 Н/мм ²							
M1	≤700 Н/мм ²	8–14	10–12	15–18	10–12	15–18	10–12	10–12
M2	≤1000 Н/мм ²	6–10	10–12	15–18	10–12	15–18	10–12	10–12
K1	≤350 Н/мм ²							
K2	≤700 Н/мм ²	7–10	10–12	15–18	10–12	15–18	10–12	26–32
N1	≤400 Н/мм ²		20–25	32–40	20–25	32–40	15–20	15–18
N2	≤600 Н/мм ²		10–12	18–22	10–12	18–22	10–12	12–16
N3	≤600 Н/мм ²		10–12	15–18	10–12	15–18	10–12	18–22
N4	≤400 Н/мм ²	8–12	10–12	22–25	10–12	22–25	10–12	10–12
N5	≤600 Н/мм ²		10–12	10–12	10–12	10–12	10–12	10–12
N6	≤600 Н/мм ²	10–15	10–12	10–12	10–12	10–12	10–12	10–12
N7	≤600 Н/мм ²		10–12	10–12	10–12	10–12	10–12	10–12
S1	≤800 Н/мм ²							
S2	≤1200 Н/мм ²							
H1	40–50 HRC							
H2	400 HB							

									
M	M	M	M	M	M	M	M	M	
DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	
6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	
C	B	B	B	B	C	C	C	C	
TiCN	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	
									
2,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	2d	
MV53..	MP42..	MP42..	MP43..	MP43..	MP52..	MP52..	MP53..	MP53..	
527	528	528	529	529	530	530	531	531	
									P1
									P2
									P3
10-12									P4
									P5
10-12	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	P6
10-12									P7
10-12	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	P8
									P9
									P10
10-12	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14	M1
10-12	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	M2
									K1
26-32									K2
15-18									N1
12-16									N2
18-22									N3
10-12	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	N4
10-12									N5
10-12	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	N6
10-12									N7
									S1
									S2
									H1
									H2

Режимы резания



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M
Стандарт	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Форма заборного конуса	B	B	B	B	C	C	C	C
Покрытие	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN
Вид обработки								
Глубина резьбы	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	2d
Обозначение	HV42..	HV42..	HV43..	HV43..	HV52..	HV52..	HV53..	HV53..
Страница	532	532	533	533	534	534	535	535
P1	≤500 Н/мм ²							
P2	≤500 Н/мм ²							
P3	≤500 Н/мм ²							
P4	≤800 Н/мм ²							
P5	≤800 Н/мм ²							
P6	≤800 Н/мм ²	4–8	4–8	4–8	3–5	3–5	3–5	3–5
P7	≤1200 Н/мм ²	4–8	4–8	4–8	3–5	6–8	3–5	6–8
P8	≤1000 Н/мм ²	4–8		4–8	3–5		3–5	
P9	≤1100 Н/мм ²							
P10	≤1250 Н/мм ²							
M1	≤700 Н/мм ²							
M2	≤1000 Н/мм ²							
K1	≤350 Н/мм ²							
K2	≤700 Н/мм ²	7–10		7–10	7–10		7–10	
N1	≤400 Н/мм ²							
N2	≤600 Н/мм ²							
N3	≤600 Н/мм ²	12–15	15–30	12–15	15–30	10–20		10–20
N4	≤400 Н/мм ²							
N5	≤600 Н/мм ²							
N6	≤600 Н/мм ²							
N7	≤600 Н/мм ²							
S1	≤800 Н/мм ²							
S2	≤1200 Н/мм ²							
H1	40–50 HRC							
H2	400 HB							



















									
M	M	M	M	M	M	M	M	M	
DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	
6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	
C	C	C	C	B	B	B	B	C	
TiCN	TiCN	TiCN	TiCN	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	
									
1,5–2d	1,5–2d	1,5–2d	1,5–2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2,5d	
KE32..	KE32..	KE33..	KE33..	GP42..	GP42..	GP43..	GP43..	GP52..	
536	536	537	537	538	538	539	539	540	
				22–26	20–30	22–26	20–30	18–22	P1
				20–24	20–26	20–24	20–26	16–20	P2
				18–22	20–26	18–22	20–26	12–14	P3
				16–20	18–24	16–20	18–24	10–12	P4
				16–20	18–22	16–20	18–22	12–14	P5
				15–18	10–12	15–18	10–12	10–12	P6
				14–16	10–12	14–16	10–12	10–12	P7
				10–14	10–16	10–14	10–16	8–12	P8
				8–14	10–16	8–14	10–16	8–12	P9
				8–14	8–14	8–14	8–14	8–12	P10
				12–15	12–15	12–15	12–15	10–12	M1
				10–15	12–15	10–15	12–15	8–12	M2
15–20	15–20	15–20	15–20	15–20	15–20	15–20	15–20	12–18	K1
				10–15	15–20	10–15	15–20	10–16	K2
				32–40	40–50	32–40	40–50	26–32	N1
				25–30	30–40	25–30	30–40	20–26	N2
12–20	12–20	12–20	12–20	15–22	15–22	15–22	15–22	12–18	N3
				20–25	20–25	20–25	20–25	18–22	N4
				10–15	10–15	10–15	10–15	10–12	N5
				10–12	10–15	10–12	10–15	10–12	N6
				10–12	10–15	10–12	10–15	10–12	N7
									S1
									S2
									H1
									H2

Режимы резания



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M
Стандарт	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 376	DIN 371	DIN 376	DIN 2174
Допуск	6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H	6HX
Форма заборного конуса	C	C	C	B	B	C	C	C
Покрытие	BAP	BAP	BAP	TiB2	TiB2	TiB2	TiB2	TiN
Вид обработки								
Глубина резьбы	2,5d	2,5d	2,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	1,5-2d
Обозначение	GP52..	GP53..	GP53..	NE42..	NE43..	NE52..	NE53..	TE85..
Страница	540	541	541	542	543	544	545	546
P1	≤500 Н/мм ²	18-22	18-22	18-22				12-20
P2	≤500 Н/мм ²	16-20	16-20	16-20				
P3	≤500 Н/мм ²	12-14	12-14	12-14				15-20
P4	≤800 Н/мм ²	10-12	10-12	10-12				15-20
P5	≤800 Н/мм ²	12-14	12-14	12-14				
P6	≤800 Н/мм ²	10-12	10-12	10-12				
P7	≤1200 Н/мм ²	10-12	10-12	10-12				
P8	≤1000 Н/мм ²	8-12	8-12	8-12				
P9	≤1100 Н/мм ²	8-12	8-12	8-12				
P10	≤1250 Н/мм ²	8-12	8-12	8-12				
M1	≤700 Н/мм ²	10-12	10-12	10-12				
M2	≤1000 Н/мм ²	8-12	8-12	8-12				
K1	≤350 Н/мм ²	12-18	12-18	12-18				
K2	≤700 Н/мм ²	10-16	10-16	10-16				
N1	≤400 Н/мм ²	26-32	26-32	26-32	15-35	15-35	12-20	15-35
N2	≤600 Н/мм ²	20-26	20-26	20-26				15-30
N3	≤600 Н/мм ²	12-18	12-18	12-18				
N4	≤400 Н/мм ²	18-22	18-22	18-22				
N5	≤600 Н/мм ²	10-12	10-12	10-12				
N6	≤600 Н/мм ²	10-12	10-12	10-12				
N7	≤600 Н/мм ²	10-12	10-12	10-12				15-20
S1	≤800 Н/мм ²							
S2	≤1200 Н/мм ²							
H1	40-50 HRC							
H2	400 HB							

• 10-15 — скорость резания, м/мин.

								
M	M	M	MF	MF	MF	MF	MF	MF
DIN 2174	DIN 2174	DIN 2174	DIN 2181	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376
6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H
C	C	C	C	B	B	B	B	B
TiN	TiCN	TiCN	—	—	V (OX)	TiN	—	V (OX)
								
1,5-2d	3d	3d	1,5-2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d
TE85..	TC85..	TC85..	T10MF..	TE42MF..	TE42MF..	TE42MF..	TE43MF..	TE43MF..
546	547	547	548	550	550	550	551	551
15-25	20-30	20-30	•	5-8		6-10	5-8	P1
12-20	20-30	20-30	•	6-10	6-10	8-12	6-10	P2
20-25	20-30	20-30	•	10-14		10-14	10-14	P3
20-25	20-30	20-30	•	10-14	10-12	12-15	10-14	P4
	20-30	20-30	•	10-14	12-15	12-15	10-14	P5
	8-15	8-15						P6
	8-15	8-15						P7
	8-15	8-15						P8
	8-15	8-15						P9
	8-15	8-15						P10
								M1
								M2
			•					K1
			•	4-7		6-8	4-7	K2
15-35								N1
15-30	20-40	20-40	•	14-20	14-20	15-30	14-20	N2
	20-40	20-40	•	12-15	12-15	14-20	12-15	N3
15-30								N4
	15-22	15-22	•	12-20		15-25	12-20	N5
	15-22	15-22						N6
					10-12			N7
								S1
								S2
								H1
								H2










Режимы резания



Тип резьбы	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF
Стандарт	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Форма заборного конуса	B	C	C	C	C	C	C	B
Покрытие	TiN	–	V (OX)	TiN	–	V (OX)	TiN	V (OX)
Вид обработки								
Глубина резьбы	1,5d	2d	2d	2d	2d	2d	2d	1,5d
Обозначение	TE43MF..	TE52MF..	TE52MF..	TE52MF..	TE53MF..	TE53MF..	TE53MF..	ME43MF..
Страница	551	552	552	552	553	553	553	555
P1 ≤ 500 Н/мм ²	6–10	5–8		6–10	5–8		6–10	
P2 ≤ 500 Н/мм ²	8–12	6–10	6–10	8–12	6–10	6–10	8–12	
P3 ≤ 500 Н/мм ²	10–14	10–14		10–14	10–14		10–14	
P4 ≤ 800 Н/мм ²	12–15	10–14	10–12	12–15	10–14	10–12	12–15	
P5 ≤ 800 Н/мм ²	12–15	10–14	12–15	12–15	10–14	12–15	12–15	
P6 ≤ 800 Н/мм ²								3–5
P7 ≤ 1200 Н/мм ²								
P8 ≤ 1000 Н/мм ²								
P9 ≤ 1100 Н/мм ²								
P10 ≤ 1250 Н/мм ²								
M1 ≤ 700 Н/мм ²								4–7
M2 ≤ 1000 Н/мм ²								3–5
K1 ≤ 350 Н/мм ²								
K2 ≤ 700 Н/мм ²	6–8	4–7		6–8	4–7		6–8	
N1 ≤ 400 Н/мм ²								
N2 ≤ 600 Н/мм ²	15–30	14–20	14–20	15–30	14–20	14–20	15–30	
N3 ≤ 600 Н/мм ²	14–20	12–15	12–15	14–20	12–15	12–15	14–20	
N4 ≤ 400 Н/мм ²								
N5 ≤ 600 Н/мм ²	15–25	12–20		15–25	12–20		15–25	
N6 ≤ 600 Н/мм ²								
N7 ≤ 600 Н/мм ²			10–12			10–12		
S1 ≤ 800 Н/мм ²								
S2 ≤ 1200 Н/мм ²								
H1 40–50 HRC								
H2 400 HB								

• 10–15 — скорость резания, м/мин.



MF	MF	MF	G	G	G	G	G	G
DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 5157	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156
6H	6H	6H	6H	–	–	–	–	–
B	C	C	C	B	B	C	C	B
TiN	V (OX)	TiN	–	–	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)
								
1,5d	2d	2d	1,5–2d	1,5d	1,5d	2d	2d	1,5d
ME43MF..	ME53MF..	ME53MF..	T10..	TE43G..	TE43G..	TE53G..	TE53G..	ME43G..
555	556	556	557	558	558	559	559	560
			•	5–8	6–10		6–10	P1
			•	6–10	8–12	6–10	8–12	P2
			•	10–14	10–14		10–14	P3
			•	10–14	12–15	10–12	12–15	P4
			•	10–14	12–15	12–15	12–15	P5
4–8	3–5	6–8						3–5
								P6
								P7
		6–8						P8
								P9
								P10
8–12	4–7	8–14						4–7
5–8	3–5	6–10						3–5
			•					K1
		7–10	•	4–7	6–8		6–8	K2
								N1
			•	14–20	15–30	14–20	15–30	N2
			•	12–15	14–20	12–15	14–20	N3
8–12		8–12						N4
			•	12–20	15–25		15–25	N5
10–15		10–15						N6
						10–12		N7
								S1
								S2
								H1
								H2










Режимы резания



Тип резьбы	G	G	G	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC
Стандарт	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 352	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376
Допуск	—	—	—	2B	2B	2B	2B	2B
Форма заборного конуса	B	C	C	C	B	B	B	B
Покрытие	TiN	V (OX)	TiN	—	—	TiN	—	TiN
Вид обработки								
Глубина резьбы	1,5d	2d	2d	1,5–2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d
Обозначение	ME43G..	ME53G..	ME53G..	T10UNC..	TE42UNC..	TE42UNC..	TE43UNC..	TE43UNC..
Страница	560	561	561	562	563	563	564	564
P1	≤500 Н/мм ²			•	5–8	6–10	5–8	6–10
P2	≤500 Н/мм ²			•	6–10	8–12	6–10	8–12
P3	≤500 Н/мм ²			•	10–14	10–14	10–14	10–14
P4	≤800 Н/мм ²			•	10–14	12–15	10–14	12–15
P5	≤800 Н/мм ²			•	10–14	12–15	10–14	12–15
P6	≤800 Н/мм ²	4–8	3–5	6–8				
P7	≤1200 Н/мм ²							
P8	≤1000 Н/мм ²		6–8					
P9	≤1100 Н/мм ²							
P10	≤1250 Н/мм ²							
M1	≤700 Н/мм ²	8–12	4–7	8–14				
M2	≤1000 Н/мм ²	5–8	3–5	6–10				
K1	≤350 Н/мм ²			•				
K2	≤700 Н/мм ²		7–10	•	4–7	6–8	4–7	6–8
N1	≤400 Н/мм ²							
N2	≤600 Н/мм ²			•	14–20	15–30	14–20	15–30
N3	≤600 Н/мм ²			•	12–15	14–20	12–15	14–20
N4	≤400 Н/мм ²	8–12	8–12					
N5	≤600 Н/мм ²			•	12–20	15–25	12–20	15–25
N6	≤600 Н/мм ²	10–15	10–15					
N7	≤600 Н/мм ²							
S1	≤800 Н/мм ²							
S2	≤1200 Н/мм ²							
H1	40–50 HRC							
H2	400 HB							

• 10–15 — скорость резания, м/мин.



UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC
DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371
2B	2B	2B	2B	2BX	2BX	2BX	2BX	2BX
C	C	C	C	B	B	B	B	C
–	TiN	–	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)
								
2d	2d	2d	2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d
TE52UNC..	TE52UNC..	TE53UNC..	TE53UNC..	ME42UNC..	ME42UNC..	ME43UNC..	ME43UNC..	ME52UNC..
565	565	566	566	567	567	568	568	569
5–8	6–10	5–8	6–10					P1
6–10	8–12	6–10	8–12					P2
10–14	10–14	10–14	10–14					P3
10–14	12–15	10–14	12–15					P4
10–14	12–15	10–14	12–15					P5
				3–5	4–8	3–5	4–8	3–5
								P6
								P7
								P8
								P9
								P10
				4–7	8–12	4–7	8–12	4–7
				3–5	5–8	3–5	5–8	3–5
								M1
								M2
								K1
4–7	6–8	4–7	6–8					K2
								N1
14–20	15–30	14–20	15–30					N2
12–15	14–20	12–15	14–20					N3
					8–12		8–12	N4
12–20	15–25	12–20	15–25					N5
					10–15		10–15	N6
								N7
								S1
								S2
								H1
								H2







Режимы резания



Тип резьбы	UNC	UNC	UNC	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF
Стандарт	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 2181	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374
Допуск	2BX	2BX	2BX	2B	2B	2B	2B	2B
Форма заборного конуса	C	C	C	C	B	B	C	C
Покрытие	TiN	V (OX)	TiN	—	—	TiN	—	TiN
Вид обработки								
Глубина резьбы	2d	2d	2d	1,5–2d	1,5	1,5	2d	2d
Обозначение	ME52UNC..	ME53UNC..	ME53UNC..	T10UNF..	TE43UNF..	TE43UNF..	TE53UNF..	TE53UNF..
Страница	569	570	570	571	572	572	573	573
P1	≤500 Н/мм ²			•	5–8	6–10	5–8	6–10
P2	≤500 Н/мм ²			•	6–10	8–12	6–10	8–12
P3	≤500 Н/мм ²			•	10–14	10–14	10–14	10–14
P4	≤800 Н/мм ²			•	10–14	12–15	10–14	12–15
P5	≤800 Н/мм ²			•	10–14	12–15	10–14	12–15
P6	≤800 Н/мм ²	6–8	3–5	6–8				
P7	≤1200 Н/мм ²							
P8	≤1000 Н/мм ²	6–8	6–8					
P9	≤1100 Н/мм ²							
P10	≤1250 Н/мм ²							
M1	≤700 Н/мм ²	8–14	4–7	8–14				
M2	≤1000 Н/мм ²	6–10	3–5	6–10				
K1	≤350 Н/мм ²			•				
K2	≤700 Н/мм ²	7–10	7–10	•	4–7	6–8	4–7	6–8
N1	≤400 Н/мм ²							
N2	≤600 Н/мм ²			•	14–20	15–30	14–20	15–30
N3	≤600 Н/мм ²			•	12–15	14–20	12–15	14–20
N4	≤400 Н/мм ²	8–12	8–12					
N5	≤600 Н/мм ²			•	12–20	15–25	12–20	15–25
N6	≤600 Н/мм ²	10–15	10–15					
N7	≤600 Н/мм ²							
S1	≤800 Н/мм ²							
S2	≤1200 Н/мм ²							
H1	40–50 HRC							
H2	400 HB							

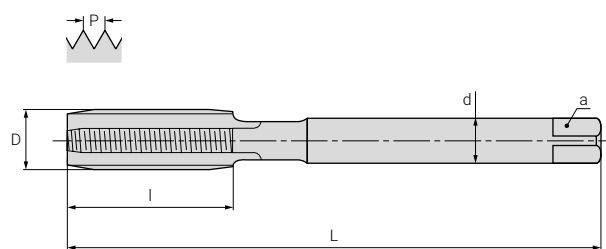
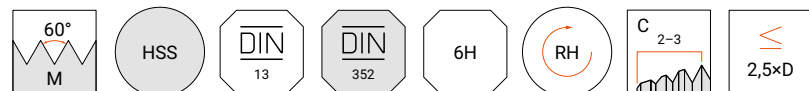
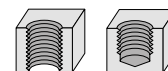
• 10–15 — скорость резания, м/мин.



UNF	UNF	UNF	UNF	EG-M	EG-M	M	MF	M	MF
DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 40 435	DIN 40 435	DIN 22 568	DIN 22 568	DIN 22 568	DIN 22 568
2BX	2BX	2BX	2BX	6H mod	6H mod	6g	6g	6g	6g
B	B	C	C	B	C	1,5	1,5	1,5	1,5
–	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)	V (OX)	–	–	–	–
						–	–	–	–
1,5d	1,5d	2d	2d	1,5d	2d	–	–	–	–
ME43UNF..	ME43UNF..	ME53UNF..	ME53UNF..	MV44EG-M..	MV54EG-M..	T99M..	T99MF..	TE99M..	TE99MF..
574	574	575	575	576	577	578	579	581	582
						•	•	•	• P1
						•	•	•	• P2
						•	•	•	• P3
						•	•	•	• P4
						•	•	•	• P5
3–5	4–8	3–5	6–8	3–5	3–5			•	• P6
								•	• P7
			6–8						• P8
									• P9
									• P10
4–7	8–12	4–7	8–14	4–7	4–7			•	• M1
3–5	5–8	3–5	6–10	3–5	3–5				• M2
						•	•	•	• K1
			7–10			•	•	•	• K2
									• N1
						•	•	•	• N2
						•	•	•	• N3
	8–12		8–12			•	•	•	• N4
						•	•	•	• N5
	10–15		10–15			•	•	•	• N6
						•	•	•	• N7
								•	• S1
									• S2
									• H1
									• H2

Комплект ручных метчиков T10

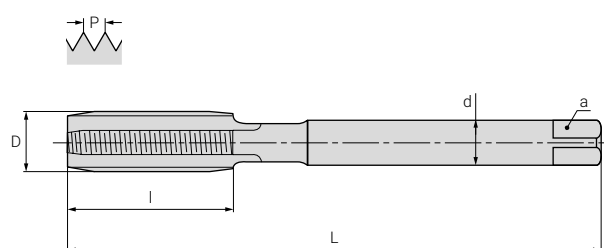
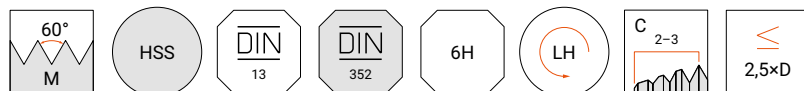
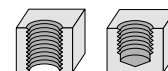
Без покрытия



Комплект	Вид обработки			D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Получистовая	Чистовая								
• T100M3	○ T101M3	○ T102M3	○ T103M3	M3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5
• T100M3,5	○ T101M3,5	○ T102M3,5	○ T103M3,5	M3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9
• T100M4	○ T101M4	○ T102M4	○ T103M4	M4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3
• T100M4,5	○ T101M4,5	○ T102M4,5	○ T103M4,5	M4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7
• T100M5	○ T101M5	○ T102M5	○ T103M5	M5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2
• T100M6	○ T101M6	○ T102M6	○ T103M6	M6	1	56	15	6	4,9	3	5
○ T100M7	○ T101M7	○ T102M7	○ T103M7	M7	1	56	15	6	4,9	3	6
• T100M8	○ T101M8	○ T102M8	○ T103M8	M8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8
○ T100M9	○ T101M9	○ T102M9	○ T103M9	M9	1,25	63	18	7	5,5	3	7,8
• T100M10	○ T101M10	○ T102M10	○ T103M10	M10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5
○ T100M11	○ T101M11	○ T102M11	○ T103M11	M11	1,5	70	20	8	6,2	3	9,5
• T100M12	○ T101M12	○ T102M12	○ T103M12	M12	1,75	75	23	9	7	3	10,2
• T100M14	○ T101M14	○ T102M14	○ T103M14	M14	2	80	25	11	9	4	12
• T100M16	○ T101M16	○ T102M16	○ T103M16	M16	2	80	25	12	9	4	14
• T100M18	○ T101M18	○ T102M18	○ T103M18	M18	2,5	95	30	14	11	4	15,5
• T100M20	○ T101M20	○ T102M20	○ T103M20	M20	2,5	95	30	16	12	4	17,5
• T100M22	○ T101M22	○ T102M22	○ T103M22	M22	2,5	100	30	18	14,5	4	19,5
• T100M24	○ T101M24	○ T102M24	○ T103M24	M24	3	110	34	18	14,5	4	21
○ T100M27	○ T101M27	○ T102M27	○ T103M27	M27	3	110	34	20	16	4	24
• T100M30	○ T101M30	○ T102M30	○ T103M30	M30	3,5	125	40	22	18	4	26,5
○ T100M33	○ T101M33	○ T102M33	○ T103M33	M33	3,5	125	40	25	20	4	29,5
○ T100M36	○ T101M36	○ T102M36	○ T103M36	M36	4	150	50	28	22	4	32
○ T100M42	○ T101M42	○ T102M42	○ T103M42	M42	4,5	150	56	32	24	4	37,5
○ T100M45	○ T101M45	○ T102M45	○ T103M45	M45	4,5	160	58	36	29	6	40,5
○ T100M48	○ T101M48	○ T102M48	○ T103M48	M48	5	180	65	36	29	6	43
○ T100M52	○ T101M52	○ T102M52	○ T103M52	M52	5	180	65	40	32	6	47

Комплект ручных метчиков T10 LH

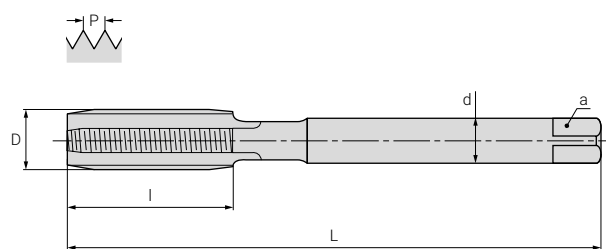
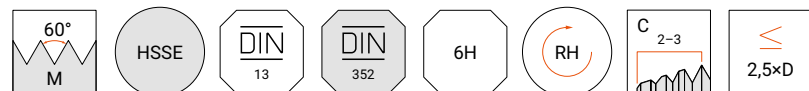
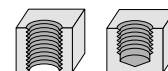
Без покрытия



Комплект	Вид обработки			D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Получистовая	Чистовая								
• T100M3LH	○ T101M3LH	○ T102M3LH	○ T103M3LH	M3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5
○ T100M3,5LH	○ T101M3,5LH	○ T102M3,5LH	○ T103M3,5LH	M3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9
○ T100M4LH	○ T101M4LH	○ T102M4LH	○ T103M4LH	M4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3
○ T100M4,5LH	○ T101M4,5LH	○ T102M4,5LH	○ T103M4,5LH	M4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7
• T100M5LH	○ T101M5LH	○ T102M5LH	○ T103M5LH	M5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2
• T100M6LH	○ T101M6LH	○ T102M6LH	○ T103M6LH	M6	1	56	15	6	4,9	3	5
○ T100M8LH	○ T101M8LH	○ T102M8LH	○ T103M8LH	M8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8
○ T100M10LH	○ T101M10LH	○ T102M10LH	○ T103M10LH	M10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5
○ T100M12LH	○ T101M12LH	○ T102M12LH	○ T103M12LH	M12	1,75	75	23	9	7	3	10,2
○ T100M14LH	○ T101M14LH	○ T102M14LH	○ T103M14LH	M14	2	80	25	11	9	4	12
○ T100M16LH	○ T101M16LH	○ T102M16LH	○ T103M16LH	M16	2	80	25	12	9	4	14
○ T100M18LH	○ T101M18LH	○ T102M18LH	○ T103M18LH	M18	2,5	95	30	14	11	4	15,5
○ T100M20LH	○ T101M20LH	○ T102M20LH	○ T103M20LH	M20	2,5	95	30	16	12	4	17,5

Комплект ручных метчиков TE10

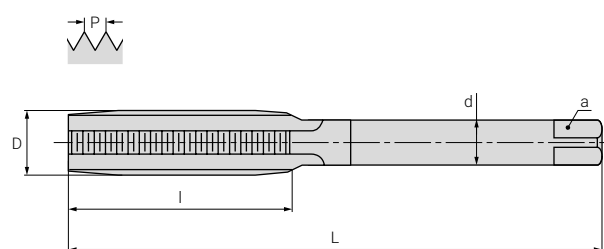
V (OX)



Комплект	Вид обработки			D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Получистовая	Чистовая								
• TE100M3V	○ TE101M3V	○ TE102M3V	○ TE103M3V	M3	0,5	40	11	3,5	2,7	3	2,5
○ TE100M3,5V	○ TE101M3,5V	○ TE102M3,5V	○ TE103M3,5V	M3,5	0,6	45	12	4	3	3	2,9
• TE100M4V	○ TE101M4V	○ TE102M4V	○ TE103M4V	M4	0,7	45	13	4,5	3,4	3	3,3
○ TE100M4,5V	○ TE101M4,5V	○ TE102M4,5V	○ TE103M4,5V	M4,5	0,75	50	16	6	4,9	3	3,7
• TE100M5V	○ TE101M5V	○ TE102M5V	○ TE103M5V	M5	0,8	50	16	6	4,9	3	4,2
• TE100M6V	○ TE101M6V	○ TE102M6V	○ TE103M6V	M6	1	56	19	6	4,9	3	5
• TE100M8V	○ TE101M8V	○ TE102M8V	○ TE103M8V	M8	1,25	63	22	6	4,9	3	6,8
• TE100M10V	○ TE101M10V	○ TE102M10V	○ TE103M10V	M10	1,5	70	24	7	5,5	3	8,5
• TE100M12V	○ TE101M12V	○ TE102M12V	○ TE103M12V	M12	1,75	75	29	9	7	3	10,2
• TE100M14V	○ TE101M14V	○ TE102M14V	○ TE103M14V	M14	2	80	30	11	9	4	12
• TE100M16V	○ TE101M16V	○ TE102M16V	○ TE103M16V	M16	2	80	32	12	9	4	14
○ TE100M18V	○ TE101M18V	○ TE102M18V	○ TE103M18V	M18	2,5	95	40	14	11	4	15,5
○ TE100M20V	○ TE101M20V	○ TE102M20V	○ TE103M20V	M20	2,5	95	40	16	12	4	17,5

Гаечные метчики T21

Без покрытия



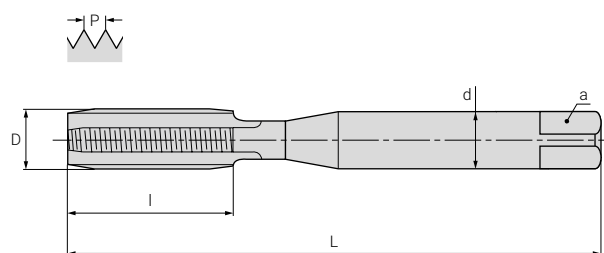
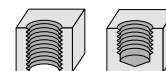
Обозначение	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• T21M3	M3	0,5	70	22	2,2	—	3	2,5
• T21M4	M4	0,7	90	25	2,8	2,1	3	3,3
• T21M5	M5	0,8	100	28	3,5	2,7	3	4,2
• T21M6	M6	1	110	32	4,5	3,5	3	5
• T21M7	M7	1	110	36	5,5	4,3	3	6
• T21M8	M8	1,25	125	40	6	4,9	3	6,8
• T21M10	M10	1,5	140	45	7	5,5	3	8,5
○ T21M11	M11	1,5	160	45	8	6,2	3	9,5
• T21M12	M12	1,75	180	50	9	7	3	10,2
• T21M14	M14	2	200	56	11	9	3	12
• T21M16	M16	2	200	63	12	9	3	14
• T21M18	M18	2,5	220	63	14	11	3	15,5
• T21M20	M20	2,5	250	70	16	12	3	17,5

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками TE32

Без покрытия



TiN



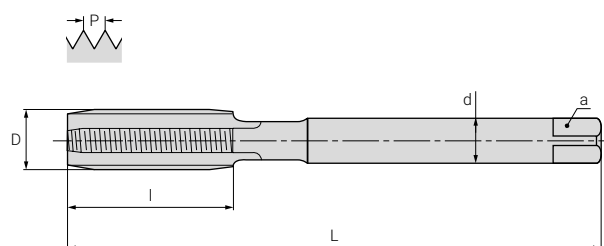
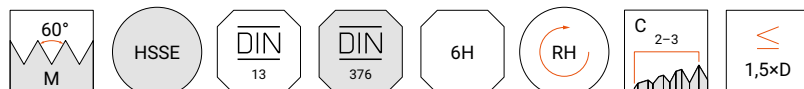
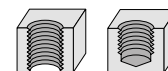
Без покрытия	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE32M3	○ TE32M3TN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
○ TE32M3,5	○ TE32M3,5TN	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
• TE32M4	○ TE32M4TN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
○ TE32M4,5	○ TE32M4,5TN	M4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7
• TE32M5	○ TE32M5TN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
• TE32M6	○ TE32M6TN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
○ TE32M7	○ TE32M7TN	M7	1	80	15	7	5,5	3	6
• TE32M8	○ TE32M8TN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
○ TE32M9	○ TE32M9TN	M9	1,25	90	18	9	7	3	7,8
• TE32M10	○ TE32M10TN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками TE33

Без покрытия



TiN



Без покрытия	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE33M3	○ TE33M3TN	M3	0,5	56	9	2,2	—	3	2,5
• TE33M4	• TE33M4TN	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
• TE33M5	• TE33M5TN	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
• TE33M6	• TE33M6TN	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
○ TE33M7	○ TE33M7TN	M7	1	80	15	5,5	4,3	3	6
• TE33M8	• TE33M8TN	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
• TE33M10	• TE33M10TN	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
• TE33M12	• TE33M12TN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
• TE33M14	○ TE33M14TN	M14	2	110	25	11	9	3	12
• TE33M16	○ TE33M16TN	M16	2	110	25	12	9	3	14
• TE33M18	○ TE33M18TN	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
• TE33M20	○ TE33M20TN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
○ TE33M22	○ TE33M22TN	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
○ TE33M24	○ TE33M24TN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
○ TE33M27	○ TE33M27TN	M27	3	160	36	20	16	4	24
○ TE33M30	○ TE33M30TN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5
○ TE33M33	○ TE33M33TN	M33	3,5	180	42	25	20	4	29,5
○ TE33M36	○ TE33M36TN	M36	4	200	50	28	22	4	32
○ TE33M39	○ TE33M39TN	M39	4	200	50	32	24	4	35
○ TE33M42	○ TE33M42TN	M42	4,5	200	56	32	24	4	37,5
○ TE33M45	○ TE33M45TN	M45	4,5	200	56	36	29	4	40,5
○ TE33M48	○ TE33M48TN	M48	5	250	63	36	29	4	43
○ TE33M52	○ TE33M52TN	M52	5	250	63	40	32	4	47

Машинные метчики со спиральной подточкой TE42

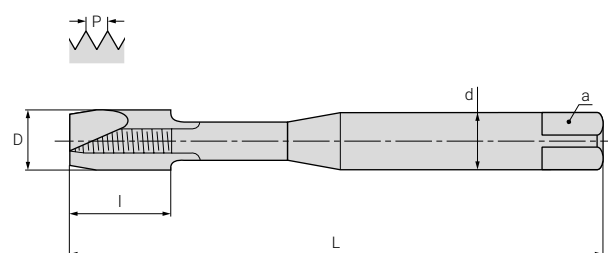
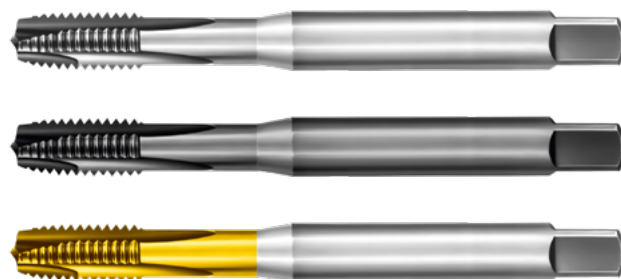
Без покрытия



V (OX)



TiN



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE42M2	• TE42M2V	• TE42M2TN	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6
• TE42M2,5	• TE42M2,5V	• TE42M2,5TN	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05
• TE42M3	• TE42M3V	• TE42M3TN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
• TE42M3,5	• TE42M3,5V	• TE42M3,5TN	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
• TE42M4	• TE42M4V	• TE42M4TN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
• TE42M5	• TE42M5V	• TE42M5TN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
• TE42M6	• TE42M6V	• TE42M6TN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
• TE42M7	• TE42M7V	• TE42M7TN	M7	1	80	15	6	4,9	3	6
• TE42M8	• TE42M8V	• TE42M8TN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
• TE42M10	• TE42M10V	• TE42M10TN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43

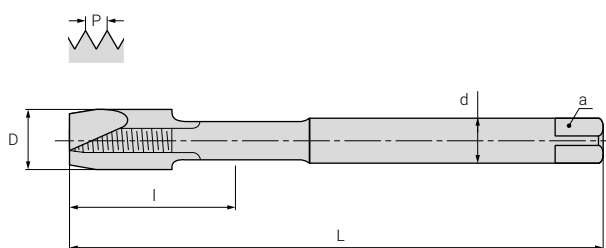
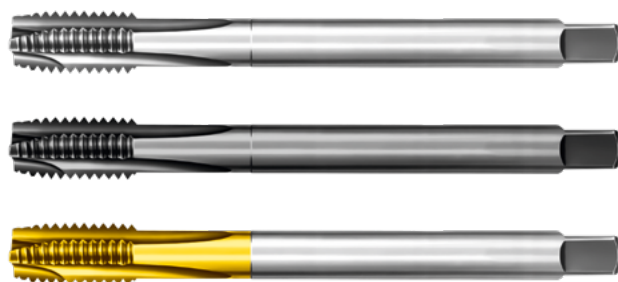
Без покрытия



V (OX)



TiN



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE43M3	TE43M3V	TE43M3TN	M3	0,5	56	9	2,2	—	3	2,5
TE43M4	TE43M4V	TE43M4TN	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
TE43M5	TE43M5V	TE43M5TN	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
TE43M6	TE43M6V	TE43M6TN	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
TE43M7	TE43M7V	TE43M7TN	M7	1	80	15	5,5	4,3	3	6
TE43M8	TE43M8V	TE43M8TN	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
TE43M10	TE43M10V	TE43M10TN	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
TE43M11	TE43M11V	TE43M11TN	M11	1,5	100	20	8	6,2	3	9,5
TE43M12	TE43M12V	TE43M12TN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
TE43M14	TE43M14V	TE43M14TN	M14	2	110	25	11	9	3	12
TE43M16	TE43M16V	TE43M16TN	M16	2	110	25	12	9	3	14
TE43M18	TE43M18V	TE43M18TN	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
TE43M20	TE43M20V	TE43M20TN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
TE43M22	TE43M22V	TE43M22TN	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
TE43M24	TE43M24V	TE43M24TN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
TE43M27	TE43M27V	TE43M27TN	M27	3	160	36	20	16	4	24
TE43M30	TE43M30V	TE43M30TN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5
TE43M33	TE43M33V	TE43M33TN	M33	3,5	180	42	25	20	4	29,5
TE43M36	TE43M36V	TE43M36TN	M36	4	200	50	28	22	4	32

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE52

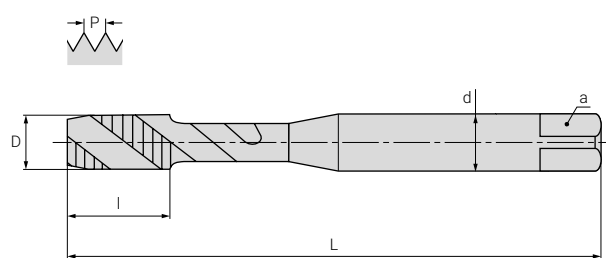
Без покрытия



V (OX)



TiN



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE52M2	• TE52M2V	• TE52M2TN	M2	0,4	45	6	2,8	2,1	3	1,6
• TE52M2,5	• TE52M2,5V	• TE52M2,5TN	M2,5	0,45	50	7,5	2,8	2,1	3	2,05
• TE52M3	• TE52M3V	• TE52M3TN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
○ TE52M3,5	○ TE52M3,5V	○ TE52M3,5TN	M3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9
• TE52M4	• TE52M4V	• TE52M4TN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
• TE52M5	• TE52M5V	• TE52M5TN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
• TE52M6	• TE52M6V	○ TE52M6TN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
• TE52M7	○ TE52M7V	○ TE52M7TN	M7	1	80	10	7	5,5	3	6
• TE52M8	• TE52M8V	• TE52M8TN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
• TE52M9	○ TE52M9V	○ TE52M9TN	M9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8
• TE52M10	• TE52M10V	• TE52M10TN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53

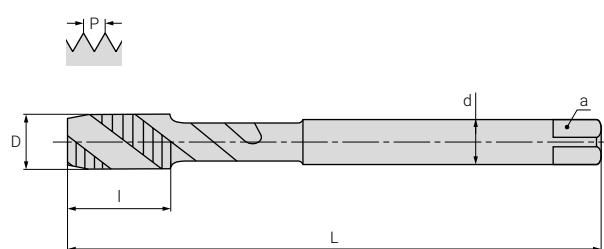
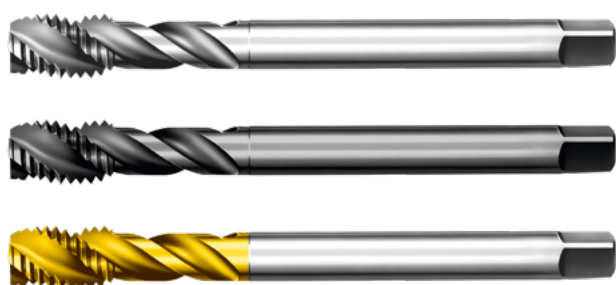
Без покрытия



V (OX)



TiN



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE53M3	TE53M3V	TE53M3TN	M3	0,5	56	5	2,2	—	3	2,5
TE53M4	TE53M4V	TE53M4TN	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
TE53M5	TE53M5V	TE53M5TN	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
TE53M6	TE53M6V	TE53M6TN	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
TE53M7	TE53M7V	TE53M7TN	M7	1	80	10	5,5	4,3	3	6
TE53M8	TE53M8V	TE53M8TN	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
TE53M10	TE53M10V	TE53M10TN	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
TE53M12	TE53M12V	TE53M12TN	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
TE53M14	TE53M14V	TE53M14TN	M14	2	110	20	11	9	3	12
TE53M16	TE53M16V	TE53M16TN	M16	2	110	20	12	9	3	14
TE53M18	TE53M18V	TE53M18TN	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
TE53M20	TE53M20V	TE53M20TN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
TE53M22	TE53M22V	TE53M22TN	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
TE53M24	TE53M24V	TE53M24TN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
TE53M27	TE53M27V	TE53M27TN	M27	3	160	30	20	16	4	24
TE53M30	TE53M30V	TE53M30TN	M30	3,5	180	35	22	18	4	26,5
TE53M33	TE53M33V	TE53M33TN	M33	3,5	180	35	25	20	4	29,5
TE53M36	TE53M36V	TE53M36TN	M36	4	200	40	28	22	4	32

Машинные метчики со спиральной подточкой ME42

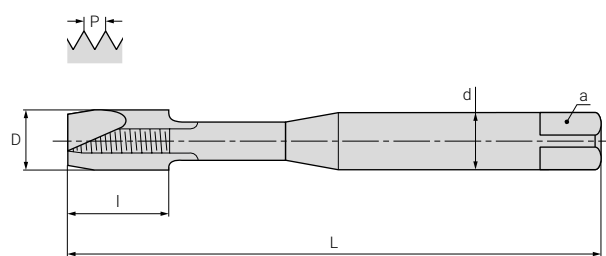
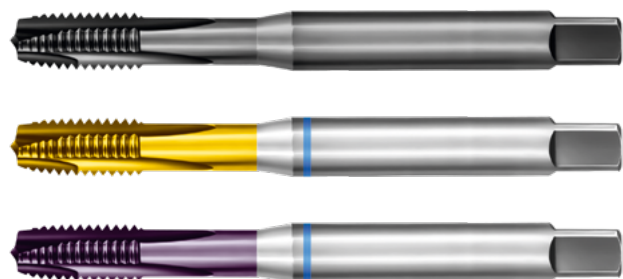
V (OX)



TiN



TiCN



V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• ME42M3V	○ ME42M3TN	• ME42M3TCN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
○ ME42M3,5V	○ ME42M3,5TN	—	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
• ME42M4V	○ ME42M4TN	• ME42M4TCN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
• ME42M5V	○ ME42M5TN	• ME42M5TCN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
• ME42M6V	○ ME42M6TN	• ME42M6TCN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
• ME42M8V	○ ME42M8TN	• ME42M8TCN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
• ME42M10V	○ ME42M10TN	• ME42M10TCN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43

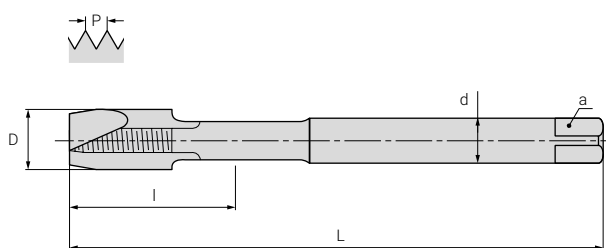
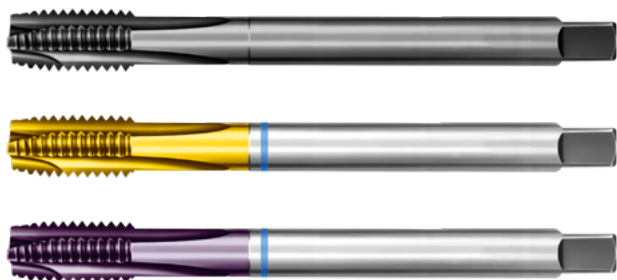
V (OX)



TiN



TiCN



V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME43M3V	○ ME43M3TN	—	M3	0,5	56	9	2,2	—	3	2,5
○ ME43M4V	○ ME43M4TN	—	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
○ ME43M5V	○ ME43M5TN	—	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
○ ME43M6V	○ ME43M6TN	—	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
○ ME43M8V	○ ME43M8TN	—	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
○ ME43M10V	○ ME43M10TN	—	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
○ ME43M12V	○ ME43M12TN	● ME43M12TCN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
○ ME43M14V	○ ME43M14TN	● ME43M14TCN	M14	2	110	25	11	9	3	12
○ ME43M16V	○ ME43M16TN	● ME43M16TCN	M16	2	110	25	12	9	3	14
○ ME43M18V	○ ME43M18TN	● ME43M18TCN	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
○ ME43M20V	○ ME43M20TN	● ME43M20TCN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
○ ME43M22V	○ ME43M22TN	○ ME43M22TCN	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
○ ME43M24V	○ ME43M24TN	○ ME43M24TCN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
○ ME43M27V	○ ME43M27TN	○ ME43M27TCN	M27	3	160	36	20	16	4	24
○ ME43M30V	○ ME43M30TN	○ ME43M30TCN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME52

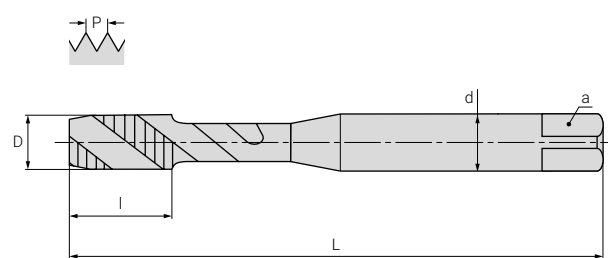
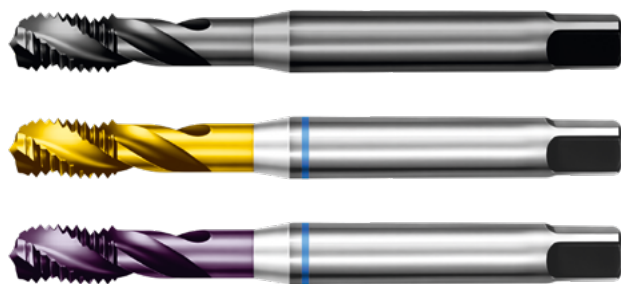
V (OX)



TiN



TiCN



V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME52M3V	ME52M3TN	ME52M3TCN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
ME52M3,5V	ME52M3,5TN	ME52M3,5TCN	M3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9
ME52M4V	ME52M4TN	ME52M4TCN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
ME52M5V	ME52M5TN	ME52M5TCN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
ME52M6V	ME52M6TN	ME52M6TCN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
ME52M8V	ME52M8TN	ME52M8TCN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
ME52M10V	ME52M10TN	ME52M10TCN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53

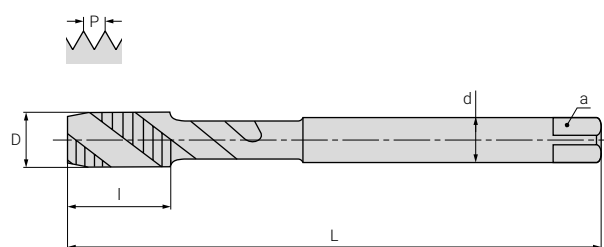
V (OX)



TiN



TiCN



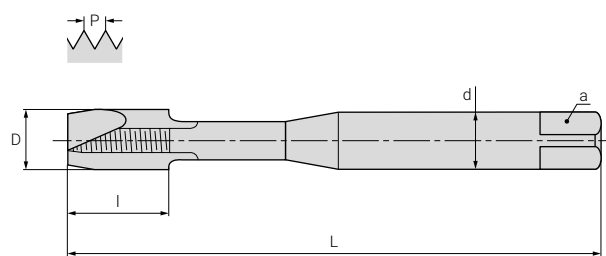
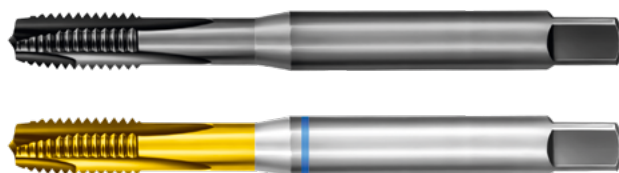
V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME53M3V	○ ME53M3TN	—	M3	0,5	56	5	2,2	—	3	2,5
○ ME53M4V	○ ME53M4TN	—	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
○ ME53M5V	○ ME53M5TN	—	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
○ ME53M6V	● ME53M6TN	—	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
○ ME53M8V	● ME53M8TN	—	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
○ ME53M10V	● ME53M10TN	—	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
○ ME53M12V	● ME53M12TN	● ME53M12TCN	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
○ ME53M14V	● ME53M14TN	● ME53M14TCN	M14	2	110	20	11	9	3	12
○ ME53M16V	● ME53M16TN	● ME53M16TCN	M16	2	110	20	12	9	4	14
○ ME53M18V	● ME53M18TN	● ME53M18TCN	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
○ ME53M20V	● ME53M20TN	○ ME53M20TCN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
○ ME53M22V	● ME53M22TN	○ ME53M22TCN	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
○ ME53M24V	○ ME53M24TN	○ ME53M24TCN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ ME53M27V	○ ME53M27TN	—	M27	3	160	30	20	16	4	24
○ ME53M30V	○ ME53M30TN	○ ME53M30TCN	M30	3,5	180	35	22	18	4	26,5

Машинные метчики со спиральной подточкой MV42

V (OX)



TiCN



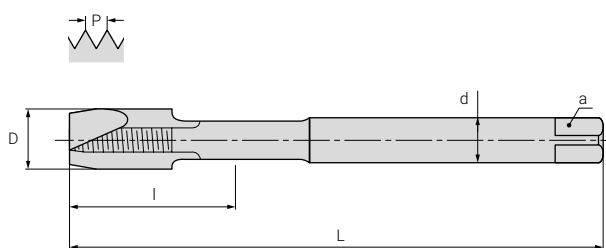
V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV42M2V	—	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6
○ MV42M2,5V	—	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,05
○ MV42M3V	● MV42M3TCN	M3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5
○ MV42M3,5V	—	M3,5	0,6	56	12	4	3	3	2,9
○ MV42M4V	● MV42M4TCN	M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3
○ MV42M5V	● MV42M5TCN	M5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2
○ MV42M6V	● MV42M6TCN	M6	1	80	19	6	4,9	3	5
○ MV42M8V	● MV42M8TCN	M8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8
○ MV42M10V	● MV42M10TCN	M10	1,5	100	24	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой MV43

V (OX)



TiCN



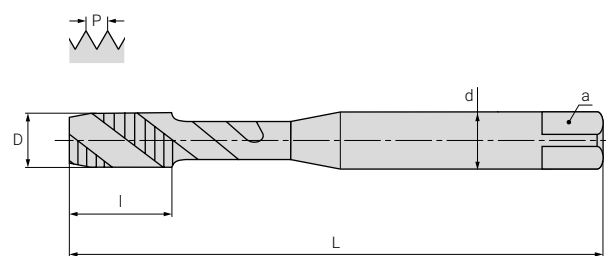
V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV43M3V	—	M3	0,5	56	11	2,2	—	3	2,5
○ MV43M4V	—	M4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3
○ MV43M5V	—	M5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2
● MV43M6V	—	M6	1	80	19	4,5	3,4	3	5
● MV43M8V	—	M8	1,25	90	22	6	4,9	3	6,8
● MV43M10V	—	M10	1,5	100	24	7	5,5	3	8,5
● MV43M12V	● MV43M12TCN	M12	1,75	110	28	9	7	3	10,2
○ MV43M14V	—	M14	2	110	30	11	9	3	12
○ MV43M16V	○ MV43M16TCN	M16	2	110	32	12	9	3	14
○ MV43M18V	—	M18	2,5	125	34	14	11	3	15,5
○ MV43M20V	○ MV43M20TCN	M20	2,5	140	34	16	12	3	17,5
○ MV43M22V	—	M22	2,5	140	34	18	14,5	3	19,5
○ MV43M24V	—	M24	3	160	38	18	14,5	3	21
○ MV43M27V	○ MV43M27TCN	M27	3	160	38	20	16	4	24
○ MV43M30V	○ MV43M30TCN	M30	3,5	180	45	22	18	4	26,5
○ MV43M33V	○ MV43M33TCN	M33	3,5	180	50	25	20	4	29,5
○ MV43M36V	○ MV43M36TCN	M36	4	200	56	28	22	4	32

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MV52

V (OX)



TiCN



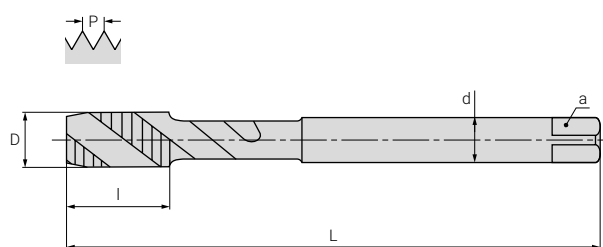
V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• MV52M2V	—	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6
• MV52M2,5V	—	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,05
○ MV52M3V	• MV52M3TCN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
○ MV52M3,5V	—	M3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9
○ MV52M4V	• MV52M4TCN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
○ MV52M5V	• MV52M5TCN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
○ MV52M6V	• MV52M6TCN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
○ MV52M8V	• MV52M8TCN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
○ MV52M10V	• MV52M10TCN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MV53

V (OX)



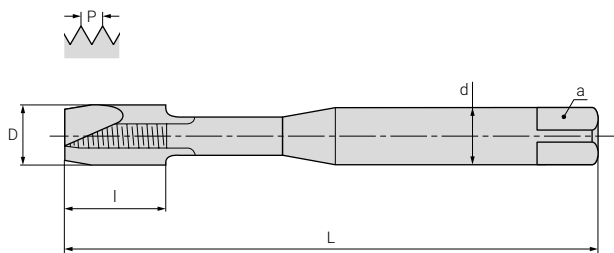
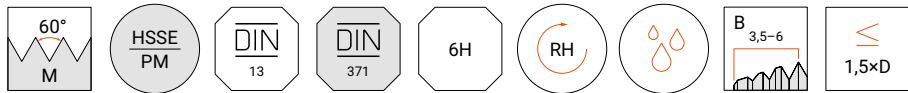
TiCN



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV53M3V	—	M3	0,5	56	5	2,2	—	3	2,5
○ MV53M4V	—	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
○ MV53M5V	—	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
● MV53M6V	—	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
● MV53M8V	—	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
● MV53M10V	—	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
● MV53M12V	○ MV53M12TCN	M12	1,75	110	18	9	7	4	10,2
● MV53M14V	—	M14	2	110	20	11	9	4	12
○ MV53M16V	○ MV53M16TCN	M16	2	110	20	12	9	4	14
○ MV53M18V	—	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
○ MV53M20V	○ MV53M20TCN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
○ MV53M22V	—	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
○ MV53M24V	○ MV53M24TCN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ MV53M27V	○ MV53M27TCN	M27	3	160	30	20	16	4	24
○ MV53M30V	○ MV53M30TCN	M30	3,5	180	35	22	18	5	26,5
○ MV53M33V	○ MV53M33TCN	M33	3,5	180	35	25	20	5	29,5
○ MV53M36V	○ MV53M36TCN	M36	4	200	40	28	22	5	32

Машинные метчики со спиральной подточкой MP42

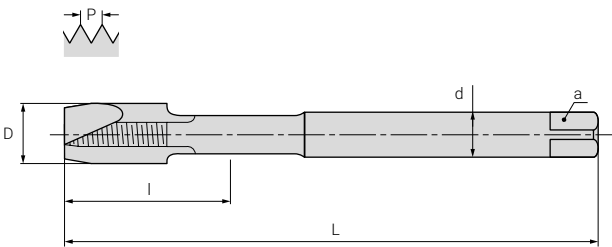
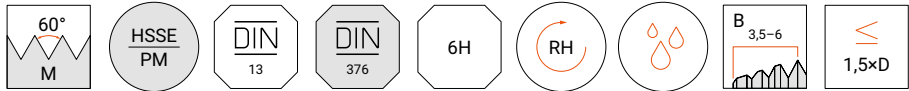
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• MP42M3BAP	—	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
• MP42M4BAP	—	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
• MP42M5BAP	—	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
• MP42M6BAP	• MP42M6BAP-C	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
• MP42M8BAP	○ MP42M8BAP-C	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
• MP42M10BAP	○ MP42M10BAP-C	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой MP43

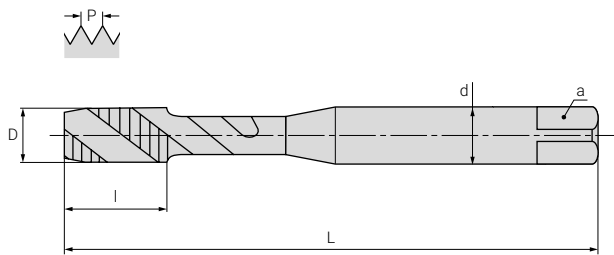
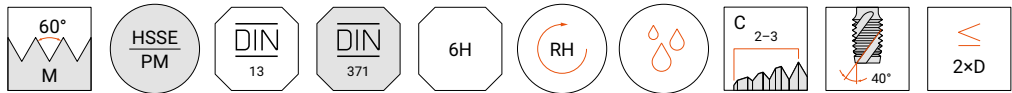
ВАР



ВАР	ВАР с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• MP43M12BAP	○ MP43M12BAP-C	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
• MP43M14BAP	–	M14	2	110	25	11	9	3	12
• MP43M16BAP	–	M16	2	110	25	12	9	3	14
• MP43M18BAP	–	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
• MP43M20BAP	–	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MP52

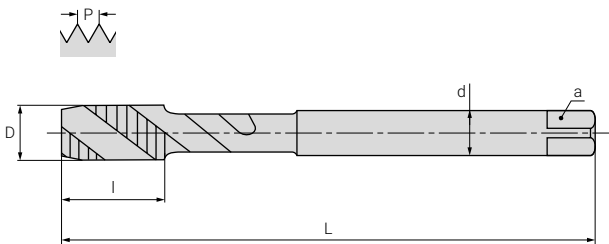
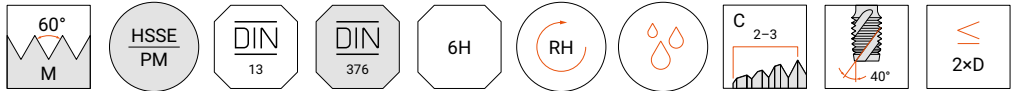
ВАР



ВАР	ВАР с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● MP52M3BAP	—	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
● MP52M4BAP	—	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
○ MP52M5BAP	—	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
○ MP52M6BAP	○ MP52M6BAP-C	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
○ MP52M8BAP	○ MP52M8BAP-C	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
○ MP52M10BAP	○ MP52M10BAP-C	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MP53

ВАР



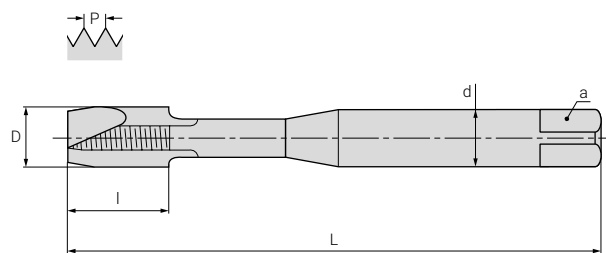
ВАР	ВАР с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
MP53M12BAP	MP53M12BAP-C	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
MP53M14BAP	—	M14	2	110	20	11	9	3	12
MP53M16BAP	—	M16	2	110	20	12	9	4	14
MP53M18BAP	—	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
MP53M20BAP	—	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5

Машинные метчики со спиральной подточкой HV42

V (OX)



TiCN



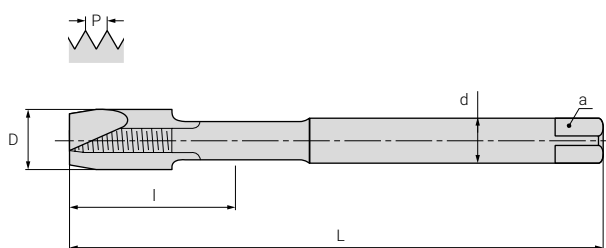
V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• HV42M3V	• HV42M3TCN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
• HV42M3,5V	—	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
• HV42M4V	• HV42M4TCN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
• HV42M5V	• HV42M5TCN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
• HV42M6V	• HV42M6TCN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
• HV42M8V	• HV42M8TCN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
• HV42M10V	• HV42M10TCN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой HV43

V (OX)



TiCN



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ HV43M3V	—	M3	0,5	56	9	2,2	—	3	2,5
○ HV43M4V	—	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
○ HV43M5V	—	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
○ HV43M6V	—	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
○ HV43M8V	—	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
● HV43M10V	—	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
● HV43M12V	● HV43M12TCN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
● HV43M14V	—	M14	2	110	25	11	9	3	12
● HV43M16V	● HV43M16TCN	M16	2	110	25	12	9	3	14
● HV43M18V	—	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
○ HV43M20V	● HV43M20TCN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
○ HV43M22V	—	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
○ HV43M24V	○ HV43M24TCN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
○ HV43M27V	○ HV43M27TCN	M27	3	160	36	20	16	4	24
○ HV43M30V	○ HV43M30TCN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками HV52

V (OX)

P

M

K

N

S

H

TiCN

P


M


K


N


S


H
















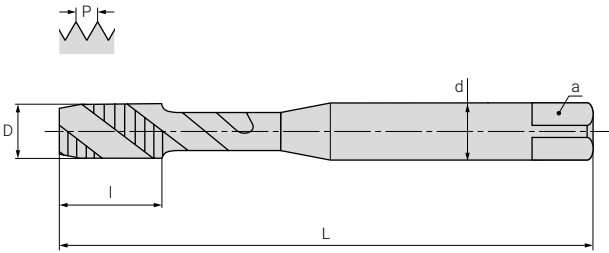
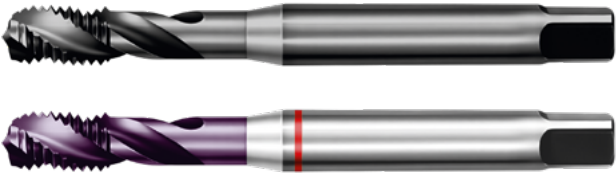












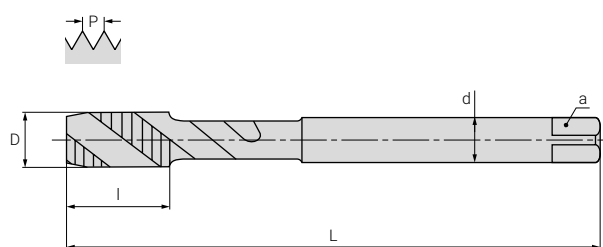
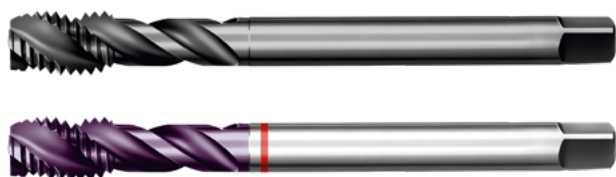
V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• HV52M3V	• HV52M3TCN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
• HV52M4V	• HV52M4TCN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
• HV52M5V	• HV52M5TCN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
• HV52M6V	• HV52M6TCN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
• HV52M8V	• HV52M8TCN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
• HV52M10V	• HV52M10TCN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками HV53

V (OX)



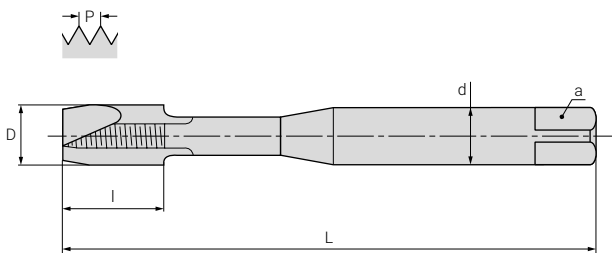
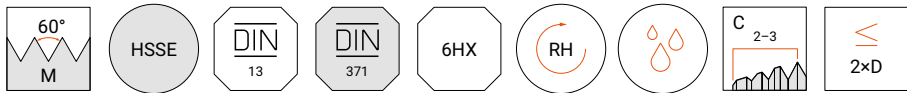
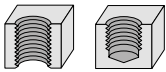
TiCN



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ HV53M3V	—	M3	0,5	56	5	2,2	—	3	2,5
○ HV53M4V	—	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
○ HV53M5V	—	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
○ HV53M6V	—	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
○ HV53M8V	—	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
● HV53M10V	—	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
● HV53M12V	○ HV53M12TCN	M12	1,75	110	18	9	7	4	10,2
○ HV53M14V	—	M14	2	110	20	11	9	4	12
○ HV53M16V	○ HV53M16TCN	M16	2	110	20	12	9	4	14
○ HV53M18V	—	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
○ HV53M20V	○ HV53M20TCN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
○ HV53M22V	—	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
○ HV53M24V	○ HV53M24TCN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ HV53M27V	○ HV53M27TCN	M27	3	160	30	20	16	4	24
○ HV53M30V	○ HV53M30TCN	M30	3,5	180	35	22	18	5	26,5

Машинные метчики со спиральной подточкой KE32

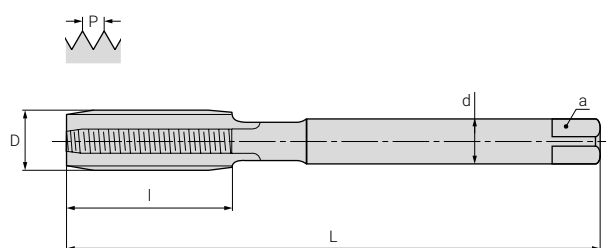
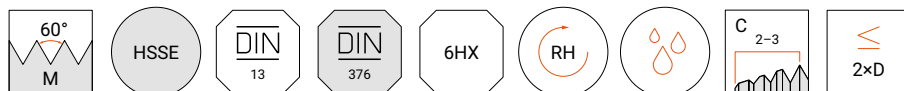
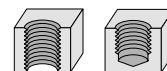
TiCN



TCN	TiCN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• KE32M3TCN	–	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
• KE32M4TCN	–	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
• KE32M5TCN	○ KE32M5TCN-C	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
• KE32M6TCN	○ KE32M6TCN-C	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
• KE32M8TCN	○ KE32M8TCN-C	M8	1,25	90	18	8	6,2	4	6,8
• KE32M10TCN	○ KE32M10TCN-C	M10	1,5	100	20	10	8	4	8,5

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками KE33

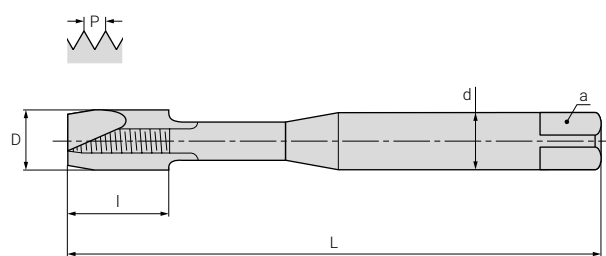
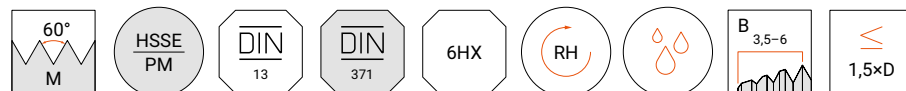
TiCN



TiCN	TiCN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• KE33M3TCN	–	M3	0,5	56	9	2,2	–	3	2,5
• KE33M4TCN	–	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
• KE33M5TCN	○ KE33M5TCN-C	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
• KE33M6TCN	○ KE33M6TCN-C	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
• KE33M8TCN	○ KE33M8TCN-C	M8	1,25	90	18	6	4,9	4	6,8
• KE33M10TCN	○ KE33M10TCN-C	M10	1,5	100	20	7	5,5	4	8,5
• KE33M12TCN	○ KE33M12TCN-C	M12	1,75	110	23	9	7	4	10,2
• KE33M14TCN	○ KE33M14TCN-C	M14	2	110	25	11	9	4	12
○ KE33M16TCN	–	M16	2	110	25	12	9	4	14
○ KE33M18TCN	–	M18	2,5	125	30	14	11	4	15,5
○ KE33M20TCN	–	M20	2,5	140	30	16	12	4	17,5
○ KE33M22TCN	–	M22	2,5	140	30	18	14,5	4	19,5
○ KE33M24TCN	–	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
○ KE33M27TCN	–	M27	3	160	36	20	16	4	24
○ KE33M30TCN	–	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5

Машинные метчики со спиральной подточкой GP42

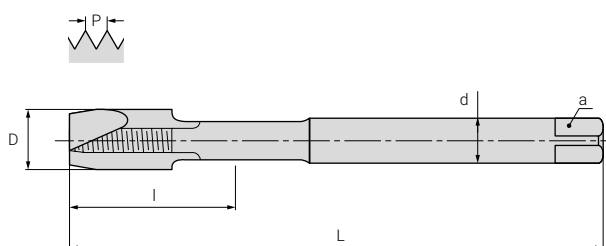
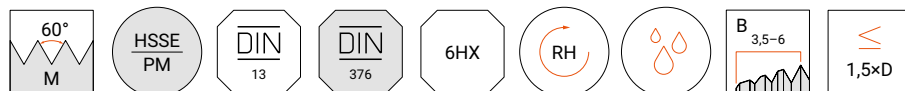
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• GP42M2BAP	—	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6
• GP42M2,5BAP	—	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05
• GP42M3BAP	—	M3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5
• GP42M4BAP	—	M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3
• GP42M5BAP	—	M5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2
• GP42M6BAP	• GP42M6BAP-C	M6	1	80	19	6	4,9	3	5
• GP42M8BAP	• GP42M8BAP-C	M8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8
• GP42M10BAP	• GP42M10BAP-C	M10	1,5	100	24	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой GP43

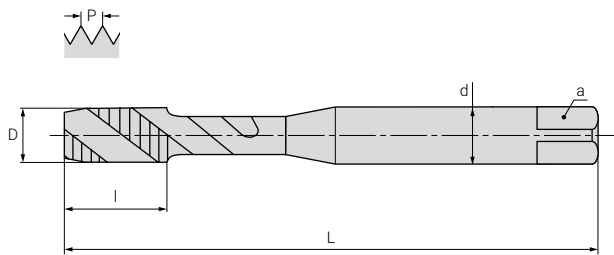
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• GP43M12BAP	○ GP43M12BAP-C	M12	1,75	110	28	9	7	3	10,2
• GP43M14BAP	—	M14	2	110	30	11	9	4	12
• GP43M16BAP	○ GP43M16BAP-C	M16	2	110	32	12	9	4	14
○ GP43M20BAP	○ GP43M20BAP-C	M20	2,5	140	34	16	12	4	17,5
○ GP43M24BAP	—	M24	3	160	38	18	14,5	3	21
○ GP43M27BAP	—	M27	3	160	38	20	16	4	24
○ GP43M30BAP	—	M30	3,5	180	45	22	18	4	26,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками GP52

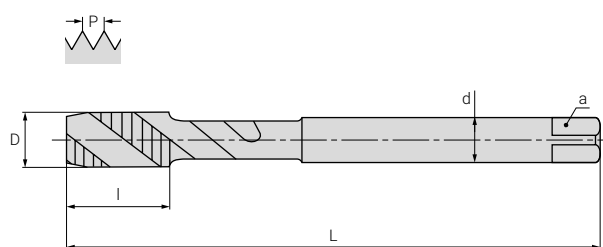
ВАР



ВАР	ВАР с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• GP52M2BAP	—	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6
• GP52M2,5BAP	—	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05
• GP52M3BAP	—	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
• GP52M4BAP	—	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
• GP52M5BAP	—	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
• GP52M6BAP	• GP52M6BAP-C	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
• GP52M8BAP	• GP52M8BAP-C	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
• GP52M10BAP	• GP52M10BAP-C	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками GP53

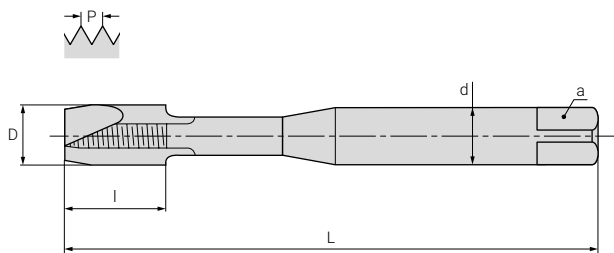
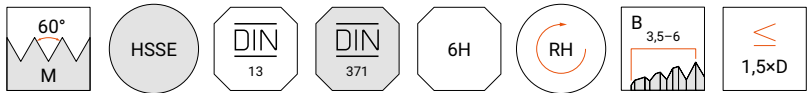
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• GP53M12BAP	○ GP53M12BAP-C	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
• GP53M14BAP	—	M14	2	110	20	11	9	3	12
○ GP53M16BAP	○ GP53M16BAP-C	M16	2	110	20	12	9	3	14
○ GP53M20BAP	○ GP53M20BAP-C	M20	2,5	140	25	16	12	3	17,5
○ GP53M24BAP	—	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ GP53M27BAP	—	M27	3	160	30	20	16	5	24
○ GP53M30BAP	—	M30	3,5	180	35	22	18	5	26,5

Машинные метчики со спиральной подточкой NE42

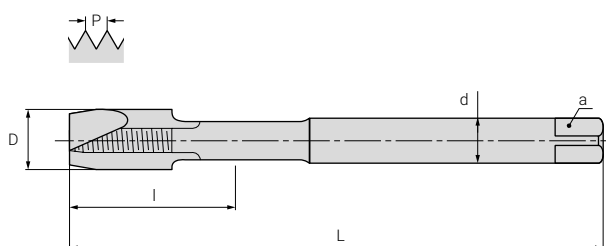
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• NE42M3TB	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
• NE42M4TB	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
• NE42M5TB	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
• NE42M6TB	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
• NE42M8TB	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
• NE42M10TB	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой NE43

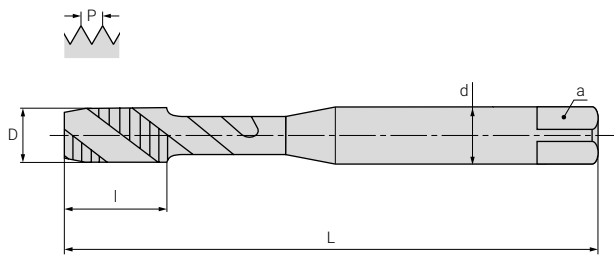
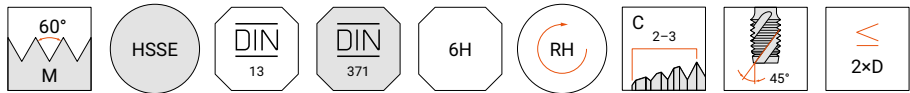
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
NE43M3TB	M3	0,5	56	9	2,2	—	3	2,5
NE43M4TB	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
NE43M5TB	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
NE43M6TB	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
NE43M8TB	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
NE43M10TB	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
NE43M12TB	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
NE43M14TB	M14	2	110	25	11	9	3	12
NE43M16TB	M16	2	110	25	12	9	3	14
NE43M18TB	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
NE43M20TB	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками NE52

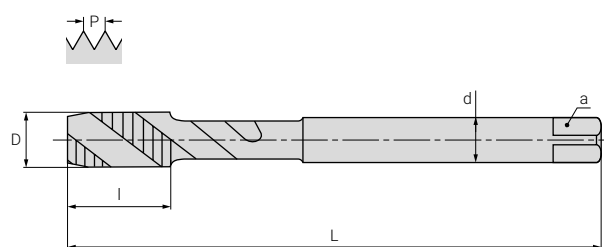
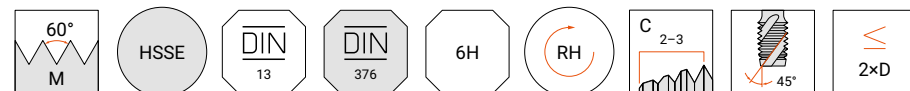
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• NE52M3TB	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	2	2,5
• NE52M4TB	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	2	3,3
• NE52M5TB	M5	0,8	70	8	6	4,9	2	4,2
• NE52M6TB	M6	1	80	10	6	4,9	2	5
• NE52M8TB	M8	1,25	90	13	8	6,2	2	6,8
• NE52M10TB	M10	1,5	100	15	10	8	2	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками NE53

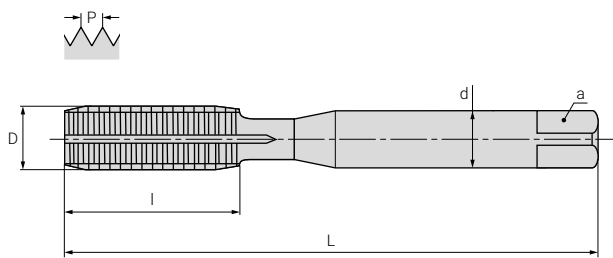
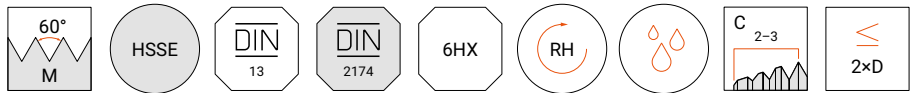
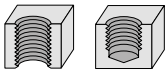
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ NE53M3TB	M3	0,5	56	5	2,2	—	2	2,5
○ NE53M4TB	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	2	3,3
○ NE53M5TB	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	2	4,2
○ NE53M6TB	M6	1	80	10	4,5	3,4	2	5
○ NE53M8TB	M8	1,25	90	13	6	4,9	2	6,8
● NE53M10TB	M10	1,5	100	15	7	5,5	2	8,5
● NE53M12TB	M12	1,75	110	18	9	7	2	10,2
○ NE53M14TB	M14	2	110	20	11	9	2	12
○ NE53M16TB	M16	2	110	20	12	9	2	14
○ NE53M18TB	M18	2,5	125	25	14	11	3	15,5
○ NE53M20TB	M20	2,5	140	25	16	12	3	17,5

Бесстружечные метчики TE85

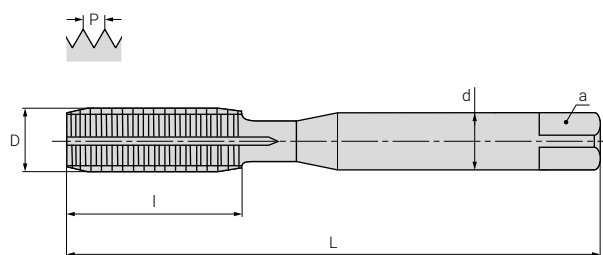
TiN



TiN	TiN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE85M3TN	• TE85M3TN-G	M3	0,5	56	11	3,5	2,7	–	2,8
• TE85M4TN	• TE85M4TN-G	M4	0,7	63	13	4,5	3,4	–	3,7
• TE85M5TN	• TE85M5TN-G	M5	0,8	70	16	6	4,9	–	4,65
• TE85M6TN	• TE85M6TN-G	M6	1	80	19	6	4,9	–	5,55
○ TE85M8TN	○ TE85M8TN-G	M8	1,25	90	22	8	6,2	–	7,45
○ TE85M10TN	○ TE85M10TN-G	M10	1,5	100	24	10	8	–	9,3

Бесстружечные метчики TC85

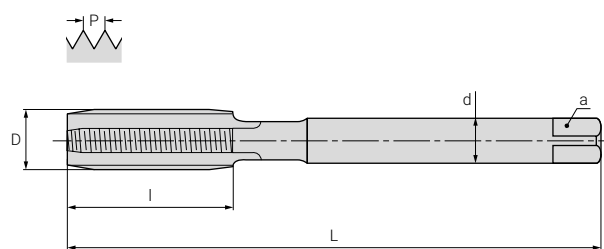
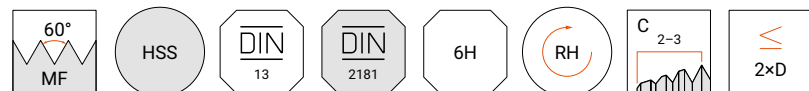
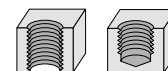
TiCN



TiCN	TiCN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TC85M1TCN-G	—	M1	0,25	40	5,5	2,5	2,1	—	0,9
TC85M1,2TCN-G	—	M1,2	0,25	40	5,5	2,5	2,1	—	1,1
TC85M1,4TCN-G	—	M1,4	0,3	40	7	2,5	2,1	—	1,27
TC85M1,6TCN-G	—	M1,6	0,35	40	8	2,5	2,1	—	1,45
TC85M2TCN-G	—	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	—	1,85
TC85M2,5TCN-G	—	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	—	2,33
TC85M3TCN-G	—	M3	0,5	56	8	3,5	2,7	4	2,8
TC85M4TCN-G	—	M4	0,7	63	11	4,5	3,4	4	3,7
TC85M5TCN-G	—	M5	0,8	70	12	6	4,9	5	4,65
TC85M6TCN-G	—	M6	1	80	10	6	4,9	5	5,55
TC85M8TCN-G	TC85M8TCN-CG	M8	1,25	90	12	8	6,2	5	7,4
TC85M10TCN-G	TC85M10TCN-CG	M10	1,5	100	15	10	8	8	9,3
TC85M12TCN-G	TC85M12TCN-CG	M12	1,75	110	17	9	7	8	11,2
TC85M14TCN-G	TC85M14TCN-CG	M14	2	110	20	11	9	8	13
TC85M16TCN-G	TC85M16TCN-CG	M16	2	110	20	12	9	8	15
TC85M20TCN-G	TC85M20TCN-CG	M20	2,5	140	20	16	12	8	18,8

Комплект ручных метчиков T10MF

Без покрытия



Комплект	Вид обработки		D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
○ T100MF3,5×0,35	○ T101MF3,5×0,35	○ T102MF3,5×0,35	M3,5	0,35	45	8	4	3	3	3,15
○ T100MF5,5×0,5	○ T101MF5,5×0,5	○ T102MF5,5×0,5	M5,5	0,5	56	11	6	4,9	3	5
○ T100MF6×0,75	○ T101MF6×0,75	○ T102MF6×0,75	M6	0,75	56	11	6	4,9	3	5,2
● T100MF8×1	○ T101MF8×1	○ T102MF8×1	M8	1	63	18	6	4,9	3	7
○ T100MF8×0,75	○ T101MF8×0,75	○ T102MF8×0,75	M8	0,75	56	14	6	4,9	3	7,2
○ T100MF8×0,5	○ T101MF8×0,5	○ T102MF8×0,5	M8	0,5	56	14	6	4,9	3	7,5
○ T100MF9×1	○ T101MF9×1	○ T102MF9×1	M9	1	63	18	7	5,5	3	8
○ T100MF9×0,75	○ T101MF9×0,75	○ T102MF9×0,75	M9	0,75	56	14	7	5,5	3	8,2
○ T100MF10×1,25	○ T101MF10×1,25	○ T102MF10×1,25	M10	1,25	70	20	7	5,5	3	8,8
● T100MF10×1	○ T101MF10×1	○ T102MF10×1	M10	1	63	18	7	5,5	3	9
○ T100MF10×0,75	○ T101MF10×0,75	○ T102MF10×0,75	M10	0,75	63	18	7	5,5	3	9,2
○ T100MF11×1	○ T101MF11×1	○ T102MF11×1	M11	1	63	18	8	6,2	3	10
○ T100MF12×1,5	○ T101MF12×1,5	○ T102MF12×1,5	M12	1,5	70	20	9	7	3	10,5
○ T100MF12×1,25	○ T101MF12×1,25	○ T102MF12×1,25	M12	1,25	70	20	9	7	3	10,8
● T100MF12×1	○ T101MF12×1	○ T102MF12×1	M12	1	70	18	9	7	3	11
● T100MF13×1	○ T101MF13×1	○ T102MF13×1	M13	1	70	18	11	9	3	12
○ T100MF14×1,5	○ T101MF14×1,5	○ T102MF14×1,5	M14	1,5	70	20	11	9	4	12,5
○ T100MF14×1,25	○ T101MF14×1,25	○ T102MF14×1,25	M14	1,25	70	20	11	9	4	12,8
● T100MF14×1	○ T101MF14×1	○ T102MF14×1	M14	1	70	18	11	9	4	13
○ T100MF15×1,5	○ T101MF15×1,5	○ T102MF15×1,5	M15	1,5	70	20	12	9	4	13,5
○ T100MF15×1	○ T101MF15×1	○ T102MF15×1	M15	1	70	18	12	9	4	14
○ T100MF16×1,5	○ T101MF16×1,5	○ T102MF16×1,5	M16	1,5	70	20	12	9	4	14,5
○ T100MF16×1	○ T101MF16×1	○ T102MF16×1	M16	1	70	18	12	9	4	15
○ T100MF17×1,5	○ T101MF17×1,5	○ T102MF17×1,5	M17	1,5	70	20	12	9	4	15,5
○ T100MF17×1	○ T101MF17×1	○ T102MF17×1	M17	1	70	18	12	9	4	16
○ T100MF18×2	○ T101MF18×2	○ T102MF18×2	M18	2	80	22	14	11	4	16
○ T100MF18×1,5	○ T101MF18×1,5	○ T102MF18×1,5	M18	1,5	80	22	14	11	4	16,5

Комплект	Вид обработки		D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
○ T100MF18×1	○ T101MF18×1	○ T102MF18×1	M18	1	80	18	14	11	4	17
○ T100MF20×2	○ T101MF20×2	○ T102MF20×2	M20	2	80	22	16	12	4	18
○ T100MF20×1,5	○ T101MF20×1,5	○ T102MF20×1,5	M20	1,5	80	22	16	12	4	18,5
○ T100MF20×1	○ T101MF20×1	○ T102MF20×1	M20	1	80	18	16	12	4	19
○ T100MF22×2	○ T101MF22×2	○ T102MF22×2	M22	2	80	22	18	14,5	4	20
○ T100MF22×1,5	○ T101MF22×1,5	○ T102MF22×1,5	M22	1,5	80	22	18	14,5	4	20,5
○ T100MF22×1	○ T101MF22×1	○ T102MF22×1	M22	1	80	18	18	14,5	4	21
○ T100MF24×2	○ T101MF24×2	○ T102MF24×2	M24	2	90	22	18	14,5	4	22
○ T100MF24×1,5	○ T101MF24×1,5	○ T102MF24×1,5	M24	1,5	90	22	18	14,5	4	22,5
○ T100MF24×1	○ T101MF24×1	○ T102MF24×1	M24	1	90	18	18	14,5	4	23
○ T100MF25×1,5	○ T101MF25×1,5	○ T102MF25×1,5	M25	1,5	90	22	18	14,5	4	23,5
○ T100MF26×1,5	○ T101MF26×1,5	○ T102MF26×1,5	M26	1,5	90	22	18	14,5	4	24,5
○ T100MF27×2	○ T101MF27×2	○ T102MF27×2	M27	2	90	22	20	16	4	25
○ T100MF27×1,5	○ T101MF27×1,5	○ T102MF27×1,5	M27	1,5	90	22	20	16	4	25,5
○ T100MF27×1	○ T101MF27×1	○ T102MF27×1	M27	1	90	18	20	16	4	26
○ T100MF28×2	○ T101MF28×2	○ T102MF28×2	M28	2	90	22	20	16	4	26
○ T100MF28×1,5	○ T101MF28×1,5	○ T102MF28×1,5	M28	1,5	90	22	20	16	4	26,5
○ T100MF30×2	○ T101MF30×2	○ T102MF30×2	M30	2	90	22	22	18	4	28
○ T100MF30×1,5	○ T101MF30×1,5	○ T102MF30×1,5	M30	1,5	90	22	22	18	4	28,5
○ T100MF32×1,5	○ T101MF32×1,5	○ T102MF32×1,5	M32	1,5	90	22	22	18	4	30,5
○ T100MF33×2	○ T101MF33×2	○ T102MF33×2	M33	2	100	25	25	20	4	31
○ T100MF33×1,5	○ T101MF33×1,5	○ T102MF33×1,5	M33	1,5	100	25	25	20	4	31,5
○ T100MF34×1,5	○ T101MF34×1,5	○ T102MF34×1,5	M34	1,5	100	25	28	22	4	32,5
○ T100MF35×1,5	○ T101MF35×1,5	○ T102MF35×1,5	M35	1,5	100	25	28	22	4	33,5
○ T100MF36×3	○ T101MF36×3	○ T102MF36×3	M36	3	125	36	28	22	4	33
○ T100MF36×2	○ T101MF36×2	○ T102MF36×2	M36	2	125	30	28	22	4	34
○ T100MF36×1,5	○ T101MF36×1,5	○ T102MF36×1,5	M36	1,5	100	25	28	22	4	34,5
○ T100MF38×1,5	○ T101MF38×1,5	○ T102MF38×1,5	M38	1,5	100	25	28	22	4	36,5
○ T100MF39×3	○ T101MF39×3	○ T102MF39×3	M39	3	125	36	32	24	4	36
○ T100MF39×2	○ T101MF39×2	○ T102MF39×2	M39	2	125	30	32	24	4	37
○ T100MF39×1,5	○ T101MF39×1,5	○ T102MF39×1,5	M39	1,5	110	25	32	24	4	37,5
○ T100MF40×3	○ T101MF40×3	○ T102MF40×3	M40	3	125	36	32	24	4	37
○ T100MF40×2	○ T101MF40×2	○ T102MF40×2	M40	2	125	30	32	24	4	38
○ T100MF40×1,5	○ T101MF40×1,5	○ T102MF40×1,5	M40	1,5	110	25	32	24	4	38,5
○ T100MF42×3	○ T101MF42×3	○ T102MF42×3	M42	3	125	36	32	24	4	39
○ T100MF42×2	○ T101MF42×2	○ T102MF42×2	M42	2	125	30	32	24	4	40
○ T100MF42×1,5	○ T101MF42×1,5	○ T102MF42×1,5	M42	1,5	110	25	32	24	4	40,5
○ T100MF45×3	○ T101MF45×3	○ T102MF45×3	M45	3	125	36	36	29	6	42
○ T100MF45×2	○ T101MF45×2	○ T102MF45×2	M45	2	125	30	36	29	6	43
○ T100MF45×1,5	○ T101MF45×1,5	○ T102MF45×1,5	M45	1,5	110	25	36	29	6	43,5
○ T100MF48×3	○ T101MF48×3	○ T102MF48×3	M48	3	140	36	36	29	6	45
○ T100MF48×2	○ T101MF48×2	○ T102MF48×2	M48	2	140	30	36	29	6	46
○ T100MF48×1,5	○ T101MF48×1,5	○ T102MF48×1,5	M48	1,5	140	25	36	29	6	46,5
○ T100MF50×3	○ T101MF50×3	○ T102MF50×3	M50	3	140	36	36	29	6	47
○ T100MF50×2	○ T101MF50×2	○ T102MF50×2	M50	2	140	30	36	29	6	48
○ T100MF50×1,5	○ T101MF50×1,5	○ T102MF50×1,5	M50	1,5	140	25	36	29	6	48,5
○ T100MF52×3	○ T101MF52×3	○ T102MF52×3	M52	3	140	40	40	32	6	49
○ T100MF52×2	○ T101MF52×2	○ T102MF52×2	M52	2	140	32	40	32	6	50
○ T100MF52×1,5	○ T101MF52×1,5	○ T102MF52×1,5	M52	1,5	140	25	40	32	6	50,5

Машинные метчики со спиральной подточкой TE42MF

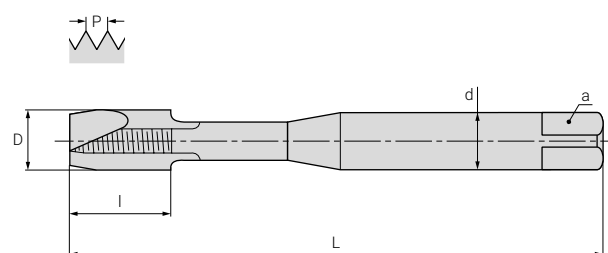
Без покрытия



V (OX)



TiN



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE42MF3×0,35	TE42MF3×0,35V	TE42MF3×0,35TN	M3	0,35	56	8	2,2	—	3	2,65
TE42MF3,5×0,35	TE42MF3,5×0,35V	TE42MF3,5×0,35TN	M3,5	0,35	56	8	2,5	2,1	3	3,15
TE42MF4×0,5	TE42MF4×0,5V	TE42MF4×0,5TN	M4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5
TE42MF5×0,5	TE42MF5×0,5V	TE42MF5×0,5TN	M5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5
TE42MF5,5×0,5	TE42MF5,5×0,5V	TE42MF5,5×0,5TN	M5,5	0,5	80	15	4	3	3	5
TE42MF6×0,75	TE42MF6×0,75V	TE42MF6×0,75TN	M6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2
TE42MF8×1	TE42MF8×1V	TE42MF8×1TN	M8	1	90	18	6	4,9	3	7
TE42MF8×0,75	TE42MF8×0,75V	TE42MF8×0,75TN	M8	0,75	80	15	6	4,9	3	7,2
TE42MF8×0,5	TE42MF8×0,5V	TE42MF8×0,5TN	M8	0,5	80	15	6	4,9	3	7,5
TE42MF9×1	TE42MF9×1V	TE42MF9×1TN	M9	1	90	18	7	5,5	3	8
TE42MF9×0,75	TE42MF9×0,75V	TE42MF9×0,75TN	M9	0,75	80	18	7	5,5	3	8,2
TE42MF10×1,25	TE42MF10×1,25V	TE42MF10×1,25TN	M10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,8
TE42MF10×1	TE42MF10×1V	TE42MF10×1TN	M10	1	90	20	7	5,5	3	9
TE42MF10×0,75	TE42MF10×0,75V	TE42MF10×0,75TN	M10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,2
TE42MF11×1	TE42MF11×1V	TE42MF11×1TN	M11	1	90	20	8	6,2	3	10
TE42MF11×0,75	TE42MF11×0,75V	TE42MF11×0,75TN	M11	0,75	90	20	8	6,2	3	10,2
TE42MF12×1,5	TE42MF12×1,5V	TE42MF12×1,5TN	M12	1,5	100	21	9	7	3	10,5
TE42MF12×1,25	TE42MF12×1,25V	TE42MF12×1,25TN	M12	1,25	100	21	9	7	3	10,8
TE42MF12×1	TE42MF12×1V	TE42MF12×1TN	M12	1	100	21	9	7	3	11
TE42MF13×1	TE42MF13×1V	TE42MF13×1TN	M13	1	100	21	11	9	3	12
TE42MF14×1,5	TE42MF14×1,5V	TE42MF14×1,5TN	M14	1,5	100	21	11	9	3	12,5
TE42MF14×1,25	TE42MF14×1,25V	TE42MF14×1,25TN	M14	1,25	100	21	11	9	3	12,8
TE42MF14×1	TE42MF14×1V	TE42MF14×1TN	M14	1	100	21	11	9	3	13
TE42MF15×1,5	TE42MF15×1,5V	TE42MF15×1,5TN	M15	1,5	100	21	12	9	3	13,5
TE42MF15×1	TE42MF15×1V	TE42MF15×1TN	M15	1	100	21	12	9	3	14
TE42MF16×1,5	TE42MF16×1,5V	TE42MF16×1,5TN	M16	1,5	100	21	12	9	3	14,5
TE42MF16×1	TE42MF16×1V	TE42MF16×1TN	M16	1	100	21	12	9	3	15
TE42MF17×1,5	TE42MF17×1,5V	TE42MF17×1,5TN	M17	1,5	100	21	12	9	3	15,5

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43MF

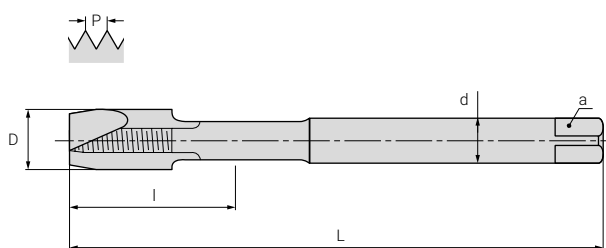
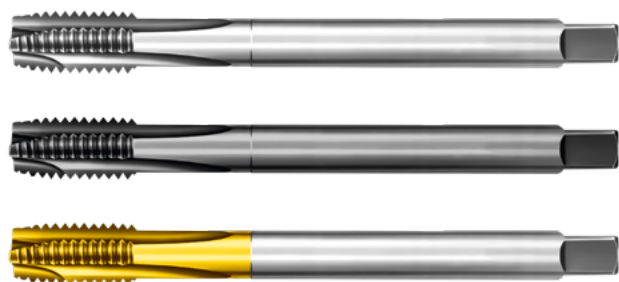
Без покрытия



V (OX)



TiN



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE43MF17×1	TE43MF17×1V	TE43MF17×1TN	M17	1	100	21	12	9	3	16
TE43MF18×2	TE43MF18×2V	TE43MF18×2TN	M18	2	125	24	14	11	3	16
TE43MF18×1,5	TE43MF18×1,5V	TE43MF18×1,5TN	M18	1,5	110	24	14	11	3	16,5
TE43MF18×1	TE43MF18×1V	TE43MF18×1TN	M18	1	110	24	14	11	3	17
TE43MF20×2	TE43MF20×2V	TE43MF20×2TN	M20	2	140	30	16	12	3	18
TE43MF20×1,5	TE43MF20×1,5V	TE43MF20×1,5TN	M20	1,5	125	24	16	12	3	18,5
TE43MF20×1	TE43MF20×1V	TE43MF20×1TN	M20	1	125	24	16	12	3	19
TE43MF22×2	TE43MF22×2V	TE43MF22×2TN	M22	2	140	30	18	14,5	3	20
TE43MF22×1,5	TE43MF22×1,5V	TE43MF22×1,5TN	M22	1,5	125	24	18	14,5	3	20,5
TE43MF22×1	TE43MF22×1V	TE43MF22×1TN	M22	1	125	24	18	14,5	3	21
TE43MF24×2	TE43MF24×2V	TE43MF24×2TN	M24	2	140	26	18	14,5	4	22
TE43MF24×1,5	TE43MF24×1,5V	TE43MF24×1,5TN	M24	1,5	140	26	18	14,5	4	22,5
TE43MF24×1	TE43MF24×1V	TE43MF24×1TN	M24	1	140	26	18	14,5	4	23
TE43MF25×1,5	TE43MF25×1,5V	TE43MF25×1,5TN	M25	1,5	140	26	18	14,5	4	23,5
TE43MF26×1,5	TE43MF26×1,5V	TE43MF26×1,5TN	M26	1,5	140	26	18	14,5	4	24,5
TE43MF27×2	TE43MF27×2V	TE43MF27×2TN	M27	2	140	26	20	16	4	25
TE43MF27×1,5	TE43MF27×1,5V	TE43MF27×1,5TN	M27	1,5	140	26	20	16	4	25,5
TE43MF27×1	TE43MF27×1V	TE43MF27×1TN	M27	1	140	26	20	16	4	26
TE43MF28×2	TE43MF28×2V	TE43MF28×2TN	M28	2	140	26	20	16	4	26
TE43MF28×1,5	TE43MF28×1,5V	TE43MF28×1,5TN	M28	1,5	140	26	20	16	4	26,5
TE43MF30×2	TE43MF30×2V	TE43MF30×2TN	M30	2	150	28	22	18	4	28
TE43MF30×1,5	TE43MF30×1,5V	TE43MF30×1,5TN	M30	1,5	150	28	22	18	4	28,5
TE43MF30×1	TE43MF30×1V	TE43MF30×1TN	M30	1	150	28	22	18	4	29
TE43MF32×1,5	TE43MF32×1,5V	TE43MF32×1,5TN	M32	1,5	150	28	22	18	4	30,5
TE43MF33×2	TE43MF33×2V	TE43MF33×2TN	M33	2	160	30	25	20	4	31
TE43MF33×1,5	TE43MF33×1,5V	TE43MF33×1,5TN	M33	1,5	160	30	25	20	4	31,5
TE43MF35×1,5	TE43MF35×1,5V	TE43MF35×1,5TN	M35	1,5	170	30	28	22	4	33,5
TE43MF36×3	TE43MF36×3V	TE43MF36×3TN	M36	3	200	42	28	22	4	33
TE43MF36×2	TE43MF36×2V	TE43MF36×2TN	M36	2	170	30	28	22	4	34
TE43MF36×1,5	TE43MF36×1,5V	TE43MF36×1,5TN	M36	1,5	170	30	28	22	4	34,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE52MF

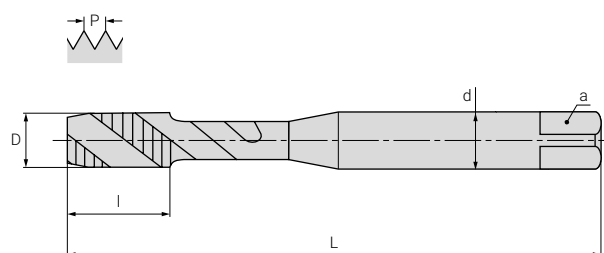
Без покрытия



V (OX)



TiN



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE52MF4×0,5	○ TE52MF4×0,5V	○ TE52MF4×0,5TN	M4	0,5	63	7	2,8	2,1	3	3,5
○ TE52MF5×0,5	○ TE52MF5×0,5V	○ TE52MF5×0,5TN	M5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4,5
• TE52MF6×0,75	○ TE52MF6×0,75V	○ TE52MF6×0,75TN	M6	0,75	80	10	4,5	3,4	3	5,2
• TE52MF8×1	○ TE52MF8×1V	• TE52MF8×1TN	M8	1	90	13	6	4,9	3	7
• TE52MF8×0,75	○ TE52MF8×0,75V	○ TE52MF8×0,75TN	M8	0,75	80	10	6	4,9	3	7,2
• TE52MF8×0,5	–	–	M8	0,5	80	10	6	4,9	3	7,5
○ TE52MF9×1	○ TE52MF9×1V	○ TE52MF9×1TN	M9	1	90	13	7	5,5	3	8
○ TE52MF9×0,75	○ TE52MF9×0,75V	○ TE52MF9×0,75TN	M9	0,75	80	10	7	5,5	3	8,2
• TE52MF10×1,25	○ TE52MF10×1,25V	• TE52MF10×1,25TN	M10	1,25	100	15	7	5,5	3	8,8
• TE52MF10×1	○ TE52MF10×1V	• TE52MF10×1TN	M10	1	90	12	7	5,5	3	9
• TE52MF10×0,75	○ TE52MF10×0,75V	○ TE52MF10×0,75TN	M10	0,75	90	12	7	5,5	3	9,2
○ TE52MF11×1	○ TE52MF11×1V	○ TE52MF11×1TN	M11	1	90	12	8	6,2	3	10
• TE52MF12×1,5	○ TE52MF12×1,5V	• TE52MF12×1,5TN	M12	1,5	100	14	9	7	3	10,5
• TE52MF12×1,25	○ TE52MF12×1,25V	• TE52MF12×1,25TN	M12	1,25	100	14	9	7	3	10,8
• TE52MF12×1	○ TE52MF12×1V	○ TE52MF12×1TN	M12	1	100	14	9	7	3	11
○ TE52MF13×1	–	–	M13	1	100	16	11	9	3	12,5
○ TE52MF14×1,5	○ TE52MF14×1,5V	• TE52MF14×1,5TN	M14	1,5	100	16	11	9	3	12,5
○ TE52MF14×1,25	○ TE52MF14×1,25V	○ TE52MF14×1,25TN	M14	1,25	100	16	11	9	3	12,8
○ TE52MF14×1	○ TE52MF14×1V	○ TE52MF14×1TN	M14	1	100	16	11	9	3	13
○ TE52MF15×1,5	–	–	M15	1,5	100	17	12	9	3	13,5
○ TE52MF15×1	○ TE52MF15×1V	○ TE52MF15×1TN	M15	1	100	16	12	9	3	14
○ TE52MF16×1,5	○ TE52MF16×1,5V	• TE52MF16×1,5TN	M16	1,5	100	16	12	9	3	14,5
○ TE52MF16×1	○ TE52MF16×1V	○ TE52MF16×1TN	M16	1	100	16	12	9	3	15

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53MF

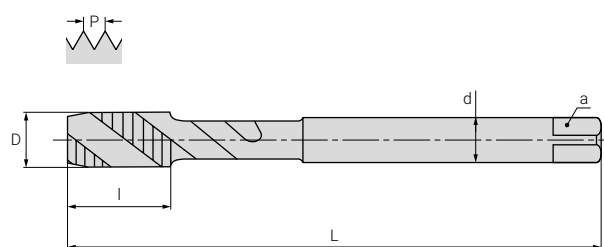
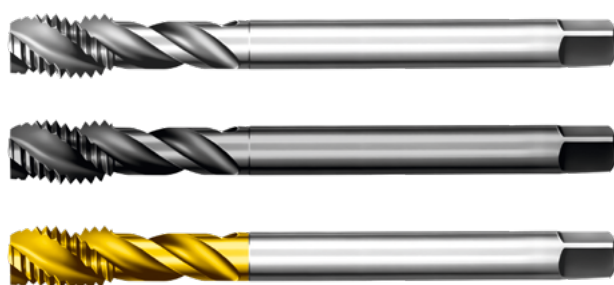
Без покрытия



V (OX)



TiN



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P	L	I	d (h9)	a (h12)	z	Ø сверла
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	шт.	мм
○ TE53MF17×1	○ TE53MF17×1V	○ TE53MF17×1TN	M17	1	100	16	12	9	4	16
○ TE53MF18×2	○ TE53MF18×2V	○ TE53MF18×2TN	M18	2	125	20	14	11	4	16
○ TE53MF18×1,5	○ TE53MF18×1,5V	● TE53MF18×1,5TN	M18	1,5	110	20	14	11	4	16,5
○ TE53MF18×1	○ TE53MF18×1V	○ TE53MF18×1TN	M18	1	110	20	14	11	4	17
○ TE53MF20×2	○ TE53MF20×2V	○ TE53MF20×2TN	M20	2	140	20	16	12	4	18
○ TE53MF20×1,5	● TE53MF20×1,5V	○ TE53MF20×1,5TN	M20	1,5	125	20	16	12	4	18,5
○ TE53MF20×1	○ TE53MF20×1V	○ TE53MF20×1TN	M20	1	125	20	16	12	4	19
○ TE53MF22×2	○ TE53MF22×2V	○ TE53MF22×2TN	M22	2	140	20	18	14,5	4	20
○ TE53MF22×1,5	○ TE53MF22×1,5V	○ TE53MF22×1,5TN	M22	1,5	125	20	18	14,5	4	20,5
○ TE53MF22×1	○ TE53MF22×1V	○ TE53MF22×1TN	M22	1	125	20	18	14,5	4	21
○ TE53MF24×2	○ TE53MF24×2V	○ TE53MF24×2TN	M24	2	140	22	18	14,5	4	22
○ TE53MF24×1,5	● TE53MF24×1,5V	○ TE53MF24×1,5TN	M24	1,5	140	22	18	14,5	4	22,5
○ TE53MF24×1	○ TE53MF24×1V	○ TE53MF24×1TN	M24	1	140	22	18	14,5	4	23
○ TE53MF25×1,5	○ TE53MF25×1,5V	○ TE53MF25×1,5TN	M25	1,5	140	22	18	14,5	4	23,5
○ TE53MF26×1,5	○ TE53MF26×1,5V	○ TE53MF26×1,5TN	M26	1,5	140	22	18	14,5	4	24,5
○ TE53MF27×2	○ TE53MF27×2V	○ TE53MF27×2TN	M27	2	140	22	20	16	4	25
● TE53MF27×1,5	○ TE53MF27×1,5V	○ TE53MF27×1,5TN	M27	1,5	140	22	20	16	4	25,5
○ TE53MF27×1	○ TE53MF27×1V	○ TE53MF27×1TN	M27	1	140	22	20	16	4	26
○ TE53MF28×2	○ TE53MF28×2V	○ TE53MF28×2TN	M28	2	140	22	20	16	4	26
○ TE53MF28×1,5	○ TE53MF28×1,5V	○ TE53MF28×1,5TN	M28	1,5	140	22	20	16	4	26,5
○ TE53MF30×2	○ TE53MF30×2V	○ TE53MF30×2TN	M30	2	150	26	22	18	4	28
○ TE53MF30×1,5	○ TE53MF30×1,5V	○ TE53MF30×1,5TN	M30	1,5	150	26	22	18	4	28,5
○ TE53MF30×1	○ TE53MF30×1V	○ TE53MF30×1TN	M30	1	150	26	22	18	4	29
○ TE53MF32×1,5	○ TE53MF32×1,5V	○ TE53MF32×1,5TN	M32	1,5	150	26	22	18	4	30,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53MF

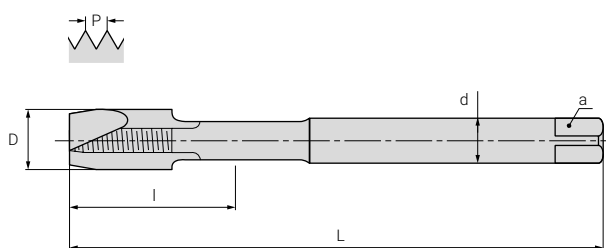
Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ TE53MF33×2	○ TE53MF33×2V	○ TE53MF33×2TN	M33	2	160	28	25	20	4	31
○ TE53MF33×1,5	○ TE53MF33×1,5V	○ TE53MF33×1,5TN	M33	1,5	160	28	25	20	4	31,5
○ TE53MF35×1,5	○ TE53MF35×1,5V	○ TE53MF35×1,5TN	M35	1,5	170	28	28	22	4	33,5
○ TE53MF36×3	○ TE53MF36×3V	○ TE53MF36×3TN	M36	3	200	36	28	22	4	33
○ TE53MF36×2	○ TE53MF36×2V	○ TE53MF36×2TN	M36	2	170	28	28	22	4	34
○ TE53MF36×1,5	○ TE53MF36×1,5V	○ TE53MF36×1,5TN	M36	1,5	170	28	28	22	4	34,5

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43MF

V (OX)



TiN



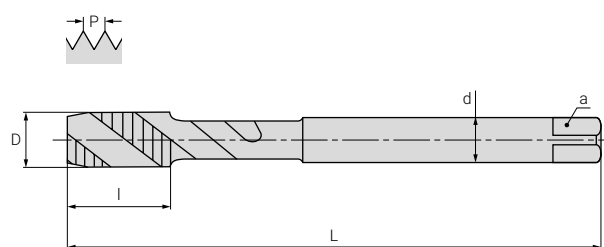
V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME43MF4×0,5V	○ ME43MF4×0,5TN	M4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5
○ ME43MF5×0,5V	○ ME43MF5×0,5TN	M5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5
○ ME43MF6×0,75V	○ ME43MF6×0,75TN	M6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2
○ ME43MF8×1V	○ ME43MF8×1TN	M8	1	90	18	6	4,9	3	7
○ ME43MF8×0,75V	○ ME43MF8×0,75TN	M8	0,75	80	15	6	4,9	3	7,2
○ ME43MF9×0,75V	○ ME43MF9×0,75TN	M9	0,75	80	18	7	5,5	3	8,2
○ ME43MF10×1,25V	○ ME43MF10×1,25TN	M10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,8
○ ME43MF10×1V	○ ME43MF10×1TN	M10	1	90	20	7	5,5	3	9
○ ME43MF12×1,5V	○ ME43MF12×1,5TN	M12	1,5	100	21	9	7	3	10,5
○ ME43MF12×1,25V	○ ME43MF12×1,25TN	M12	1,25	100	21	9	7	3	10,8
○ ME43MF12×1V	○ ME43MF12×1TN	M12	1	100	21	9	7	3	11
○ ME43MF14×1,5V	○ ME43MF14×1,5TN	M14	1,5	100	21	11	9	3	12,5
○ ME43MF14×1V	○ ME43MF14×1TN	M14	1	100	21	11	9	3	13
○ ME43MF16×1,5V	○ ME43MF16×1,5TN	M16	1,5	100	21	12	9	3	14,5
○ ME43MF16×1V	○ ME43MF16×1TN	M16	1	100	21	12	9	3	15
○ ME43MF18×1,5V	○ ME43MF18×1,5TN	M18	1,5	110	24	14	11	3	16,5
○ ME43MF18×1V	○ ME43MF18×1TN	M18	1	110	24	14	11	3	17
○ ME43MF20×1,5V	○ ME43MF20×1,5TN	M20	1,5	125	24	16	12	3	18,5
○ ME43MF22×1,5V	○ ME43MF22×1,5TN	M22	1,5	125	24	18	14,5	3	20,5
○ ME43MF24×1,5V	○ ME43MF24×1,5TN	M24	1,5	140	26	18	14,5	4	22,5
○ ME43MF27×2V	○ ME43MF27×2TN	M27	2	140	26	20	16	4	25
○ ME43MF28×2V	○ ME43MF28×2TN	M28	2	140	26	20	16	4	26

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53MF

V (OX)



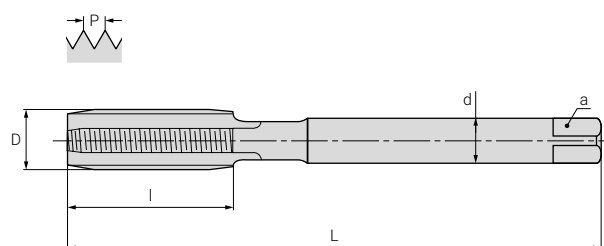
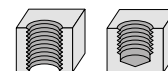
TiN



V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53MF4×0,5V	ME53MF4×0,5TN	M4	0,5	63	7	2,8	2,1	3	3,5
ME53MF5×0,5V	ME53MF5×0,5TN	M5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4,5
ME53MF6×0,75V	ME53MF6×0,75TN	M6	0,75	80	10	4,5	3,4	3	5,2
ME53MF8×1V	ME53MF8×1TN	M8	1	90	13	6	4,9	3	7
ME53MF8×0,75V	ME53MF8×0,75TN	M8	0,75	80	10	6	4,9	3	7,2
ME53MF10×1,25V	ME53MF10×1,25TN	M10	1,25	100	15	7	5,5	3	8,8
ME53MF10×1V	ME53MF10×1TN	M10	1	90	12	7	5,5	3	9
ME53MF12×1,5V	ME53MF12×1,5TN	M12	1,5	100	14	9	7	3	10,5
ME53MF12×1,25V	ME53MF12×1,25TN	M12	1,25	100	14	9	7	3	10,8
ME53MF12×1V	ME53MF12×1TN	M12	1	100	14	9	7	3	11
ME53MF14×1,5V	ME53MF14×1,5TN	M14	1,5	100	16	11	9	3	12,5
ME53MF14×1,25V	ME53MF14×1,25TN	M14	1,25	100	16	11	9	3	12,8
ME53MF14×1V	ME53MF14×1TN	M14	1	100	16	11	9	3	13
ME53MF16×1,5V	ME53MF16×1,5TN	M16	1,5	100	16	12	9	4	14,5
ME53MF16×1V	ME53MF16×1TN	M16	1	100	16	12	9	4	15
ME53MF18×1,5V	ME53MF18×1,5TN	M18	1,5	110	20	14	11	4	16,5
ME53MF20×1,5V	ME53MF20×1,5TN	M20	1,5	125	20	16	12	4	18,5
ME53MF22×1,5V	ME53MF22×1,5TN	M22	1,5	125	20	18	14,5	4	20,5
ME53MF22×1V	ME53MF22×1TN	M22	1	125	20	18	14,5	4	21
ME53MF24×2V	ME53MF24×2TN	M24	2	140	22	18	14,5	4	22
ME53MF24×1,5V	ME53MF24×1,5TN	M24	1,5	140	22	18	14,5	4	22,5
ME53MF30×2V	ME53MF30×2TN	M30	2	150	26	22	18	4	28
ME53MF30×1,5V	ME53MF30×1,5TN	M30	1,5	150	26	22	18	4	28,5

Комплект ручных метчиков T10G

Без покрытия



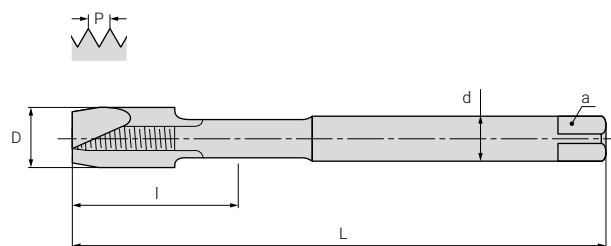
Комплект	Вид обработки		D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
• T100G1/8	○ T101G1/8	○ T102G1/8	G1/8	28	63	18	7	5,5	4	8,8
○ T100G1/4	○ T101G1/4	○ T102G1/4	G1/4	19	70	20	11	9	4	11,8
○ T100G3/8	○ T101G3/8	○ T102G3/8	G3/8	19	70	20	12	9	4	15,25
• T100G1/2	○ T101G1/2	○ T102G1/2	G1/2	14	80	22	16	12	4	19
○ T100G5/8	○ T101G5/8	○ T102G5/8	G5/8	14	80	22	18	14,5	4	21
• T100G3/4	○ T101G3/4	○ T102G3/4	G3/4	14	90	22	20	16	4	24,5
○ T100G7/8	○ T101G7/8	○ T102G7/8	G7/8	14	90	22	22	18	4	28,25
• T100G1	○ T101G1	○ T102G1	G1	11	100	25	25	20	4	30,75
○ T100G1 1/8	○ T101G1 1/8	○ T102G1 1/8	G1 1/8	11	125	30	28	22	4	35,5
○ T100G1 1/4	○ T101G1 1/4	○ T102G1 1/4	G1 1/4	11	125	30	32	24	4	39,5
○ T100G1 3/8	○ T101G1 3/8	○ T102G1 3/8	G1 3/8	11	125	30	36	29	6	41,8
○ T100G1 1/2	○ T101G1 1/2	○ T102G1 1/2	G1 1/2	11	140	30	36	29	6	45,25
○ T100G1 3/4	○ T101G1 3/4	○ T102G1 3/4	G1 3/4	11	140	32	40	32	6	51,3
○ T100G2	○ T101G2	○ T102G2	G2	11	160	36	45	35	6	57,2

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43G

Без покрытия



TiN



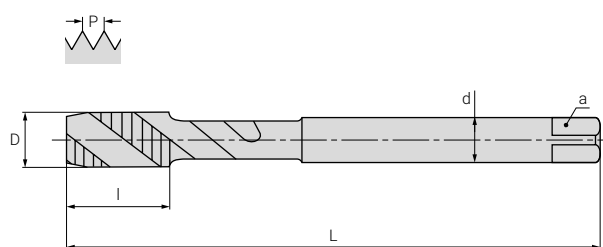
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE43G1/8	• TE43G1/8TN	G1/8	28	90	20	7	5,5	3	8,8
• TE43G1/4	• TE43G1/4TN	G1/4	19	100	21	11	9	3	11,8
• TE43G3/8	• TE43G3/8TN	G3/8	19	100	21	12	9	3	15,25
• TE43G1/2	• TE43G1/2TN	G1/2	14	125	24	16	12	3	19
○ TE43G5/8	○ TE43G5/8TN	G5/8	14	125	24	18	14,5	4	21
• TE43G3/4	• TE43G3/4TN	G3/4	14	140	26	20	16	4	24,5
○ TE43G7/8	○ TE43G7/8TN	G7/8	14	150	28	22	18	4	28,25
• TE43G1	○ TE43G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
○ TE43G1 1/8	○ TE43G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	4	35,5
○ TE43G1 1/4	○ TE43G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	4	39,5
○ TE43G1 3/8	–	G1 3/8	11	180	32	36	29	4	41,8
○ TE43G1 1/2	○ TE43G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	6	45,25
○ TE43G1 3/4	–	G1 3/4	11	190	32	40	32	6	51,3
○ TE43G2	○ TE43G2TN	G2	11	220	40	45	35	6	57,2

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53G

Без покрытия



TiN



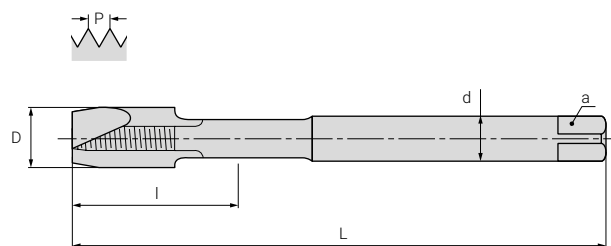
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE53G1/8	• TE53G1/8TN	G1/8	28	90	12	7	5,5	3	8,8
• TE53G1/4	• TE53G1/4TN	G1/4	19	100	16	11	9	3	11,8
• TE53G3/8	• TE53G3/8TN	G3/8	19	100	16	12	9	3	15,25
• TE53G1/2	○ TE53G1/2TN	G1/2	14	125	20	16	12	4	19
○ TE53G5/8	○ TE53G5/8TN	G5/8	14	125	20	18	14,5	4	21
• TE53G3/4	• TE53G3/4TN	G3/4	14	140	22	20	16	4	24,5
○ TE53G7/8	○ TE53G7/8TN	G7/8	14	150	26	22	18	4	28,25
○ TE53G1	• TE53G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
○ TE53G1 1/8	○ TE53G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	5	35,5
○ TE53G1 1/4	○ TE53G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	5	39,5
○ TE53G1 3/8	–	G1 3/8	11	180	32	36	29	5	41,8
○ TE53G1 1/2	○ TE53G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	5	45,25
○ TE53G1 3/4	–	G1 3/4	11	190	32	40	32	5	51,3
• TE53G2	–	G2	11	220	40	45	35	5	57,2

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43G

V (OX)



TiN



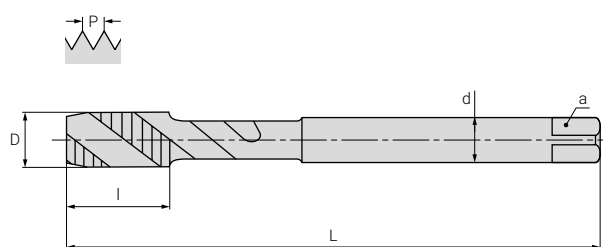
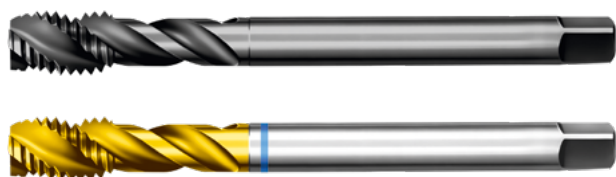
V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME43G1/8V	ME43G1/8TN	G1/8	28	90	20	7	5,5	3	8,8
ME43G1/4V	ME43G1/4TN	G1/4	19	100	21	11	9	3	11,8
ME43G3/8V	ME43G3/8TN	G3/8	19	100	21	12	9	3	15,25
ME43G1/2V	ME43G1/2TN	G1/2	14	125	24	16	12	3	19
ME43G5/8V	ME43G5/8TN	G5/8	14	125	24	18	14,5	4	21
ME43G3/4V	ME43G3/4TN	G3/4	14	140	26	20	16	4	24,5
ME43G7/8V	ME43G7/8TN	G7/8	14	150	28	22	18	4	28,25
ME43G1V	ME43G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
ME43G1 1/8V	ME43G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	4	35,5
ME43G1 1/4V	ME43G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	4	39,5
ME43G1 1/2V	ME43G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	6	45,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53G

V (OX)



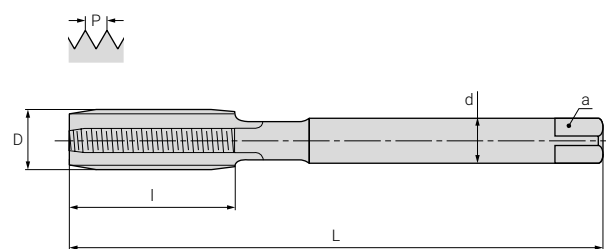
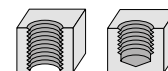
TiN



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53G1/8V	ME53G1/8TN	G1/8	28	90	12	7	5,5	3	8,8
ME53G1/4V	ME53G1/4TN	G1/4	19	100	16	11	9	3	11,8
ME53G3/8V	ME53G3/8TN	G3/8	19	100	16	12	9	3	15,25
ME53G1/2V	ME53G1/2TN	G1/2	14	125	20	16	12	4	19
ME53G5/8V	ME53G5/8TN	G5/8	14	125	20	18	14,5	4	21
ME53G3/4V	ME53G3/4TN	G3/4	14	140	22	20	16	4	24,5
ME53G7/8V	ME53G7/8TN	G7/8	14	150	26	22	18	4	28,25
ME53G1V	ME53G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
ME53G1 1/8V	ME53G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	5	35,5
ME53G1 1/4V	ME53G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	5	39,5
ME53G1 1/2V	ME53G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	5	45,25

Комплект ручных метчиков T10UNC

Без покрытия



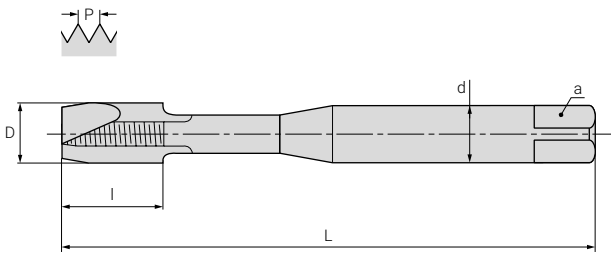
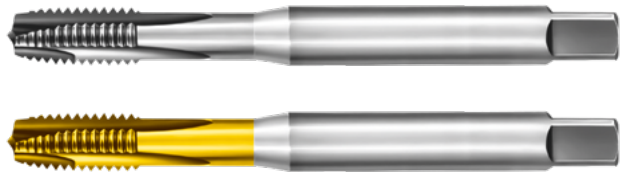
Комплект	Вид обработки			D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Получистовая	Чистовая								
○ T100UNC5	○ T101UNC5	○ T102UNC5	○ T103UNC5	UNC No.5	40	40	10	3,5	2,7	3	2,6
○ T100UNC6	○ T101UNC6	○ T102UNC6	○ T103UNC6	UNC No.6	32	45	11	4	3	3	2,85
○ T100UNC8	○ T101UNC8	○ T102UNC8	○ T103UNC8	UNC No.8	32	45	12	4,5	3,4	3	3,5
○ T100UNC10	○ T101UNC10	○ T102UNC10	○ T103UNC10	UNC No.10	24	50	14	6	4,9	3	3,9
○ T100UNC12	○ T101UNC12	○ T102UNC12	○ T103UNC12	UNC No.12	24	56	16	6	4,9	3	4,5
○ T100UNC1/4	○ T101UNC1/4	○ T102UNC1/4	○ T103UNC1/4	UNC 1/4	20	56	16	6	4,9	3	5,2
○ T100UNC5/16	○ T101UNC5/16	○ T102UNC5/16	○ T103UNC5/16	UNC 5/16	18	63	20	6	4,9	3	6,6
○ T100UNC3/8	○ T101UNC3/8	○ T102UNC3/8	○ T103UNC3/8	UNC 3/8	16	70	22	7	5,5	3	8
○ T100UNC7/16	○ T101UNC7/16	○ T102UNC7/16	○ T103UNC7/16	UNC 7/16	14	70	22	8	6,2	3	9,4
○ T100UNC1/2	○ T101UNC1/2	○ T102UNC1/2	○ T103UNC1/2	UNC 1/2	13	75	25	9	7	3	10,75
○ T100UNC9/16	○ T101UNC9/16	○ T102UNC9/16	○ T103UNC9/16	UNC 9/16	12	80	26	11	9	3	12,25
○ T100UNC5/8	○ T101UNC5/8	○ T102UNC5/8	○ T103UNC5/8	UNC 5/8	11	80	27	12	9	3	13,5
○ T100UNC3/4	○ T101UNC3/4	○ T102UNC3/4	○ T103UNC3/4	UNC 3/4	10	95	32	14	11	4	16,5
○ T100UNC7/8	○ T101UNC7/8	○ T102UNC7/8	○ T103UNC7/8	UNC 7/8	9	100	32	18	14,5	4	19,5
○ T100UNC1	○ T101UNC1	○ T102UNC1	○ T103UNC1	UNC 1	8	110	36	18	14,5	4	22,25

Машинные метчики со спиральной подточкой TE42UNC

Без покрытия



TiN



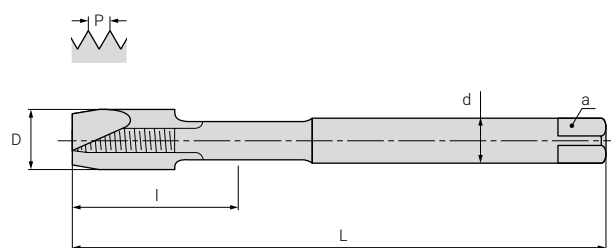
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE42UNC5	TE42UNC5TN	UNC No.5	40	56	9	3,5	2,7	3	2,6
TE42UNC6	TE42UNC6TN	UNC No.6	32	56	11	4	3	3	2,85
TE42UNC8	—	UNC No.8	32	63	12	4,5	3,4	3	3,5
TE42UNC10	TE42UNC10TN	UNC No.10	24	70	13	6	4,9	3	3,9
TE42UNC12	TE42UNC12TN	UNC No.12	24	80	15	6	4,9	3	4,5
TE42UNC1/4	TE42UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	15	7	5,2	3	5,2
TE42UNC5/16	TE42UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	18	8	6,2	3	6,6
TE42UNC3/8	TE42UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	20	9	7	3	8

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43UNC

Без покрытия



TiN



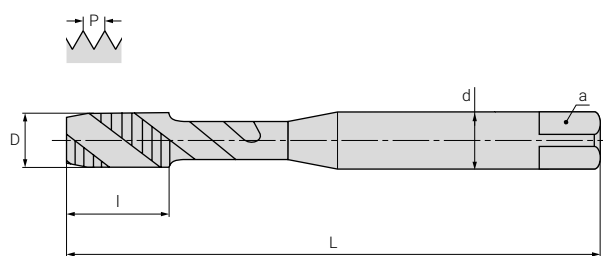
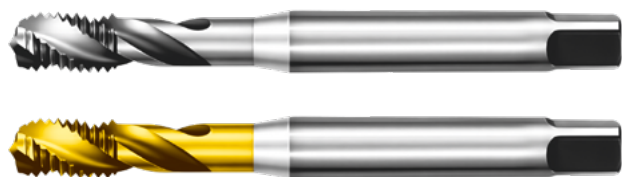
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE43UNC7/16	TE43UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	20	8	6,2	3	9,4
TE43UNC1/2	TE43UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	23	9	7	3	10,75
TE43UNC9/16	TE43UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	25	11	9	3	12,25
TE43UNC5/8	TE43UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	25	12	9	3	13,5
TE43UNC3/4	TE43UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	30	14	11	3	16,5
TE43UNC7/8	TE43UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	30	18	14,5	3	19,5
TE43UNC1	TE43UNC1TN	UNC 1	8	160	36	18	14,5	3	22,25
TE43UNC1 1/8	TE43UNC1 1/8TN	UNC 1 1/8	7	180	40	22	18	4	25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE52UNC

Без покрытия



TiN



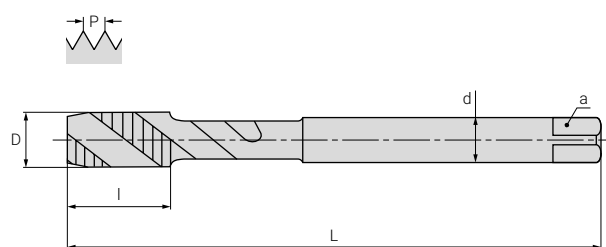
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE52UNC5	TE52UNC5TN	UNC No.5	40	56	5	3,5	2,7	3	2,6
TE52UNC6	TE52UNC6TN	UNC No.6	32	56	7	4	3	3	2,85
TE52UNC8	—	UNC No.8	32	63	7	4,5	3,4	3	3,5
TE52UNC10	TE52UNC10TN	UNC No.10	24	70	8	6	4,9	3	3,9
TE52UNC12	TE52UNC12TN	UNC No.12	24	80	10	6	4,9	3	4,5
TE52UNC1/4	TE52UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	10	7	5,5	3	5,2
TE52UNC5/16	TE52UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	13	8	6,2	3	6,6
TE52UNC3/8	TE52UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	15	9	7	3	8

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53UNC

Без покрытия



TiN



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE53UNC7/16	TE53UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	18	8	6,2	3	9,4
TE53UNC1/2	TE53UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	20	9	7	3	10,75
TE53UNC9/16	TE53UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	20	11	9	3	12,25
TE53UNC5/8	TE53UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	20	12	9	3	13,5
TE53UNC3/4	TE53UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	25	14	11	4	16,5
TE53UNC7/8	TE53UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	25	18	14,5	4	19,5
TE53UNC1	TE53UNC1TN	UNC 1	8	160	30	18	14,5	4	22,25
TE53UNC1 1/8	TE53UNC1 1/8TN	UNC 1 1/8	7	180	35	22	18	4	25

Машинные метчики со спиральной подточкой ME42UNC

V (OX)

P

M

K

N

S

H

TiN

P

M

K

N

S

H

Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME42UNC5V	ME42UNC5TN	UNC No.5	40	56	9	3,5	2,7	3	2,6
ME42UNC6V	ME42UNC6TN	UNC No.6	32	56	11	4	3	3	2,85
ME42UNC10V	ME42UNC10TN	UNC No.10	24	70	13	6	4,9	3	3,9
ME42UNC12V	ME42UNC12TN	UNC No.12	24	80	15	6	4,9	3	4,5
ME42UNC1/4V	ME42UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	15	7	5,5	3	5,2
ME42UNC5/16V	ME42UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	18	8	6,2	3	6,6
ME42UNC3/8V	ME42UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	20	9	7	3	8

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

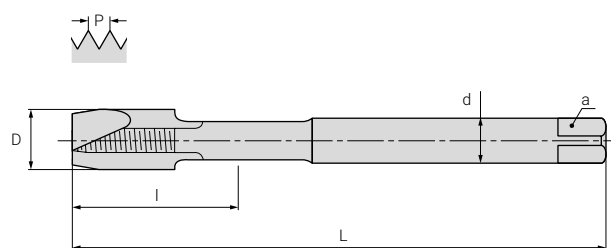
567

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43UNC

V (OX)



TiN



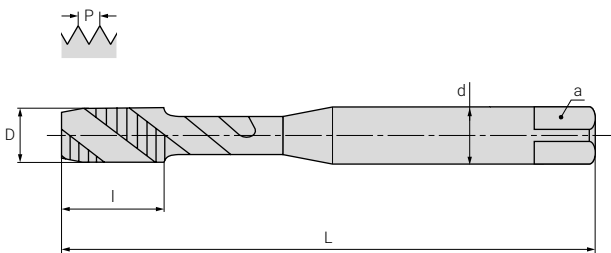
V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME43UNC7/16V	ME43UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	20	8	6,2	3	9,4
ME43UNC1/2V	ME43UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	23	9	7	3	10,75
ME43UNC9/16V	ME43UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	25	11	9	3	12,25
ME43UNC5/8V	ME43UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	25	12	9	3	13,5
ME43UNC3/4V	ME43UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	30	14	11	3	16,5
ME43UNC7/8V	ME43UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	30	18	14,5	3	19,5
ME43UNC1V	ME43UNC1TN	UNC 1	8	160	36	18	14,5	3	22,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME52UNC

V (OX)



TiN



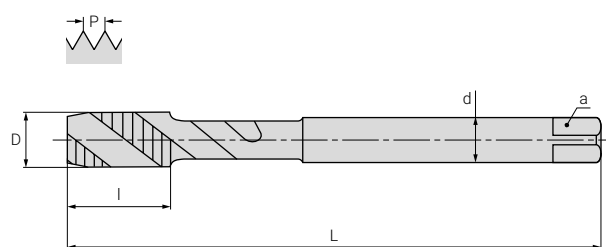
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME52UNC5V	ME52UNC5TN	UNC No.5	40	56	5	3,5	2,7	3	2,6
ME52UNC6V	ME52UNC6TN	UNC No.6	32	56	7	4	3	3	2,85
ME52UNC10V	ME52UNC10TN	UNC No.10	24	70	8	6	4,9	3	3,9
ME52UNC12V	ME52UNC12TN	UNC No.12	24	80	10	6	4,9	3	4,5
ME52UNC1/4V	ME52UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	10	7	5,5	3	5,2
ME52UNC5/16V	ME52UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	13	8	6,2	3	6,6
ME52UNC3/8V	ME52UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	15	9	7	3	8

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53UNC

V (OX)



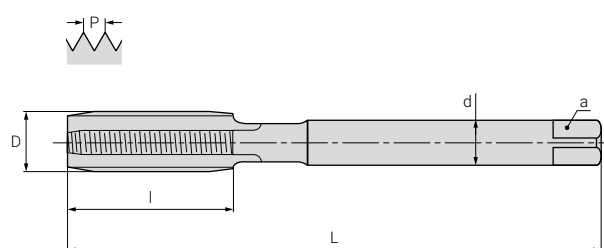
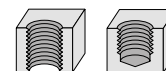
TiN



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53UNC7/16V	ME53UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	18	8	6,2	3	9,4
ME53UNC1/2V	ME53UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	20	9	7	3	10,75
ME53UNC9/16V	ME53UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	20	11	9	3	12,25
ME53UNC5/8V	ME53UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	20	12	9	3	13,5
ME53UNC3/4V	ME53UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	25	14	11	4	16,5
ME53UNC7/8V	ME53UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	25	18	14,5	4	19,5
ME53UNC1V	ME53UNC1TN	UNC 1	8	160	30	18	14,5	4	22,25

Комплект ручных метчиков T10UNF

Без покрытия



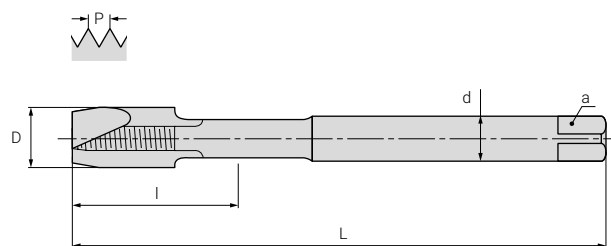
Комплект	Вид обработки		D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
○ T100UNF5	○ T101UNF5	○ T102UNF5	UNF No.5	44	40	10	3,5	2,7	3	2,7
○ T100UNF6	○ T101UNF6	○ T102UNF6	UNF No.6	40	45	11	4	3	3	3
○ T100UNF8	○ T101UNF8	○ T102UNF8	UNF No.8	36	45	12	4,5	3,4	3	3,5
○ T100UNF10	○ T101UNF10	○ T102UNF10	UNF No.10	32	50	14	6	4,9	3	4,1
○ T100UNF12	○ T101UNF12	○ T102UNF12	UNF No.12	28	56	16	6	4,9	3	4,65
○ T100UNF1/4	○ T101UNF1/4	○ T102UNF1/4	UNF 1/4	28	56	16	6	4,9	3	5,5
○ T100UNF5/16	○ T101UNF5/16	○ T102UNF5/16	UNF 5/16	24	63	18	6	4,9	3	6,9
○ T100UNF3/8	○ T101UNF3/8	○ T102UNF3/8	UNF 3/8	24	63	18	7	5,5	3	8,5
○ T100UNF7/16	○ T101UNF7/16	○ T102UNF7/16	UNF 7/16	20	70	20	8	6,2	3	9,9
○ T100UNF1/2	○ T101UNF1/2	○ T102UNF1/2	UNF 1/2	20	70	20	9	7	3	11,5
○ T100UNF9/16	○ T101UNF9/16	○ T102UNF9/16	UNF 9/16	18	70	20	11	9	3	12,9
○ T100UNF5/8	○ T101UNF5/8	○ T102UNF5/8	UNF 5/8	18	70	20	12	9	3	14,5
○ T100UNF3/4	○ T101UNF3/4	○ T102UNF3/4	UNF 3/4	16	80	22	14	11	4	17,5
○ T100UNF7/8	○ T101UNF7/8	○ T102UNF7/8	UNF 7/8	14	80	22	18	14,5	4	20,5
○ T100UNF1	○ T101UNF1	○ T102UNF1	UNF 1	12	80	22	18	14,5	4	23,25

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43UNF

Без покрытия



TiN



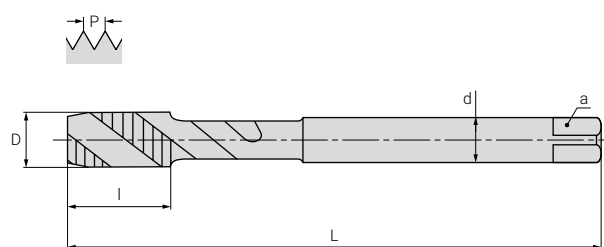
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE43UNF5	TE43UNF5TN	UNF No.5	44	56	9	2,2	—	3	2,7
TE43UNF6	TE43UNF6TN	UNF No.6	40	56	11	2,5	2,1	3	3
TE43UNF8	TE43UNF8TN	UNF No.8	36	63	12	2,8	2,1	3	3,5
TE43UNF10	TE43UNF10TN	UNF No.10	32	70	13	3,5	2,7	3	4,1
TE43UNF12	TE43UNF12TN	UNF No.12	28	80	15	4	3	3	4,65
TE43UNF1/4	TE43UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	15	4,5	3,4	3	5,5
TE43UNF5/16	TE43UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	18	6	4,9	3	6,9
TE43UNF3/8	TE43UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	20	7	5,5	3	8,5
TE43UNF7/16	TE43UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	20	8	6,2	3	9,9
TE43UNF1/2	TE43UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	21	9	7	3	11,5
TE43UNF9/16	TE43UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	21	11	9	3	12,9
TE43UNF5/8	TE43UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	21	12	9	3	14,5
TE43UNF3/4	TE43UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	24	14	11	3	17,5
TE43UNF7/8	TE43UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	24	18	14,5	3	20,5
TE43UNF1	TE43UNF1TN	UNF 1	12	140	26	18	14,5	3	23,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53UNF

Без покрытия



TiN



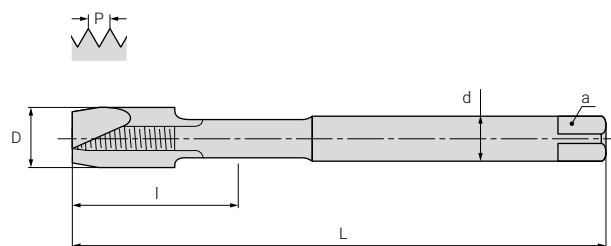
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE53UNF5	TE53UNF5TN	UNF No.5	44	56	5	2,2	—	3	2,7
TE53UNF6	TE53UNF6TN	UNF No.6	40	56	7	2,5	2,1	3	3
TE53UNF8	TE53UNF8TN	UNF No.8	36	63	7	2,8	2,1	3	3,5
TE53UNF10	TE53UNF10TN	UNF No.10	32	70	8	3,5	2,7	3	4,1
TE53UNF12	TE53UNF12TN	UNF No.12	28	80	10	4	3	3	4,65
TE53UNF1/4	TE53UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	10	4,5	3,4	3	5,5
TE53UNF5/16	TE53UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	13	6	4,9	3	6,9
TE53UNF3/8	TE53UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	15	7	5,5	3	8,5
TE53UNF7/16	TE53UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	15	8	6,2	3	9,9
TE53UNF1/2	TE53UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	14	9	7	3	11,5
TE53UNF9/16	TE53UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	16	11	9	3	12,9
TE53UNF5/8	TE53UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	16	12	9	3	14,5
TE53UNF3/4	TE53UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	20	14	11	4	17,5
TE53UNF7/8	TE53UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	20	18	14,5	4	20,5
TE53UNF1	TE53UNF1TN	UNF 1	12	140	22	18	14,5	4	23,25

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43UNF

V (OX)



TiN



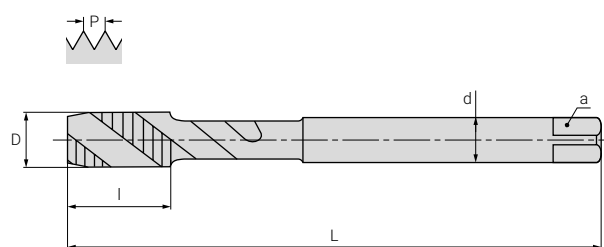
V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME43UNF5V	ME43UNF5TN	UNF No.5	44	56	9	2,2	—	3	2,7
ME43UNF6V	ME43UNF6TN	UNF No.6	40	56	11	2,5	2,1	3	3
ME43UNF8V	ME43UNF8TN	UNF No.8	36	63	12	2,8	2,1	3	3,5
ME43UNF10V	ME43UNF10TN	UNF No.10	32	70	13	3,5	2,7	3	4,1
ME43UNF12V	ME43UNF12TN	UNF No.12	28	80	15	4	3	3	4,65
ME43UNF1/4V	ME43UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	15	4,5	3,4	3	5,5
ME43UNF5/16V	ME43UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	18	6	4,9	3	6,9
ME43UNF3/8V	ME43UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	20	7	5,5	3	8,5
ME43UNF7/16V	ME43UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	20	8	6,2	3	9,9
ME43UNF1/2V	ME43UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	21	9	7	3	11,5
ME43UNF9/16V	ME43UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	21	11	9	3	12,9
ME43UNF5/8V	ME43UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	21	12	9	3	14,5
ME43UNF3/4V	ME43UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	24	14	11	3	17,5
ME43UNF7/8V	ME43UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	24	18	14,5	3	20,5
ME43UNF1V	ME43UNF1TN	UNF 1	12	140	26	18	14,5	3	23,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53UNF

V (OX)



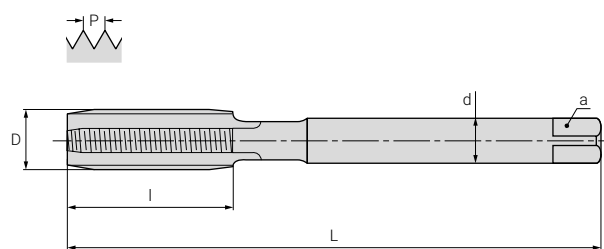
TiN



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53UNF5V	ME53UNF5TN	UNF No.5	44	56	5	2,2	—	3	2,7
ME53UNF6V	ME53UNF6TN	UNF No.6	40	56	7	2,5	2,1	3	3
ME53UNF8V	ME53UNF8TN	UNF No.8	36	63	7	2,8	2,1	3	3,5
ME53UNF10V	ME53UNF10TN	UNF No.10	32	70	8	3,5	2,7	3	4,1
ME53UNF12V	ME53UNF12TN	UNF No.12	28	80	10	4	3	3	4,65
ME53UNF1/4V	ME53UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	10	4,5	3,4	3	5,5
ME53UNF5/16V	ME53UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	13	6	4,9	3	6,9
ME53UNF3/8V	ME53UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	15	7	5,5	3	8,5
ME53UNF7/16V	ME53UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	15	8	6,2	3	9,9
ME53UNF1/2V	ME53UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	14	9	7	3	11,5
ME53UNF9/16V	ME53UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	16	11	9	3	12,9
ME53UNF5/8V	ME53UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	16	12	9	3	14,5
ME53UNF3/4V	ME53UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	20	14	11	4	17,5
ME53UNF7/8V	ME53UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	20	18	14,5	4	20,5
ME53UNF1V	ME53UNF1TN	UNF 1	12	140	22	18	14,5	4	23,25

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками MV44EG-M

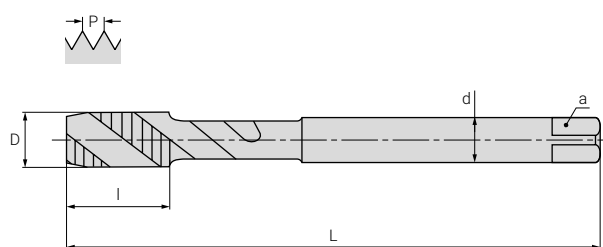
V (OX)



V (OX)	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV44EG-M3V	EG-M 3	0,5	63	12	4,5	3,4	3	3,15
○ MV44EG-M3,5V	EG-M 3,5	0,6	70	13	6	4,9	3	3,7
○ MV44EG-M4V	EG-M 4	0,7	70	13	6	4,9	3	4,2
○ MV44EG-M5V	EG-M 5	0,8	80	15	6	4,9	3	5,25
○ MV44EG-M6V	EG-M 6	1	90	18	8	6,2	3	6,3
○ MV44EG-M8V	EG-M 8	1,25	100	20	10	8	3	8,4
○ MV44EG-M10V	EG-M 10	1,5	100	21	9	7	3	10,4
○ MV44EG-M12V	EG-M 12	1,75	110	25	11	9	3	12,5
○ MV44EG-M14V	EG-M 14	2	110	25	12	9	3	14,5
○ MV44EG-M16V	EG-M 16	2	125	30	14	11	3	16,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MV54EG-M

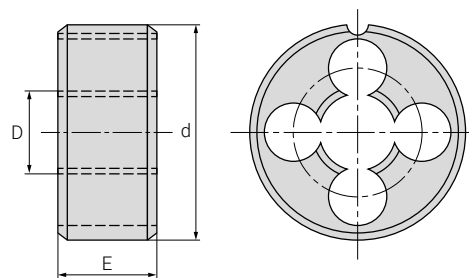
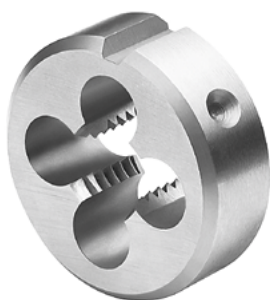
V (OX)



V (OX)	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV54EG-M3V	EG-M 3	0,5	63	7	4,5	3,4	3	3,15
○ MV54EG-M4V	EG-M 4	0,7	70	13	6	4,9	3	4,2
○ MV54EG-M5V	EG-M 5	0,8	80	15	6	4,9	3	5,25
○ MV54EG-M6V	EG-M 6	1	90	18	8	6,2	3	6,3
○ MV54EG-M8V	EG-M 8	1,25	100	20	10	8	3	8,4
○ MV54EG-M10V	EG-M 10	1,5	100	13	9	7	3	10,4
○ MV54EG-M12V	EG-M 12	1,75	110	20	11	9	3	12,5
○ MV54EG-M14V	EG-M 14	2	110	20	12	9	4	14,5
○ MV54EG-M16V	EG-M 16	2	125	25	14	11	4	16,5
○ MV44EG-M16V	EG-M 16	2	125	30	14	11	3	16,5

Плашки Т99М

Без покрытия

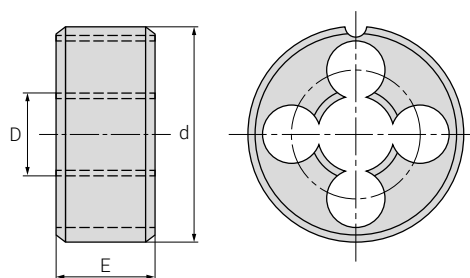


Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
• T99M2	M2	0,4	16	5
• T99M2,2	M2,2	0,45	16	5
• T99M2,5	M2,5	0,45	16	5
• T99M3	M3	0,5	20	5
• T99M3,5	M3,5	0,6	20	5
• T99M4	M4	0,7	20	5
• T99M4,5	M4,5	0,75	20	5
• T99M5	M5	0,8	20	7
• T99M6	M6	1	20	7
• T99M7	M7	1	25	9
• T99M8	M8	1,25	25	9
• T99M9	M9	1,25	25	9
• T99M10	M10	1,5	30	11
○ T99M11	M11	1,5	30	11
• T99M12	M12	1,75	38	14

Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
• T99M14	M14	2	38	14
• T99M16	M16	2	45	18
• T99M18	M18	2,5	45	18
• T99M20	M20	2,5	45	18
• T99M22	M22	2,5	55	22
• T99M24	M24	3	55	22
○ T99M27	M27	3	65	25
○ T99M30	M30	3,5	65	25
○ T99M33	M33	3,5	65	25
○ T99M36	M36	4	65	25
○ T99M42	M42	4,5	75	30
○ T99M45	M45	4,5	90	36
○ T99M48	M48	5	90	36
○ T99M52	M52	5	90	36

Плашки T99MF

Без покрытия



Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
○ T99MF3×0,35	M3	0,35	20	5
○ T99MF3,5×0,35	M3,5	0,35	20	5
● T99MF4×0,5	M4	0,5	20	5
● T99MF5×0,5	M5	0,5	20	5
○ T99MF5,5×0,5	M5,5	0,5	20	5
● T99MF6×0,75	M6	0,75	20	7
● T99MF8×1	M8	1	25	9
○ T99MF8×0,75	M8	0,75	25	9
● T99MF8×0,5	M8	0,5	25	9
○ T99MF9×1	M9	1	25	9
○ T99MF9×0,75	M9	0,75	25	9
● T99MF10×1,25	M10	1,25	30	11
● T99MF10×1	M10	1	30	11
● T99MF10×0,75	M10	0,75	30	11
○ T99MF11×1	M11	1	30	11
○ T99MF11×0,75	M11	0,75	30	11
● T99MF12×1,5	M12	1,5	38	10
● T99MF12×1,25	M12	1,25	38	10
○ T99MF12×1	M12	1	38	10
○ T99MF13×1	M13	1	38	10
● T99MF14×1,5	M14	1,5	38	10
○ T99MF14×1,25	M14	1,25	38	10
● T99MF14×1	M14	1	38	10
○ T99MF15×1,5	M15	1,5	38	10
○ T99MF15×1	M15	1	38	10
● T99MF16×1,5	M16	1,5	45	14
● T99MF16×1	M16	1	45	14
○ T99MF17×1,5	M17	1,5	45	14
○ T99MF17×1	M17	1	45	14

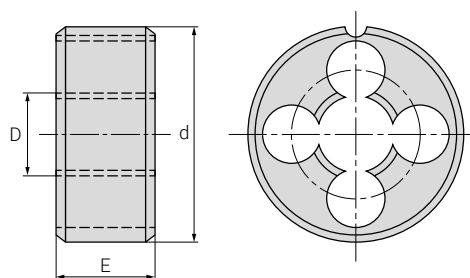
Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
○ T99MF18×2	M18	2	45	14
● T99MF18×1,5	M18	1,5	45	14
○ T99MF18×1	M18	1	45	14
○ T99MF20×2	M20	2	45	14
● T99MF20×1,5	M20	1,5	45	14
● T99MF20×1	M20	1	45	14
○ T99MF22×2	M22	2	55	16
○ T99MF22×1,5	M22	1,5	55	16
○ T99MF22×1	M22	1	55	16
○ T99MF24×2	M24	2	55	16
○ T99MF24×1,5	M24	1,5	55	16
● T99MF24×1	M24	1	55	16
○ T99MF25×1,5	M25	1,5	55	16
○ T99MF26×1,5	M26	1,5	55	16
○ T99MF27×2	M27	2	65	18
● T99MF27×1,5	M27	1,5	65	18
● T99MF27×1	M27	1	65	18
○ T99MF28×2	M28	2	65	18
○ T99MF28×1,5	M28	1,5	65	18
○ T99MF30×2	M30	2	65	18
● T99MF30×1,5	M30	1,5	65	18
○ T99MF32×1,5	M32	1,5	65	18
○ T99MF33×2	M33	2	65	18
○ T99MF33×1,5	M33	1,5	65	18
○ T99MF35×1,5	M35	1,5	65	18
○ T99MF36×3	M36	3	65	25
○ T99MF36×2	M36	2	65	18
○ T99MF36×1,5	M36	1,5	65	18
○ T99MF39×3	M39	3	75	30

Плашки T99MF

Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
○ T99MF39×2	M39	2	75	20
○ T99MF39×1,5	M39	1,5	75	20
○ T99MF40×1,5	M40	1,5	75	20
○ T99MF42×3	M42	3	75	30
○ T99MF42×2	M42	2	75	20
○ T99MF42×1,5	M42	1,5	75	20
○ T99MF45×3	M45	3	90	36
○ T99MF45×2	M45	2	90	22
○ T99MF45×1,5	M45	1,5	90	22
○ T99MF48×3	M48	3	90	36
○ T99MF48×2	M48	2	90	22
○ T99MF48×1,5	M48	1,5	90	22
○ T99MF50×1,5	M50	1,5	90	22
○ T99MF52×3	M52	3	90	36
○ T99MF52×2	M52	2	90	22
○ T99MF52×1,5	M52	1,5	90	22

Плашки TE99M

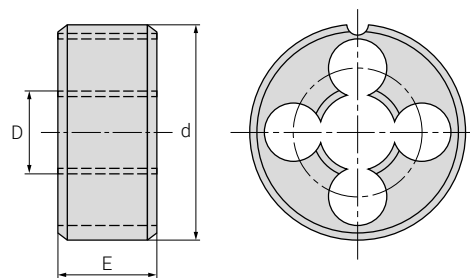
Без покрытия



Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
• TE99M1,2	M1,2	0,25	16	5
• TE99M1,4	M1,4	0,3	16	5
• TE99M1,6	M1,6	0,35	16	5
• TE99M2	M2	0,4	16	5
• TE99M2,2	M2,2	0,45	16	5
• TE99M3	M3	0,5	20	5
• TE99M3,5	M3,5	0,6	20	5
• TE99M4	M4	0,7	20	5
• TE99M4,5	M4,5	0,75	20	5
• TE99M5	M5	0,8	20	7
• TE99M6	M6	1	20	7
• TE99M8	M8	1,25	25	9
• TE99M10	M10	1,5	30	11
• TE99M12	M12	1,75	38	14
• TE99M14	M14	2	38	14
• TE99M16	M16	2	45	18
• TE99M18	M18	2,5	45	18
• TE99M20	M20	2,5	45	18
• TE99M22	M22	2,5	55	22
• TE99M24	M24	3	55	22
• TE99M27	M27	3	65	25
• TE99M30	M30	3,5	65	25

Плашки TE99MF

Без покрытия



Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
• TE99MF5×0,5	M5	0,5	20	5
• TE99MF6×0,5	M6	0,5	20	7
○ TE99MF6×0,75	M6	0,75	20	7
• TE99MF8×0,5	M8	0,5	25	9
○ TE99MF8×1	M8	1	25	9
○ TE99MF10×0,75	M10	0,75	30	11
• TE99MF10×1	M10	1	30	11
• TE99MF10×1,25	M10	1,25	30	11
• TE99MF12×1	M12	1	38	10
• TE99MF12×1,5	M12	1,5	38	10

Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
• TE99MF14×1	M14	1	38	10
○ TE99MF14×1,5	M14	1,5	38	10
• TE99MF16×1	M16	1	45	14
• TE99MF16×1,5	M16	1,5	45	14
• TE99MF18×1,5	M18	1,5	45	14
○ TE99MF20×1	M20	1	45	14
• TE99MF20×1,5	M20	1,5	45	14
○ TE99MF22×1	M22	1	55	22
○ TE99MF24×1,5	M24	1,5	55	22

